

Sonderwerkzeuge in Hartmetall und Diamant

Drehen • Fräsen • Endenbearbeitung

- Systemungebundene Profil-Wendeschneidplatten
- Gelaserte, geschliffene oder erodierte Schneide
- Sonderhalter für hocheffiziente Fertigung
- Innovative Diamantbeschichtungen
- Hartmetall oder PKD-bestückt

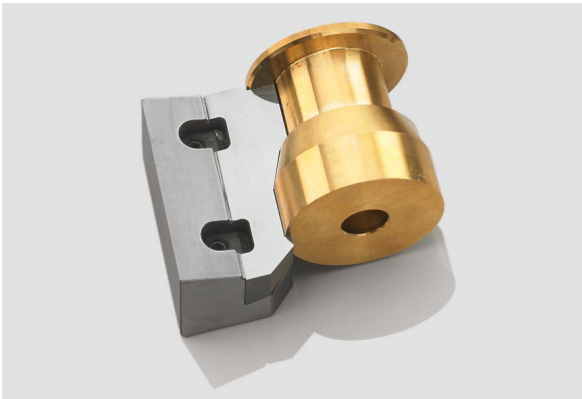


Sonder-Drehwerkzeuge Hartmetall



Profilwendeschnidplatten:

- Systemungebunden
- Geschliffene oder erodierte Schneide
- Hartmetall, PKD, Diamantbeschichtet



Profildrehsystem PRODEC:

- Hochpräzise geschliffene Plattensitze
- Präzision durch Fixierstift
- Wechselgenauigkeit $\pm 0,02\text{mm}$



Sonder-Werkzeughalter:

- Stahl- oder Hartmetallschaft
- Verstellbare Halter
- Innenkühlung möglich



Endenbearbeitungs-Werkzeuge:

- Bis zu 5 Arbeitsoperationen
- Fasen, Planen, Andrehen, Zentrieren
- Verstellbar oder starr

Sonder-Fräswerkzeuge Hartmetall



Vollhartmetall-Sonderfräser:

- Hochwertige Feinstkorn-Hartmetalle
- Polierte Spannuten
- Innovative Diamantbeschichtungen



Scheiben- und Prismenfräser:

- Logarithmisch hinterschliffen
- Kantenpräpariert
- Ultra-Feinstgeschliffen



Fräser für moderne Werkstoffe:

- Diamantverzahnt
- Pyramidenverzahnung
- Bearbeitung von Carbon, GFK, CFK



Vollhartmetall-Verzahnungsfräser:

- Evolvente oder zyклоide Zahnform
- Einstell- oder Konrad-Abwälzfräser
- Schaftabwälz- und Zahnformfräser

PKD-Sonderwerkzeuge



PKD-Fräswerkzeuge:

- Gelaserte Schneidkanten
- Für exzellente Standzeit
- Schneidkantenverrundung 2-3 µm



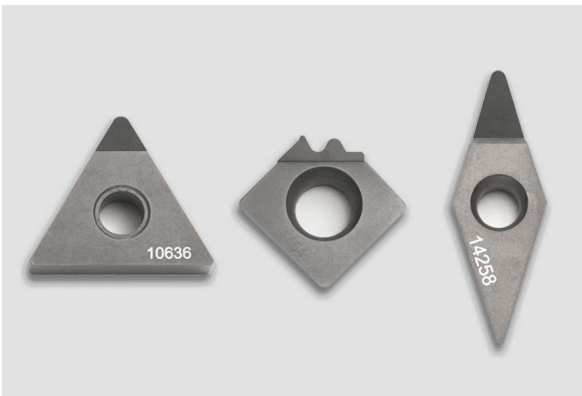
PKD-Bohrwerkzeuge:

- Gelaserte Schneidkanten
- Gerade- oder schräggenutet
- Zylinderschaft oder Monoblock



PKD-Abstechklingen DIADEC:

- Gerade oder schräge Hauptschneide
- Für PTFE / POM / GFK / PEEK
- Exzellent für Keramik-Grünlinge
- Breite: 0,4 bis 8,0 mm



PKD-Formplatten:

- Längsbestückt oder Fullface
- Geschliffene oder gelaserte Schneide
- Gelaserte Spanleitstufen