



# Mini-Ausdrehsystem BOHRDEC

## Vorteile des BOHRDEC-Systems:

- Hohe Flexibilität
- Nur ein Halter für alle Innendreh-Operationen notwendig
- Kleinster Durchmesser 1,0mm
- Bei Bruch ist die 2. Schneide ohne Präzisionsverlust einsetzbar
- Leichte Handhabung durch Passbohrung und Spannschraube
- Mit zweifacher Innenkühlung lieferbar
- Sonderformen mit kurzer Lieferzeit auf Anfrage



SCHELL Werkzeugsysteme GmbH  
Westerwaldstraße 36  
D-35745 Herborn  
Telefon: +49 2772 5733-0  
Telefax: +49 2772 5733-22  
e-Mail: [info@schell-werkzeugsysteme.de](mailto:info@schell-werkzeugsysteme.de)



## Fordern Sie uns!

Ziel unseres täglichen Handelns ist es, Ihnen das Arbeiten zu erleichtern.

## Halter:

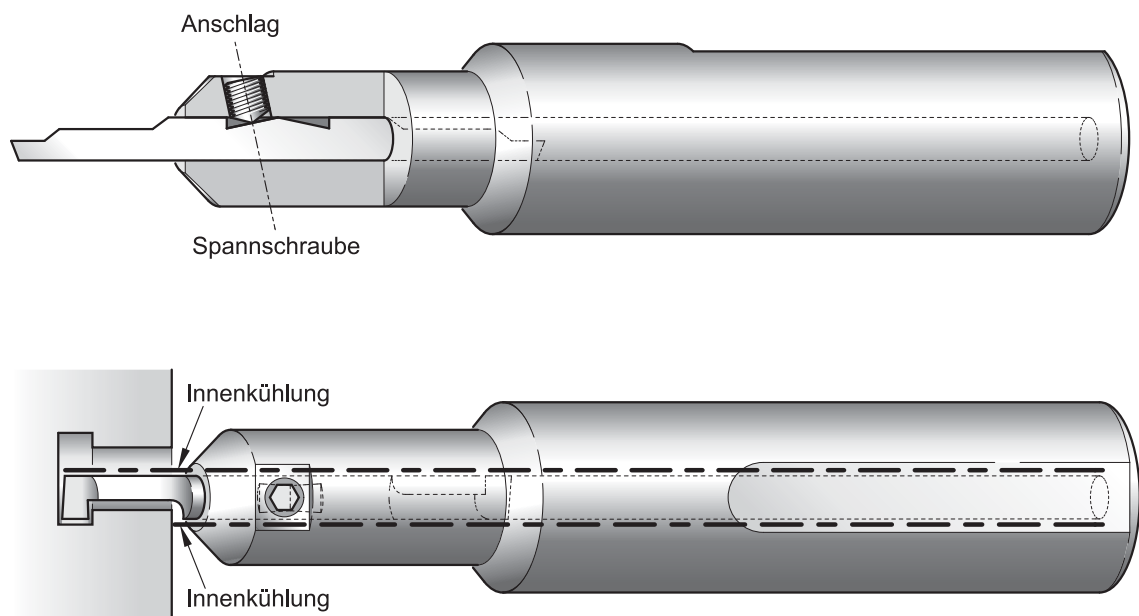
Die besondere Charakteristik des Universalhalters besteht darin, dass der Schneideinsatz mit einer Spannschraube direkt in einer Passbohrung gespannt wird. Durch die geneigte Anordnung der Spannschraube, die auch als Längsanschlag dient, ist ein sicheres Rückwärts-Drehen gewährleistet (siehe Bild 1).

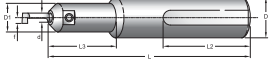
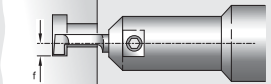
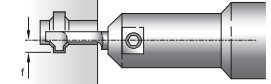
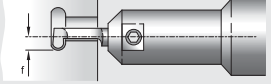
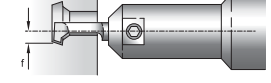
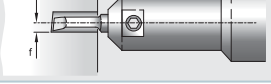
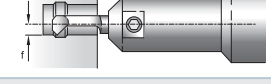
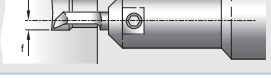
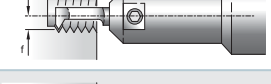
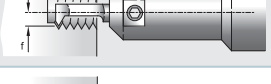
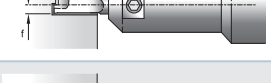
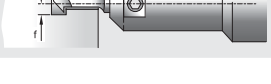
Bei Werkzeugbruch der ersten Schneide ist in jedem Fall der Einsatz der zweiten Schneide mit einer Wechselgenauigkeit von  $+0,02\text{mm}$  gewährleistet.

Als Standardversion sind die Halter auch mit zweifacher Innenkühlung lieferbar. Hierdurch wird eine optimale Kühlmittelzufuhr auch bei tiefen Nuteinstichen gewährleistet (Bild 2)

## Schneideinsätze:

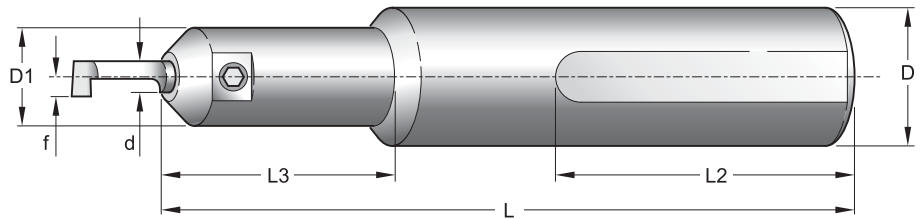
Es werden ausschließlich ausgewählte Qualitäten verwendet. Standardmäßig sind die Hartmetallqualitäten K10 und P30, sowie HSS-Qualität ASP60 ab Lager lieferbar. Marktübliche Beschichtungen sowie Diamant-Beschichtungen bieten wir Ihnen ebenfalls gerne an. Des Weiteren besteht die Möglichkeit die Werkzeuge mit PKD zu bestücken oder nach Ihren Wunschmaßen zu fertigen.



Katalog-Seite	Bezeichnung	Zeichnung
3 - 4	Halter	
5 - 7	Innen-Nuten-Stecken	
8 - 10	Innen-Nuten-Stecken mit Kantenfase 0,20 x 45°	
11 - 13	Innen-Nuten-Stecken mit Vollradius	
14 - 16	Vorstechen und Fasen	
17 - 18	Bohrung ausdrehen	
19 - 20	Bohrung ausdrehen mit Fasen	
21 - 22	Bohrungskonturdrehen für Gewindefreistich	
23 - 26	Innen-Gewinde Metrisch - Teilprofil	
27	Innen-Gewinde Withworth - Teilprofil	
28 - 30	Innen-Axial-Nutstechen	
31 - 35	Bohrung ausdrehen Rückwärts	

## Typ 1.304.VII.30

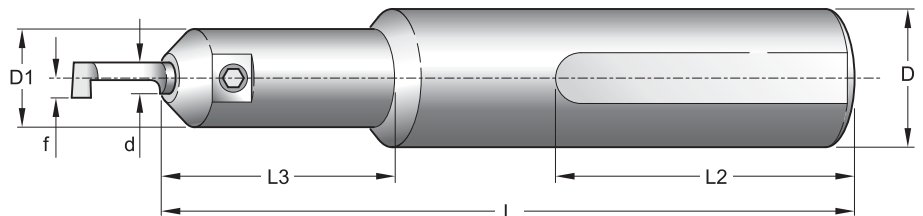
- für Schneideinsätze Typ 1.30
- ab Bohrungs-Ø 1,0mm
- mit oder ohne Innenkühlung
- Sk-Schlüssel SW-2



Bezeichnung	Innenkühlung	f [mm]	L [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	D h6 [mm]	D1 [mm]	d [mm]
1.304.VII.30.10.0	ohne IK	1,30	80	50	20	10	10,0	3,00
1.304.VII.30.10.1	mit IK	1,30	80	50	20	10	10,0	3,00
1.304.VII.30.12.0	ohne IK	1,30	100	60	20	12	10,0	3,00
1.304.VII.30.12.1	mit IK	1,30	100	60	20	12	10,0	3,00
1.304.VII.30.16.0	ohne IK	1,30	110	70	25	16	10,0	3,00
1.304.VII.30.16.1	mit IK	1,30	110	70	25	16	10,0	3,00
1.304.VII.30.20.0	ohne IK	1,30	125	80	25	20	10,0	3,00
1.304.VII.30.20.1	mit IK	1,30	125	80	25	20	10,0	3,00

## Typ 1.304.VII.45

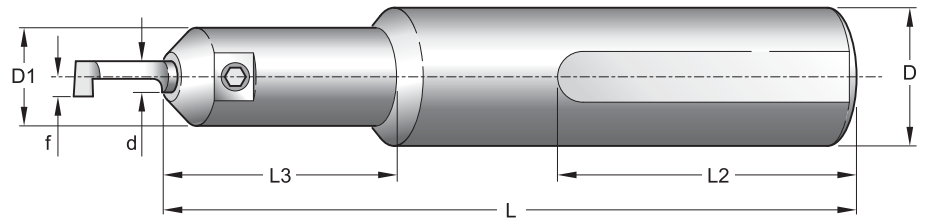
- für Schneideinsätze Typ 1.45
- ab Bohrungs-Ø 4,5mm
- mit oder ohne Innenkühlung
- Sk-Schlüssel SW-2,5



Bezeichnung	Innenkühlung	f [mm]	L [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	D h6 [mm]	D1 [mm]	d [mm]
1.304.VII.45.12.0	ohne IK	2,05	100	60	25	12	12,0	4,5
1.304.VII.45.12.1	mit IK	2,05	100	60	25	12	12,0	4,5
1.304.VII.45.16.0	ohne IK	2,05	110	70	25	16	13,5	4,5
1.304.VII.45.16.1	mit IK	2,05	110	70	25	16	13,5	4,5
1.304.VII.45.20.0	ohne IK	2,05	125	80	30	20	13,5	4,5
1.304.VII.45.20.1	mit IK	2,05	125	80	30	20	13,5	4,5

## Typ 1.304.VII.55

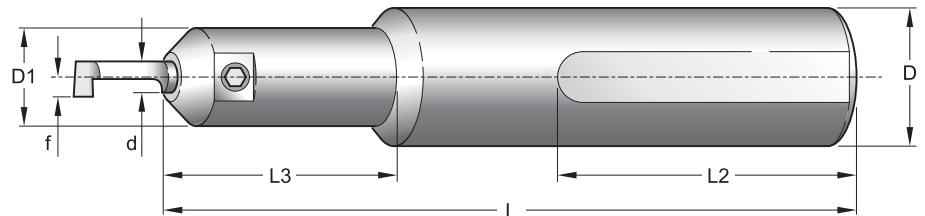
- für Schneideinsätze Typ 1.55
- ab Bohrungs-Ø 5,5mm
- mit oder ohne Innenkühlung
- Sk-Schlüssel SW-2,5



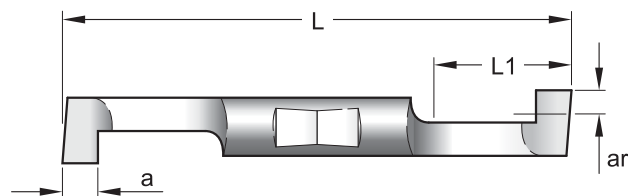
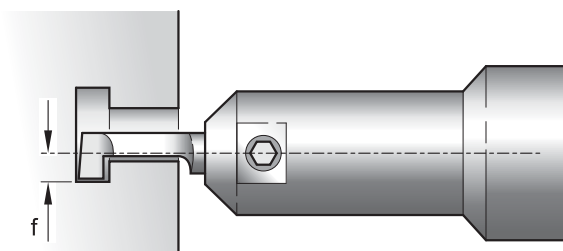
Bezeichnung	Innenkühlung	f [mm]	L [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	D h6 [mm]	D1 [mm]	d [mm]
1.304.VII.55.12.0	ohne IK	2,55	100	60	25	12	12,0	5,5
1.304.VII.55.12.1	mit IK	2,55	100	60	25	12	12,0	5,5
1.304.VII.55.16.0	ohne IK	2,55	110	70	25	16	14,5	5,5
1.304.VII.55.16.1	mit IK	2,55	110	70	25	16	14,5	5,5
1.304.VII.55.20.0	ohne IK	2,55	125	80	30	20	14,5	5,5
1.304.VII.55.20.1	mit IK	2,55	125	80	30	20	14,5	5,5
1.304.VII.55.25.0	ohne IK	2,55	150	80	30	25	14,5	5,5
1.304.VII.55.25.1	mit IK	2,55	150	80	30	25	14,5	5,5

## Typ 1.304.VII.70

- für Schneideinsätze Typ 1.70
- ab Bohrungs-Ø 7,0mm
- mit oder ohne Innenkühlung
- Sk-Schlüssel SW-3



Bezeichnung	Innenkühlung	f [mm]	L [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	D h6 [mm]	D1 [mm]	d [mm]
1.304.VII.70.16.0	ohne IK	3,30	110	70	25	16	16,0	7,00
1.304.VII.70.16.1	mit IK	3,30	110	70	25	16	16,0	7,00
1.304.VII.70.20.0	ohne IK	3,30	125	80	30	20	16,0	7,00
1.304.VII.70.20.1	mit IK	3,30	125	80	30	20	16,0	7,00
1.304.VII.70.25.0	ohne IK	3,30	140	80	30	25	16,0	7,00
1.304.VII.70.25.1	mit IK	3,30	140	80	30	25	16,0	7,00



## Innen-Nuten stechen Typ 1.30.1

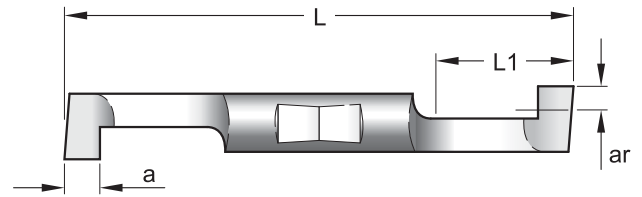
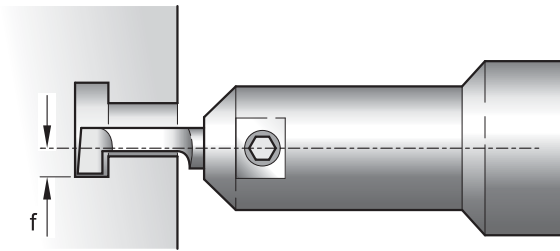
- für Halter Typ 1.304.VII.30
- ab Bohrungs-Ø 3,0mm
- Stechtiefe bis 1,0mm

Bezeichnung	a+0,04 [mm]	f [mm]	L1 [mm]	L [mm]	ar [mm]	Dmin [mm]
Einschneidig						
1.30.1.RDI.1.050.1000.23 R/L	0,50	1,30	10,0	23,0	0,80	3,00
1.30.1.RDI.1.050.2000.37 R/L	0,50	1,30	20,0	37,0	0,80	3,00
1.30.1.RDI.1.100.1000.23 R/L	1,00	1,30	10,0	23,0	1,00	3,00
1.30.1.RDI.1.100.2000.37 R/L	1,00	1,30	20,0	37,0	1,00	3,00
Zweischneidig						
1.30.1.RDI.2.050.1000.37 R/L	0,50	1,30	10,0	37,0	0,80	3,00
1.30.1.RDI.2.050.1500.45 R/L	0,50	1,30	15,0	45,0	0,80	3,00
1.30.1.RDI.2.100.1000.37 R/L	1,00	1,30	10,0	37,0	1,00	3,00
1.30.1.RDI.2.100.1500.45 R/L	1,00	1,30	15,0	45,0	1,00	3,00

## Innen-Nuten stechen Typ 1.45.1

- für Halter Typ 1.304.VII.45
- ab Bohrungs-Ø 4,5mm
- Stechtiefe bis 1,2mm

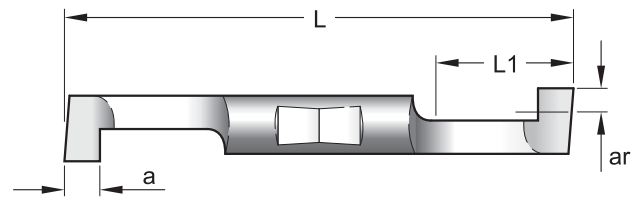
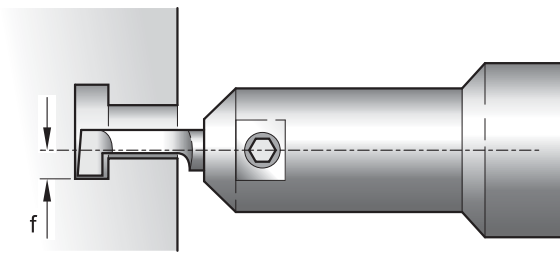
Bezeichnung	a+0,04 [mm]	f [mm]	L1 [mm]	L [mm]	ar [mm]	Dmin [mm]
Einschneidig						
1.45.1.RDI.1.050.1000.25 R/L	0,50	2,05	10,0	25,0	1,00	4,50
1.45.1.RDI.1.050.2500.45 R/L	0,50	2,05	25,0	45,5	1,00	4,50
1.45.1.RDI.1.100.1000.25 R/L	1,00	2,05	10,0	25,0	1,20	4,50
1.45.1.RDI.1.100.2500.45 R/L	1,00	2,05	25,0	45,0	1,20	4,50
Zweischneidig						
1.45.1.RDI.2.050.1000.37 R/L	0,50	2,05	10,0	37,0	1,00	4,50
1.45.1.RDI.2.050.1500.45 R/L	0,50	2,05	15,0	45,0	1,00	4,50
1.45.1.RDI.2.050.2000.60 R/L	0,50	2,05	20,0	60,0	1,00	4,50
1.45.1.RDI.2.100.1000.37 R/L	1,00	2,05	10,0	37,0	1,20	4,50
1.45.1.RDI.2.100.1500.45 R/L	1,00	2,05	15,0	45,0	1,20	4,50
1.45.1.RDI.2.100.2000.60 R/L	1,00	2,05	20,0	60,0	1,20	4,50



## Innen-Nuten stechen Typ 1.55.1

- für Halter Typ 1.304.VII.55
- ab Bohrungs- $\varnothing$  5,5mm
- Stechtiefe bis 1,8mm

Bezeichnung	a+0,04 [mm]	f [mm]	L1 [mm]	L [mm]	ar [mm]	Dmin [mm]
Einschneidig						
1.55.1.RDI.1.050.2500.45 R/L	0,50	2,55	25,0	45,0	1,00	5,50
1.55.1.RDI.1.050.3000.50 R/L	0,50	2,55	30,0	50,0	1,00	5,50
1.55.1.RDI.1.100.2500.45 R/L	1,00	2,55	25,0	45,0	1,50	5,50
1.55.1.RDI.1.100.3000.50 R/L	1,00	2,55	30,0	50,0	1,50	5,50
1.55.1.RDI.1.150.2500.45 R/L	1,50	2,55	25,0	45,0	1,80	5,50
1.55.1.RDI.1.150.3000.50 R/L	1,50	2,55	30,0	50,0	1,80	5,50
1.55.1.RDI.1.200.2500.45 R/L	2,00	2,55	25,0	45,0	1,80	5,50
1.55.1.RDI.1.200.3000.50 R/L	2,00	2,55	30,0	50,0	1,80	5,50
Zweischneidig						
1.55.1.RDI.2.050.1000.37 R/L	0,50	2,55	10,0	37,0	1,00	5,50
1.55.1.RDI.2.050.1500.45 R/L	0,50	2,55	15,0	45,0	1,00	5,50
1.55.1.RDI.2.050.2000.60 R/L	0,50	2,55	20,0	60,0	1,00	5,50
1.55.1.RDI.2.100.1000.37 R/L	1,00	2,55	10,0	37,0	1,50	5,50
1.55.1.RDI.2.100.1500.45 R/L	1,00	2,55	15,0	37,0	1,50	5,50
1.55.1.RDI.2.100.2000.60 R/L	1,00	2,55	20,0	60,0	1,50	5,50
1.55.1.RDI.2.150.1000.37 R/L	1,50	2,55	10,0	37,0	1,80	5,50
1.55.1.RDI.2.150.1500.45 R/L	1,50	2,55	15,0	45,0	1,80	5,50
1.55.1.RDI.2.150.2000.60 R/L	1,50	2,55	20,0	60,0	1,80	5,50
1.55.1.RDI.2.200.1000.37 R/L	2,00	2,55	10,0	37,0	1,80	5,50
1.55.1.RDI.2.200.1500.45 R/L	2,00	2,55	15,0	45,0	1,80	5,50
1.55.1.RDI.2.200.2000.60 R/L	2,00	2,55	20,0	60,0	1,80	5,50

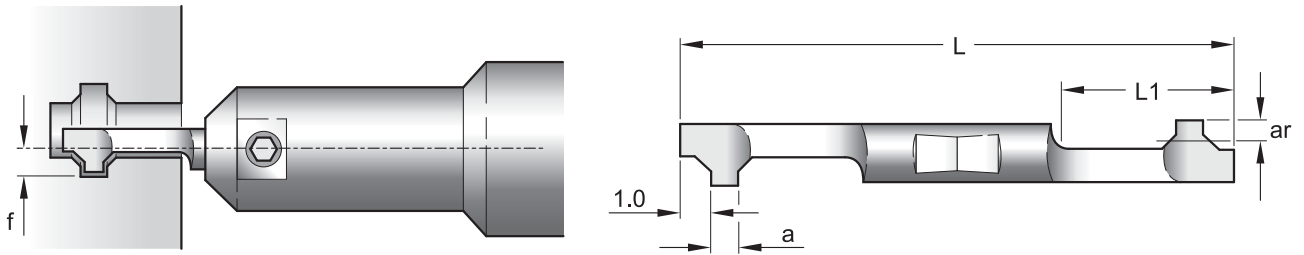


## Innen-Nuten stechen Typ 1.70.1

- für Halter Typ 1.304.VII.70
- ab Bohrungs-Ø 7,0mm
- Stechtiefe bis 2,5mm

Bezeichnung	a+0,04 [mm]	f [mm]	L1 [mm]	L [mm]	ar [mm]	Dmin [mm]
Einschneidig						
1.70.1.RDI.1.050.3000.50 R/L	0,50	3,30	30,0	50,0	1,00	7,00
1.70.1.RDI.1.050.3500.55 R/L	0,50	3,30	35,0	55,0	1,00	7,00
1.70.1.RDI.1.100.3000.50 R/L	1,00	3,30	30,0	50,0	1,50	7,00
1.70.1.RDI.1.100.3500.55 R/L	1,00	3,30	35,0	55,0	1,50	7,00
1.70.1.RDI.1.150.3000.50 R/L	1,50	3,30	30,0	50,0	2,00	7,00
1.70.1.RDI.1.150.3500.55 R/L	1,50	3,30	35,0	55,0	2,00	7,00
1.70.1.RDI.1.200.3000.50 R/L	2,00	3,30	30,0	50,0	2,50	7,00
1.70.1.RDI.1.200.3500.55 R/L	2,00	3,30	35,0	55,0	2,50	7,00
Zweischneidig						
1.70.1.RDI.2.050.1500.45 R/L	0,50	3,30	15,0	45,0	1,00	7,00
1.70.1.RDI.2.050.2000.60 R/L	0,50	3,30	20,0	60,0	1,00	7,00
1.70.1.RDI.2.050.2500.70 R/L	0,50	3,30	25,0	70,0	1,00	7,00
1.70.1.RDI.2.100.1500.45 R/L	1,00	3,30	15,0	45,0	1,50	7,00
1.70.1.RDI.2.100.2000.60 R/L	1,00	3,30	20,0	60,0	1,50	7,00
1.70.1.RDI.2.100.2500.70 R/L	1,00	3,30	25,0	70,0	1,50	7,00
1.70.1.RDI.2.150.1500.45 R/L	1,50	3,30	15,0	45,0	2,00	7,00
1.70.1.RDI.2.150.2000.60 R/L	1,50	3,30	20,0	60,0	2,00	7,00
1.70.1.RDI.2.150.2500.70 R/L	1,50	3,30	25,0	70,0	2,00	7,00
1.70.1.RDI.2.200.1500.45 R/L	2,00	3,30	15,0	45,0	2,50	7,00
1.70.1.RDI.2.200.2000.60 R/L	2,00	3,30	20,0	60,0	2,50	7,00
1.70.1.RDI.2.200.2500.70 R/L	2,00	3,30	25,0	70,0	2,50	7,00





## Innen-Nuten stechen Typ 1.30.1...S mit Fasen 0,2x45°

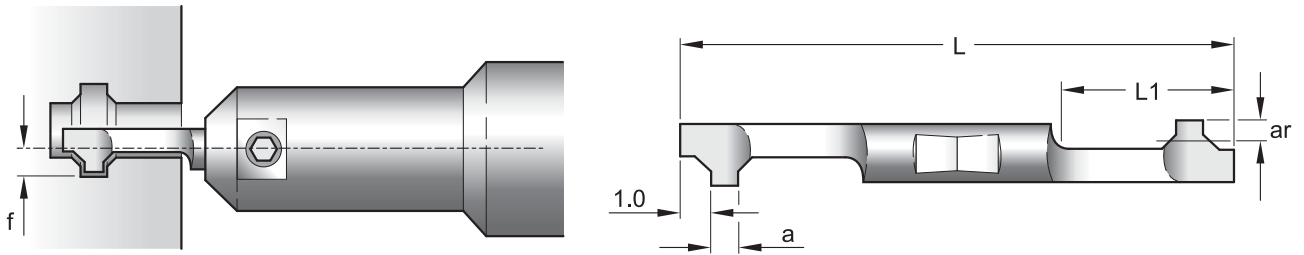
- für Halter Typ 1.304.VII.30
- ab Bohrungs-Ø 3,0mm
- Stechtiefe bis 1,0mm

Bezeichnung	a+0,04 [mm]	f [mm]	L1 [mm]	L [mm]	ar [mm]	ar 1 [mm]	Dmin [mm]
Einschneidig							
1.30.1.RDI.1.050.1000.23 S R/L	0,50	1,30	10,0	23,0	0,80	x	3,00
1.30.1.RDI.1.050.2000.37 S R/L	0,50	1,30	20,0	37,0	0,80	x	3,00
1.30.1.RDI.1.100.1000.23 S R/L	1,00	1,30	10,0	23,0	1,00	x	3,00
1.30.1.RDI.1.100.2000.37 S R/L	1,00	1,30	20,0	37,0	1,00	x	3,00
Zweischneidig							
1.30.1.RDI.2.050.1000.37 S R/L	0,50	1,30	10,0	37,0	0,80	x	3,00
1.30.1.RDI.2.050.1500.45 S R/L	0,50	1,30	15,0	45,0	0,80	x	3,00
1.30.1.RDI.2.100.1000.37 S R/L	1,00	1,30	10,0	37,0	1,00	x	3,00
1.30.1.RDI.2.100.1500.45 S R/L	1,00	1,30	15,0	45,0	1,00	x	3,00

## Innen-Nuten stechen Typ 1.45.1...S mit Fasen 0,2x45°

- für Halter Typ 1.304.VII.45
- ab Bohrungs-Ø 4,5mm
- Stechtiefe bis 1,2mm

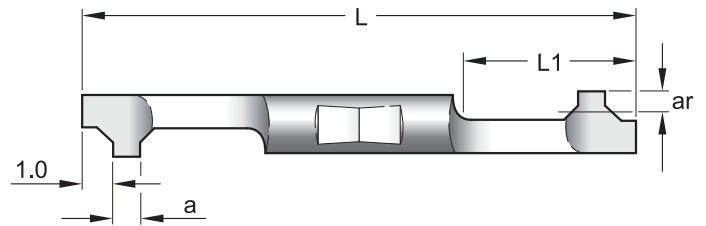
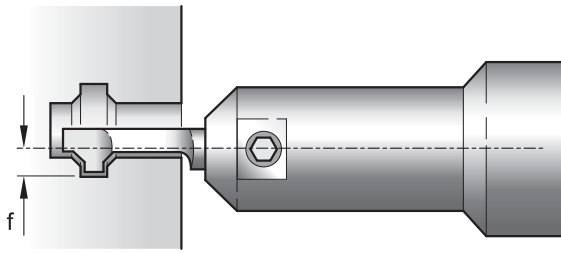
Bezeichnung	a+0,04 [mm]	f [mm]	L1 [mm]	L [mm]	ar [mm]	ar 1 [mm]	Dmin [mm]
Einschneidig							
1.45.1.RDI.1.050.1000.25 S R/L	0,50	2,05	10,0	25,0	1,00	x	4,50
1.45.1.RDI.1.050.2500.45 S R/L	0,50	2,05	25,0	50,0	1,00	x	4,50
1.45.1.RDI.1.100.1000.25 S R/L	1,00	2,05	10,0	25,0	1,20	x	4,50
1.45.1.RDI.1.100.2500.45 S R/L	1,00	2,05	25,0	50,0	1,20	x	4,50
Zweischneidig							
1.45.1.RDI.2.050.1000.37 S R/L	0,50	2,05	10,0	37,0	1,00	x	4,50
1.45.1.RDI.2.050.1500.45 S R/L	0,50	2,05	15,0	45,0	1,00	x	4,50
1.45.1.RDI.2.050.2000.60 S R/L	0,50	2,05	20,0	60,0	1,00	x	4,50
1.45.1.RDI.2.100.1000.37 S R/L	1,00	2,05	10,0	37,0	1,20	x	4,50
1.45.1.RDI.2.100.1500.45 S R/L	1,00	2,05	15,0	45,0	1,20	x	4,50
1.45.1.RDI.2.100.2000.60 S R/L	1,00	2,05	20,0	60,0	1,20	x	4,50



## Innen-Nuten stechen Typ 1.55.1...S mit Fasen 0,2x45°

- für Halter Typ 1.304.VII.55
- ab Bohrungs-Ø 5,5mm
- Stechtiefe bis 1,8mm

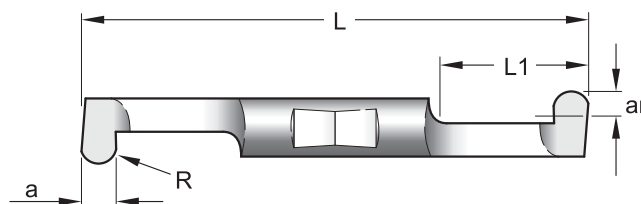
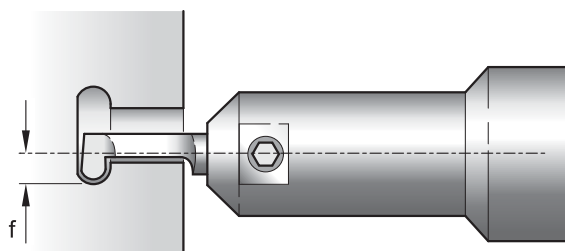
Bezeichnung	a+0,04 [mm]	f [mm]	L1 [mm]	L [mm]	ar [mm]	ar 1 [mm]	Dmin [mm]
<b>Einschneidig</b>							
1.55.1.RDI.1.050.2500.45 S R/L	0,50	2,55	25,0	45,0	1,00	x	5,50
1.55.1.RDI.1.050.3000.50 S R/L	0,50	2,55	30,0	50,0	1,00	x	5,50
1.55.1.RDI.1.100.2500.45 S R/L	1,00	2,55	25,0	45,0	1,50	x	5,50
1.55.1.RDI.1.100.3000.50 S R/L	1,00	2,55	30,0	50,0	1,50	x	5,50
1.55.1.RDI.1.150.2500.45 S R/L	1,50	2,55	25,0	45,0	1,80	x	5,50
1.55.1.RDI.1.150.3000.50 S R/L	1,50	2,55	30,0	50,0	1,80	x	5,50
1.55.1.RDI.1.200.2500.45 S R/L	2,00	2,55	25,0	45,0	1,80	x	5,50
1.55.1.RDI.1.200.3000.50 S R/L	2,00	2,55	30,0	50,0	1,80	x	5,50
<b>Zweischneidig</b>							
1.55.1.RDI.2.050.1000.37 S R/L	0,50	2,55	10,0	37,0	1,00	x	5,50
1.55.1.RDI.2.050.1500.45 S R/L	0,50	2,55	15,0	45,0	1,00	x	5,50
1.55.1.RDI.2.050.2000.60 S R/L	0,50	2,55	20,0	60,0	1,00	x	5,50
1.55.1.RDI.2.100.1000.37 S R/L	1,00	2,55	10,0	37,0	1,50	x	5,50
1.55.1.RDI.2.100.1500.45 S R/L	1,00	2,55	15,0	37,0	1,50	x	5,50
1.55.1.RDI.2.100.2000.60 S R/L	1,00	2,55	20,0	60,0	1,50	x	5,50
1.55.1.RDI.2.150.1000.37 S R/L	1,50	2,55	10,0	37,0	1,80	x	5,50
1.55.1.RDI.2.150.1500.45 S R/L	1,50	2,55	15,0	45,0	1,80	x	5,50
1.55.1.RDI.2.150.2000.60 S R/L	1,50	2,55	20,0	60,0	1,80	x	5,50
1.55.1.RDI.2.200.1000.37 S R/L	2,00	2,55	10,0	37,0	1,80	x	5,50
1.55.1.RDI.2.200.1500.45 S R/L	2,00	2,55	15,0	45,0	1,80	x	5,50
1.55.1.RDI.2.200.2000.60 S R/L	2,00	2,55	20,0	60,0	1,80	x	5,50



## Innen-Nuten stechen Typ 1.70.1...S mit Fase 0,2x45°

- für Halter Typ 1.304.VII.70
- ab Bohrungs-Ø 7,0mm
- Stechtiefe bis 2,5mm

Bezeichnung	a+0,04 [mm]	f [mm]	L1 [mm]	L [mm]	ar [mm]	ar 1 [mm]	Dmin [mm]
<b>Einschneidig</b>							
1.70.1.RDI.1.050.3000.50 S R/L	0,50	3,30	30,0	50,0	1,00	x	7,00
1.70.1.RDI.1.050.3500.55 S R/L	0,50	3,30	35,0	55,0	1,00	x	7,00
1.70.1.RDI.1.100.3000.50 S R/L	1,00	3,30	30,0	50,0	1,50	x	7,00
1.70.1.RDI.1.100.3500.55 S R/L	1,00	3,30	35,0	55,0	1,50	x	7,00
1.70.1.RDI.1.150.3000.50 S R/L	1,50	3,30	30,0	50,0	2,00	x	7,00
1.70.1.RDI.1.150.3500.55 S R/L	1,50	3,30	35,0	55,0	2,00	x	7,00
1.70.1.RDI.1.200.3000.50 S R/L	2,00	3,30	30,0	50,0	2,50	x	7,00
1.70.1.RDI.1.200.3500.55 S R/L	2,00	3,30	35,0	55,0	2,50	x	7,00
<b>Zweischneidig</b>							
1.70.1.RDI.2.050.1500.45 S R/L	0,50	3,30	15,0	45,0	1,00	x	7,00
1.70.1.RDI.2.050.2000.60 S R/L	0,50	3,30	20,0	60,0	1,00	x	7,00
1.70.1.RDI.2.050.2500.70 S R/L	0,50	3,30	25,0	70,0	1,00	x	7,00
1.70.1.RDI.2.100.1500.45 S R/L	1,00	3,30	15,0	45,0	1,50	x	7,00
1.70.1.RDI.2.100.2000.60 S R/L	1,00	3,30	20,0	60,0	1,50	x	7,00
1.70.1.RDI.2.100.2500.70 S R/L	1,00	3,30	25,0	70,0	1,50	x	7,00
1.70.1.RDI.2.150.1500.45 S R/L	1,50	3,30	15,0	45,0	2,00	x	7,00
1.70.1.RDI.2.150.2000.60 S R/L	1,50	3,30	20,0	60,0	2,00	x	7,00
1.70.1.RDI.2.150.2500.70 S R/L	1,50	3,30	25,0	70,0	2,00	x	7,00
1.70.1.RDI.2.200.1500.45 S R/L	2,00	3,30	15,0	45,0	2,50	x	7,00
1.70.1.RDI.2.200.2000.60 S R/L	2,00	3,30	20,0	60,0	2,50	x	7,00
1.70.1.RDI.2.200.2500.70 S R/L	2,00	3,30	25,0	70,0	2,50	x	7,00



## Innen-Nuten stechen Typ1.30.2 mit Vollradius

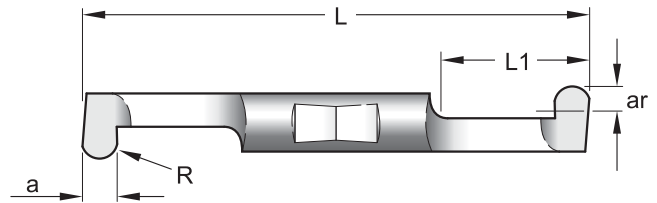
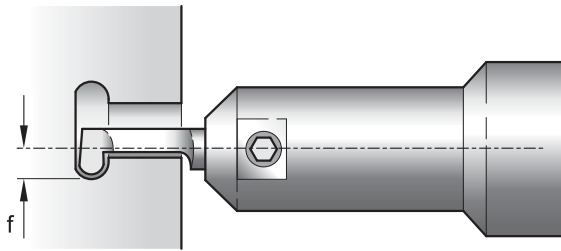
- für Halter Typ 1.304.VII.30
- ab Bohrungs-Ø 3,0mm
- Stechtiefe bis 1,0mm

Bezeichnung	R [mm]	a+0,04 [mm]	f [mm]	L1 [mm]	L [mm]	ar [mm]	Dmin [mm]
Einschneidig							
1.30.2.RDI.1.025.1000.23 R/L	0,25	0,50	1,30	10,0	23,0	0,80	3,00
1.30.2.RDI.1.025.2000.37 R/L	0,25	0,50	1,30	20,0	37,0	0,80	3,00
1.30.2.RDI.1.050.1000.23 R/L	0,50	1,00	1,30	10,0	23,0	1,00	3,00
1.30.2.RDI.1.050.2000.37 R/L	0,50	1,00	1,30	20,0	37,0	1,00	3,00
Zweischneidig							
1.30.2.RDI.2.025.1000.37 R/L	0,25	0,50	1,30	10,0	37,0	0,80	3,00
1.30.2.RDI.2.025.1500.45 R/L	0,25	0,50	1,30	15,0	45,0	0,80	3,00
1.30.2.RDI.2.050.1000.37 R/L	0,50	1,00	1,30	10,0	37,0	1,00	3,00
1.30.2.RDI.2.050.1500.45 R/L	0,50	1,00	1,30	15,0	45,0	1,00	3,00

## Innen-Nuten stechen Typ1.45.2 mit Vollradius

- für Halter Typ 1.304.VII.45
- ab Bohrungs-Ø 4,5mm
- Stechtiefe bis 1,2mm

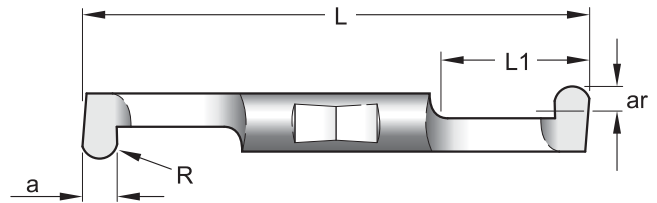
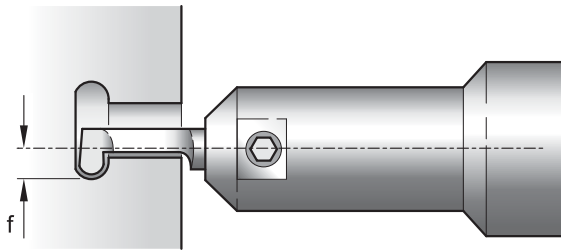
Bezeichnung	R [mm]	a+0,04 [mm]	f [mm]	L1 [mm]	L [mm]	ar [mm]	Dmin [mm]
Einschneidig							
1.45.2.RDI.1.025.1000.25 R/L	0,25	0,50	2,05	10,0	25,0	1,00	4,50
1.45.2.RDI.1.025.2500.45 R/L	0,25	0,50	2,05	30,0	45,0	1,00	4,50
1.45.2.RDI.1.050.1000.25 R/L	0,50	1,00	2,05	10,0	25,0	1,20	4,50
1.45.2.RDI.1.050.2500.45 R/L	0,50	1,00	2,05	30,0	45,0	1,20	4,50
Zweischneidig							
1.45.2.RDI.2.025.1000.37 R/L	0,25	0,50	2,05	10,0	37,0	1,00	4,50
1.45.2.RDI.2.025.1500.45 R/L	0,25	0,50	2,05	15,0	45,0	1,00	4,50
1.45.2.RDI.2.025.2000.60 R/L	0,25	0,50	2,05	20,0	60,0	1,00	4,50
1.45.2.RDI.2.050.1000.37 R/L	0,50	1,00	2,05	10,0	37,0	1,20	4,50
1.45.2.RDI.2.050.1500.45 R/L	0,50	1,00	2,05	15,0	45,0	1,20	4,50
1.45.2.RDI.2.050.2000.60 R/L	0,50	1,00	2,05	20,0	60,0	1,20	4,50



## Innen-Nuten stechen Typ1.55.2 mit Vollradius

- für Halter Typ 1.304.VII.55
- ab Bohrungs-Ø 5,5mm
- Stechtiefe bis 1,8mm

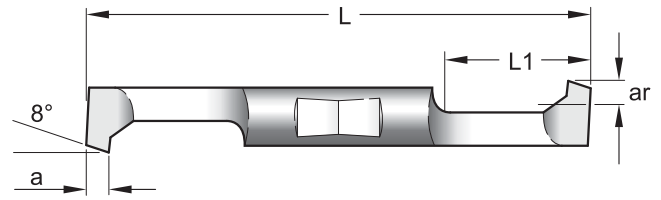
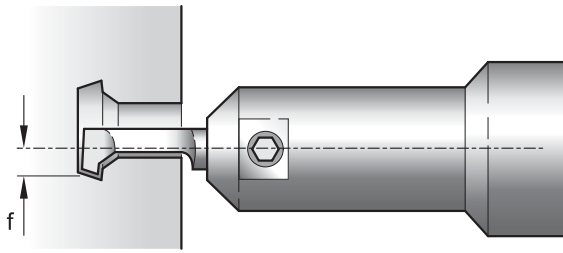
Bezeichnung	R [mm]	a+0,04 [mm]	f [mm]	L1 [mm]	L [mm]	ar [mm]	Dmin [mm]
Einschneidig							
1.55.2.RDI.1.025.2500.45 R/L	0,25	0,50	2,55	25,0	45,0	1,00	5,50
1.55.2.RDI.1.025.3000.50 R/L	0,25	0,50	2,55	30,0	50,0	1,00	5,50
1.55.2.RDI.1.050.2500.45 R/L	0,50	1,00	2,55	25,0	45,0	1,50	5,50
1.55.2.RDI.1.050.3000.50 R/L	0,50	1,00	2,55	30,0	50,0	1,50	5,50
1.55.2.RDI.1.075.2500.45 R/L	0,75	1,50	2,55	25,0	45,0	1,80	5,50
1.55.2.RDI.1.075.3000.50 R/L	0,75	1,50	2,55	30,0	50,0	1,80	5,50
1.55.2.RDI.1.100.2500.45 R/L	1,00	2,00	2,55	25,0	45,0	1,80	5,50
1.55.2.RDI.1.100.3000.50 R/L	1,00	2,00	2,55	30,0	50,0	1,80	5,50
Zweischneidig							
1.55.2.RDI.2.025.1000.37 R/L	0,25	0,50	2,55	10,0	37,0	1,00	5,50
1.55.2.RDI.2.025.1500.45 R/L	0,25	0,50	2,55	15,0	45,0	1,00	5,50
1.55.2.RDI.2.025.2000.60 R/L	0,25	0,50	2,55	20,0	60,0	1,00	5,50
1.55.2.RDI.2.050.1000.37 R/L	0,50	1,00	2,55	10,0	37,0	1,50	5,50
1.55.2.RDI.2.050.1500.45 R/L	0,50	1,00	2,55	15,0	45,0	1,50	5,50
1.55.2.RDI.2.050.2000.60 R/L	0,50	1,00	2,55	20,0	60,0	1,50	5,50
1.55.2.RDI.2.075.1000.37 R/L	0,75	1,50	2,55	10,0	37,0	1,80	5,50
1.55.2.RDI.2.075.1500.45 R/L	0,75	1,50	2,55	15,0	45,0	1,80	5,50
1.55.2.RDI.2.075.2000.60 R/L	0,75	1,50	2,55	20,0	60,0	1,80	5,50
1.55.2.RDI.2.100.1000.37 R/L	1,00	2,00	2,55	10,0	37,0	1,80	5,50
1.55.2.RDI.2.100.1500.45 R/L	1,00	2,00	2,55	15,0	45,0	1,80	5,50
1.55.2.RDI.2.100.2000.60 R/L	1,00	2,00	2,55	20,0	60,0	1,80	5,50



## Innen-Nuten stechen Typ 1.70.2 mit Vollradius

- für Halter Typ 1.304.VII.70
- ab Bohrungs- $\varnothing$  7,0mm
- Stechtiefe bis 2,5mm

Bezeichnung	R [mm]	a+0,04 [mm]	f [mm]	L1 [mm]	L [mm]	ar [mm]	Dmin [mm]
<b>Einschneidig</b>							
1.70.2.RDI.1.025.3000.50 R/L	0,25	0,50	3,30	30,0	50,0	1,00	7,00
1.70.2.RDI.1.025.3500.55 R/L	0,25	0,50	3,30	35,0	55,0	1,00	7,00
1.70.2.RDI.1.050.3000.50 R/L	0,50	1,00	3,30	30,0	50,0	1,50	7,00
1.70.2.RDI.1.050.3500.55 R/L	0,50	1,00	3,30	35,0	55,0	1,50	7,00
1.70.2.RDI.1.075.3000.50 R/L	0,75	1,50	3,30	30,0	50,0	2,00	7,00
1.70.2.RDI.1.075.3500.55 R/L	0,75	1,50	3,30	35,0	55,0	2,00	7,00
1.70.2.RDI.1.100.3000.50 R/L	1,00	2,00	3,30	30,0	50,0	2,50	7,00
1.70.2.RDI.1.100.3500.55 R/L	1,00	2,00	3,30	35,0	55,0	2,50	7,00
<b>Zweischneidig</b>							
1.70.2.RDI.2.025.1500.45 R/L	0,25	0,50	3,30	15,0	45,0	1,00	7,00
1.70.2.RDI.2.025.2000.60 R/L	0,25	0,50	3,30	20,0	60,0	1,00	7,00
1.70.2.RDI.2.025.2500.70 R/L	0,25	0,50	3,30	25,0	70,0	1,00	7,00
1.70.2.RDI.2.050.1500.45 R/L	0,50	1,00	3,30	15,0	45,0	1,50	7,00
1.70.2.RDI.2.050.2000.60 R/L	0,50	1,00	3,30	20,0	60,0	1,50	7,00
1.70.2.RDI.2.050.2500.70 R/L	0,50	1,00	3,30	25,0	70,0	1,50	7,00
1.70.2.RDI.2.075.1500.45 R/L	0,75	1,50	3,30	15,0	45,0	2,00	7,00
1.70.2.RDI.2.075.2000.60 R/L	0,75	1,50	3,30	20,0	60,0	2,00	7,00
1.70.2.RDI.2.075.2500.70 R/L	0,75	1,50	3,30	25,0	70,0	2,00	7,00
1.70.2.RDI.2.100.1500.45 R/L	1,00	2,00	3,30	15,0	45,0	2,50	7,00
1.70.2.RDI.2.100.2000.60 R/L	1,00	2,00	3,30	20,0	60,0	2,50	7,00
1.70.2.RDI.2.100.2500.70 R/L	1,00	2,00	3,30	25,0	70,0	2,50	7,00



## Vorstechen und Fasen Typ 1.30.3 mit Fase 0,2x45°

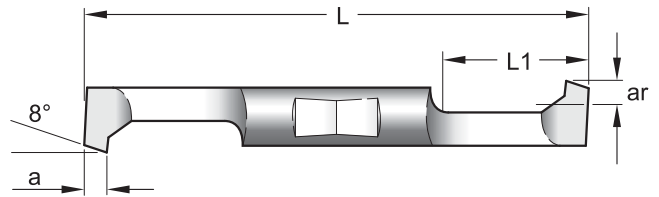
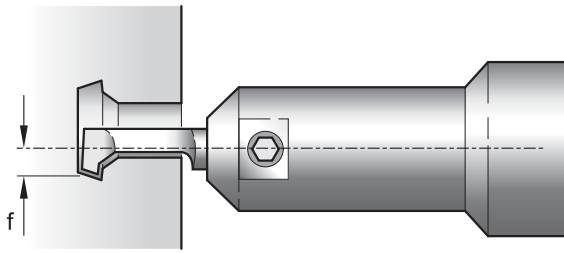
- für Halter Typ 1.304.VII.30
- ab Bohrungs-Ø 3,0mm
- Stechtiefe bis 0,3mm

Bezeichnung	a+0,05 [mm]	f [mm]	L1 [mm]	L [mm]	ar [mm]	Dmin [mm]
Einschneidig						
1.30.3.RDI.1.050.1000.23 R/L	0,50	1,30	10,0	23,0	0,30	3,00
1.30.3.RDI.1.050.2000.37 R/L	0,50	1,30	20,0	37,0	0,30	3,00
1.30.3.RDI.1.100.1000.23 R/L	1,00	1,30	10,0	23,0	0,30	3,00
1.30.3.RDI.1.100.2000.37 R/L	1,00	1,30	20,0	37,0	0,30	3,00
Zweischneidig						
1.30.3.RDI.2.050.1000.37 R/L	0,50	1,30	10,0	37,0	0,30	3,00
1.30.3.RDI.2.050.1500.45 R/L	0,50	1,30	15,0	45,0	0,30	3,00
1.30.3.RDI.2.100.1000.37 R/L	1,00	1,30	10,0	37,0	0,30	3,00
1.30.3.RDI.2.100.1500.45 R/L	1,00	1,30	15,0	45,0	0,30	3,00

## Vorstechen und Fasen Typ 1.45.3 mit Fase 0,3x45°

- für Halter Typ 1.304.VII.45
- ab Bohrungs-Ø 4,5mm
- Stechtiefe bis 0,4mm

Bezeichnung	a+0,05 [mm]	f [mm]	L1 [mm]	L [mm]	ar [mm]	Dmin [mm]
Einschneidig						
1.45.3.RDI.1.050.1000.25 R/L	0,50	2,05	10,0	25,0	0,40	4,50
1.45.3.RDI.1.050.2500.45 R/L	0,50	2,05	25,0	45,5	0,40	4,50
1.45.3.RDI.1.100.1000.25 R/L	1,00	2,05	10,0	25,0	0,40	4,50
1.45.3.RDI.1.100.2500.45 R/L	1,00	2,05	25,0	45,0	0,40	4,50
Zweischneidig						
1.45.3.RDI.2.050.1000.37 R/L	0,50	2,05	10,0	37,0	0,40	4,50
1.45.3.RDI.2.050.1500.45 R/L	0,50	2,05	15,0	45,0	0,40	4,50
1.45.3.RDI.2.050.2000.60 R/L	0,50	2,05	20,0	60,0	0,40	4,50
1.45.3.RDI.2.100.1000.37 R/L	1,00	2,05	10,0	37,0	0,40	4,50
1.45.3.RDI.2.100.1500.45 R/L	1,00	2,05	15,0	45,0	0,40	4,50
1.45.3.RDI.2.100.2000.60 R/L	1,00	2,05	20,0	60,0	0,40	4,50

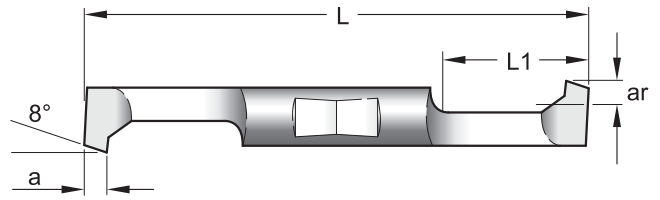
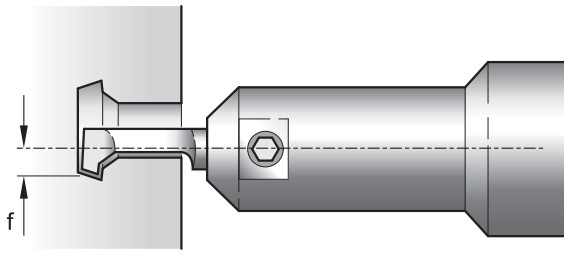


## Vorstechen und Fasen Typ 1.55.3 mit Fase 0,3x45°

- für Halter Typ 1.304.VII.55
- ab Bohrungs-Ø 5,5mm
- Stechtiefe bis 0,4mm

Bezeichnung	a+0,05 [mm]	f [mm]	L1 [mm]	L [mm]	ar [mm]	Dmin [mm]
Einschneidig						
1.55.3.RDI.1.100.2500.45 R/L	1,00	2,55	25,00	45,00	0,40	5,50
1.55.3.RDI.1.100.3000.50 R/L	1,00	2,55	30,00	50,00	0,40	5,50
1.55.3.RDI.1.150.2500.45 R/L	1,50	2,55	25,00	45,00	0,40	5,50
1.55.3.RDI.1.150.3000.50 R/L	1,50	2,55	30,00	50,00	0,40	5,50
Zweischneidig						
1.55.3.RDI.2.100.1000.37 R/L	1,00	2,55	10,00	37,00	0,40	5,50
1.55.3.RDI.2.100.1500.45 R/L	1,00	2,55	15,00	45,00	0,40	5,50
1.55.3.RDI.2.100.2000.60 R/L	1,00	2,55	20,00	60,00	0,40	5,50
1.55.3.RDI.2.150.1000.37 R/L	1,50	2,55	10,00	37,00	0,40	5,50
1.55.3.RDI.2.150.1500.45 R/L	1,50	2,55	15,00	45,00	0,40	5,50
1.55.3.RDI.2.150.2000.60 R/L	1,50	2,55	20,00	60,00	0,40	5,50

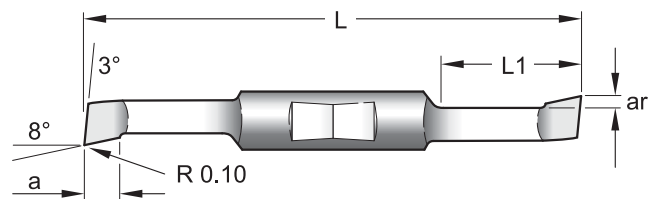
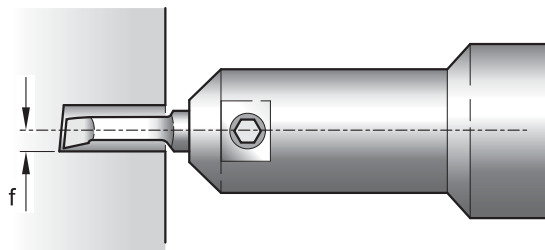




## Vorstechen und Fasen Typ 1.70.3 mit Fase 0,4x45°

- für Halter Typ 1.304.VII.70
- ab Bohrungs-Ø 7,0mm
- Stechtiefe bis 0,5mm

Bezeichnung	a+0,05 [mm]	f [mm]	L1 [mm]	L [mm]	ar [mm]	Dmin [mm]
Einschneidig						
1.70.3.RDI.1.100.3000.50 R/L	1,00	3,30	30,00	50,00	0,50	7,00
1.70.3.RDI.1.100.3500.55 R/L	1,00	3,30	35,00	55,00	0,50	7,00
1.70.3.RDI.1.150.3000.50 R/L	1,50	3,30	30,00	50,00	0,50	7,00
1.70.3.RDI.1.150.3500.55 R/L	1,50	3,30	35,00	55,00	0,50	7,00
Zweischneidig						
1.70.3.RDI.2.100.1500.45 R/L	1,00	3,30	15,00	45,00	0,50	7,00
1.70.3.RDI.2.100.2000.60 R/L	1,00	3,30	20,00	60,00	0,50	7,00
1.70.3.RDI.2.100.2500.70 R/L	1,00	3,30	25,00	70,00	0,50	7,00
1.70.3.RDI.2.150.1500.45 R/L	1,50	3,30	15,00	45,00	0,50	7,00
1.70.3.RDI.2.150.2000.60 R/L	1,50	3,30	20,00	60,00	0,50	7,00
1.70.3.RDI.2.150.2500.70 R/L	1,50	3,30	25,00	70,00	0,50	7,00



## Bohrung ausdrehen Typ 1.30.4

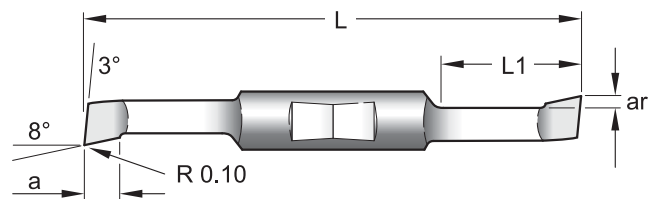
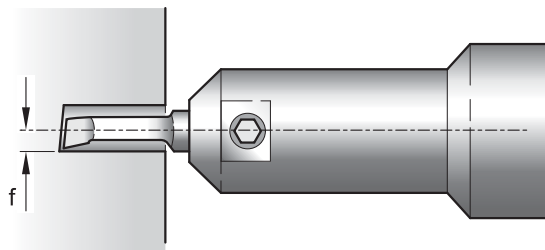
- für Halter Typ 1.304.VII.30
- ab Bohrungs-Ø 1,0mm
- Konturtiefe bis 0,1mm

Bezeichnung	a [mm]	f [mm]	L1 [mm]	L [mm]	ar [mm]	R [mm]	Dmin [mm]
Einschneidig							
1.30.4.RDI.1.050.350.23 R/L	0,50	1,30	3,50	23,00	0,10	0,03	1,00
1.30.4.RDI.1.050.500.23 R/L	0,50	1,30	5,00	23,00	0,10	0,03	1,00
1.30.4.RDI.1.050.650.23 R/L	0,50	1,30	6,50	23,00	0,10	0,03	1,00
1.30.4.RDI.1.050.800.23 R/L	0,50	1,30	8,00	23,00	0,10	0,03	1,00
Zweischneidig							
1.30.4.RDI.2.050.350.35 R/L	0,50	1,30	3,50	37,00	0,10	0,03	1,00
1.30.4.RDI.2.050.500.35 R/L	0,50	1,30	5,00	37,00	0,10	0,03	1,00
1.30.4.RDI.2.050.650.35 R/L	0,50	1,30	6,50	37,00	0,10	0,03	1,00
1.30.4.RDI.2.050.800.35 R/L	0,50	1,30	8,00	37,00	0,10	0,03	1,00

## Bohrung ausdrehen Typ 1.30.4

- für Halter Typ 1.304.VII.30
- ab Bohrungs-Ø 3,0mm
- Konturtiefe bis 0,2mm

Bezeichnung	a [mm]	f [mm]	L1 [mm]	L [mm]	ar [mm]	R [mm]	Dmin [mm]
Einschneidig							
1.30.4.RDI.1.200.1000.23 R/L	2,00	1,30	10,00	23,00	0,20	0,05	3,00
1.30.4.RDI.1.200.2000.37 R/L	2,00	1,30	20,00	37,00	0,20	0,05	3,00
Zweischneidig							
1.30.4.RDI.2.200.1000.37 R/L	2,00	1,30	10,00	37,00	0,20	0,05	3,00
1.30.4.RDI.2.200.1500.45 R/L	2,00	1,30	15,00	45,00	0,20	0,05	3,00



## Bohrung ausdrehen Typ 1.45.4

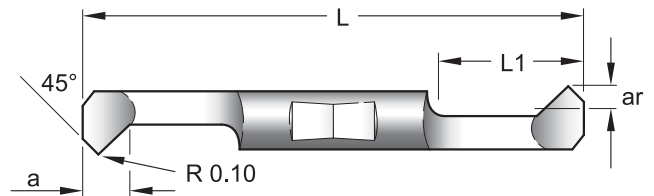
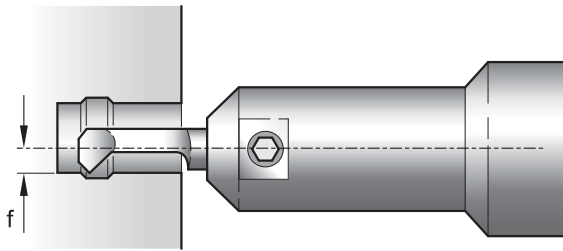
- für Halter Typ 1.304.VII.45
- ab Bohrungs-Ø 4,5mm
- Konturtiefe bis 0,3mm

Bezeichnung	a [mm]	f [mm]	L1 [mm]	L [mm]	ar [mm]	R [mm]	Dmin [mm]
Einschneidig							
1.45.4.RDI.1.200.2500.45 R/L	2,00	2,05	25,00	45,00	30,00	0,10	4,50
1.45.4.RDI.1.200.3000.50 R/L	2,00	2,05	30,00	50,00	30,00	0,10	4,50
Zweischneidig							
1.45.4.RDI.2.200.1000.37 R/L	2,00	2,05	10,00	37,00	0,30	0,10	4,50
1.45.4.RDI.2.200.1500.45 R/L	2,00	2,05	15,00	45,00	0,30	0,10	4,50
1.45.4.RDI.2.200.2000.60 R/L	2,00	2,05	20,00	60,00	0,30	0,10	4,50

## Bohrung ausdrehen Typ 1.55.4

- für Halter Typ 1.304.VII.55
- ab Bohrungs-Ø 5,5mm
- Konturtiefe bis 0,4mm

Bezeichnung	a [mm]	f [mm]	L1 [mm]	L [mm]	ar [mm]	R [mm]	Dmin [mm]
Einschneidig							
1.55.4.RDI.1.300.2500.45 R/L	3,00	2,55	25,00	45,00	0,40	0,15	5,50
1.55.4.RDI.1.300.3000.50 R/L	3,00	2,55	30,00	50,00	0,40	0,15	5,50
Zweischneidig							
1.55.4.RDI.2.300.1000.37 R/L	3,00	2,55	10,00	37,00	0,40	0,15	5,50
1.55.4.RDI.2.300.1500.45 R/L	3,00	2,55	15,00	45,00	0,40	0,15	5,50
1.55.4.RDI.2.300.2000.60 R/L	3,00	2,55	20,00	60,00	0,40	0,15	5,50



## Bohrung ausdrehen Typ 1.30.5 mit Fasen (2x45°)

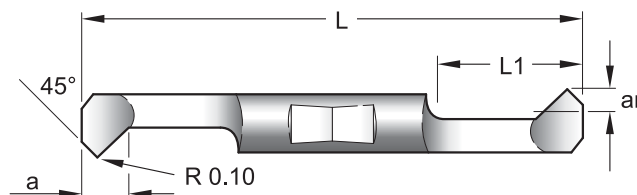
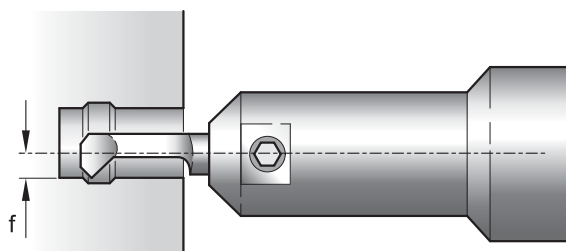
- für Halter Typ 1.304.VII.30
- ab Bohrungs-Ø 3,0mm
- Stechtiefe bis 0,6mm

Bezeichnung	a [mm]	f [mm]	L1 [mm]	L [mm]	ar [mm]	Dmin [mm]
Einschneidig						
1.30.5.RDI.1.150.1000.23 R/L	1,50	1,30	10,00	23,00	0,60	3,00
1.30.5.RDI.1.150.2000.37 R/L	1,50	1,30	20,00	37,00	0,60	3,00
Zweischneidig						
1.30.5.RDI.2.150.1000.37 R/L	1,50	1,30	10,00	37,00	0,60	3,00
1.30.5.RDI.2.150.1500.45 R/L	1,50	1,30	15,00	45,00	0,60	3,00

## Vorstechen und Fasen Typ 1.45.5 mit Fasen (2x45°)

- für Halter Typ 1.304.VII.45
- ab Bohrungs-Ø 4,5mm
- Stechtiefe bis 0,8mm

Bezeichnung	a [mm]	f [mm]	L1 [mm]	L [mm]	ar [mm]	Dmin [mm]
Einschneidig						
1.45.5.RDI.1.200.1000.25 R/L	2,00	2,05	10,00	25,00	0,80	4,50
1.45.5.RDI.1.200.2500.45 R/L	2,00	2,05	25,00	45,00	0,80	4,50
Zweischneidig						
1.45.5.RDI.2.200.1000.37 R/L	2,00	2,05	10,00	37,00	0,80	4,50
1.45.5.RDI.2.200.1500.45 R/L	2,00	2,05	15,00	45,00	0,80	4,50
1.45.5.RDI.2.200.2000.60 R/L	2,00	2,05	20,00	60,00	0,80	4,50



## Bohrung ausdrehen Typ 1.55.5 mit Fasen (2x45°)

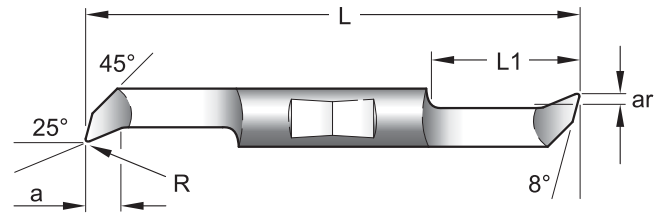
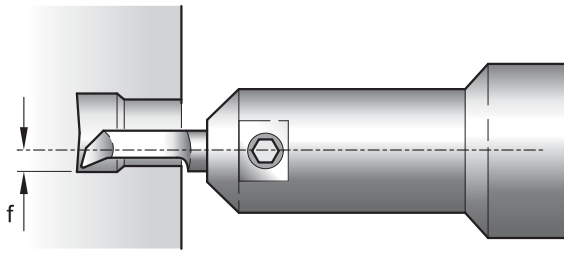
- für Halter Typ 1.304.VII.55
- ab Bohrungs-Ø 5,5mm
- Stechtiefe bis 0,8mm

Bezeichnung	a [mm]	f [mm]	L1 [mm]	L [mm]	ar [mm]	Dmin [mm]
Einschneidig						
1.55.5.RDI.1.200.2500.45 R/L	2,00	2,55	25,00	45,00	1,00	5,50
1.55.5.RDI.1.200.3000.50 R/L	2,00	2,55	30,00	50,00	1,00	5,50
Zweischneidig						
1.55.5.RDI.2.200.1000.37 R/L	2,00	2,55	10,00	37,00	1,00	5,50
1.55.5.RDI.2.200.1500.45 R/L	2,00	2,55	15,00	45,00	1,00	5,50
1.55.5.RDI.2.200.2000.60 R/L	2,00	2,55	20,00	60,00	1,00	5,50

## Vorstechen und Fasen Typ 1.70.5 mit Fasen (45°)

- für Halter Typ 1.304.VII.70
- ab Bohrungs-Ø 7,0mm
- Stechtiefe bis 1,2mm

Bezeichnung	a [mm]	f [mm]	L1 [mm]	L [mm]	ar [mm]	Dmin [mm]
Einschneidig						
1.70.5.RDI.1.250.3000.50 R/L	2,50	3,30	25,0	50,0	1,20	7,00
1.70.5.RDI.1.250.3500.55 R/L	2,50	3,30	35,0	55,0	1,20	7,00
Zweischneidig						
1.70.5.RDI.2.250.1500.45 R/L	2,50	3,30	15,00	45,00	1,20	7,00
1.70.5.RDI.2.250.2000.60 R/L	2,50	3,30	20,00	60,00	1,20	7,00
1.70.5.RDI.2.250.2500.70 R/L	2,50	3,30	25,00	70,00	1,20	7,00



## Bohrung ausdrehen Typ 1.30.6 für Konturdrehen

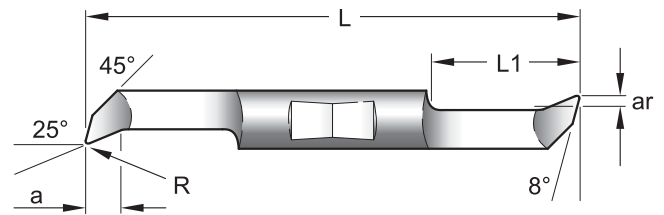
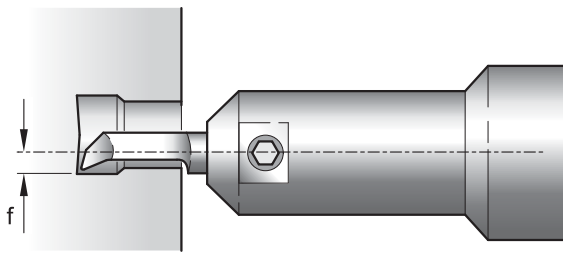
- für Halter Typ 1.304.VII.30
- ab Bohrungs-Ø 3,0mm
- Konturtiefe bis 0,4mm

Bezeichnung	a [mm]	f [mm]	L1 [mm]	L [mm]	ar [mm]	R [mm]	Dmin [mm]
Einschneidig							
1.30.6.RDI.1.100.1000.23 R/L	1,00	1,30	10,00	23,00	0,40	0,10	3,00
1.30.6.RDI.1.100.2000.37 R/L	1,00	1,30	20,00	37,00	0,40	0,10	3,00
Zweischneidig							
1.30.6.RDI.2.100.1000.37 R/L	1,00	1,30	10,00	37,00	0,40	0,10	3,00
1.30.6.RDI.2.100.1500.45 R/L	1,00	1,30	15,00	45,00	0,40	0,10	3,00

## Bohrung ausdrehen Typ 1.45.6 für Konturdrehen

- für Halter Typ 1.304.VII.45
- ab Bohrungs-Ø 4,5mm
- Konturtiefe bis 0,5mm

Bezeichnung	a [mm]	f [mm]	L1 [mm]	L [mm]	ar [mm]	R [mm]	Dmin [mm]
Einschneidig							
1.45.6.RDI.1.200.1000.25 R/L	2,00	2,05	10,00	25,00	0,50	0,10	4,50
1.45.6.RDI.1.200.2500.45 R/L	2,00	2,05	25,00	45,00	0,50	0,10	4,50
Zweischneidig							
1.45.6.RDI.2.200.1000.37 R/L	2,00	2,05	10,00	37,00	0,50	0,10	4,50
1.45.6.RDI.2.200.1500.45 R/L	2,00	2,05	15,00	45,00	0,50	0,10	4,50
1.45.6.RDI.2.200.2000.60 R/L	2,00	2,05	20,00	60,00	0,50	0,10	4,50



## Bohrung ausdrehen Typ 1.55.6 für Konturdrehen

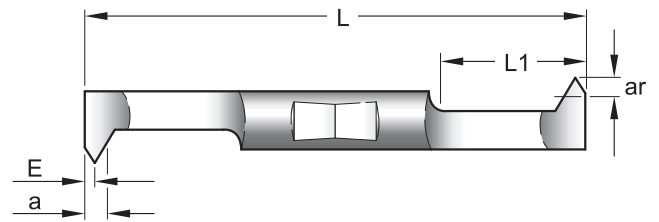
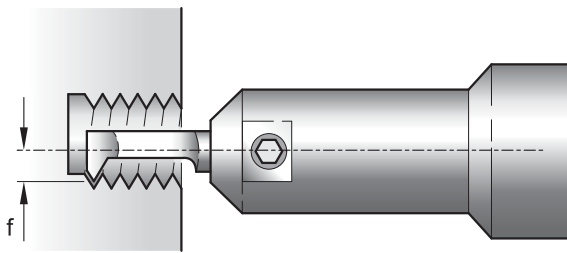
- für Halter Typ 1.304.VII.55
- ab Bohrungs-Ø 5,5mm
- Konturtiefe bis 0,8mm

Bezeichnung	a [mm]	f [mm]	L1 [mm]	L [mm]	ar [mm]	R [mm]	Dmin [mm]
Einschneidig							
1.55.6.RDI.1.250.2500.45 R/L	2,50	2,55	25,00	45,00	0,80	0,15	5,50
1.55.6.RDI.1.250.3000.50 R/L	2,50	2,55	30,00	50,00	0,80	0,15	5,50
Zweischneidig							
1.55.6.RDI.2.250.1000.37 R/L	2,50	2,55	10,00	37,00	0,80	0,15	5,50
1.55.6.RDI.2.250.1500.45 R/L	2,50	2,55	15,00	45,00	0,80	0,15	5,50
1.55.6.RDI.2.250.2000.60 R/L	2,50	2,55	20,00	60,00	0,80	0,15	5,50

## Bohrung ausdrehen Typ 1.70.6 für Konturdrehen

- für Halter Typ 1.304.VII.70
- ab Bohrungs-Ø 7,0mm
- Konturtiefe bis 1,0mm

Bezeichnung	a [mm]	f [mm]	L1 [mm]	L [mm]	ar [mm]	R [mm]	Dmin [mm]
Einschneidig							
1.70.6.RDI.1.300.3000.50 R/L	3,00	3,30	30,00	50,00	1,00	0,20	7,00
1.70.6.RDI.1.300.3500.55 R/L	3,00	3,30	35,00	55,00	1,00	0,20	7,00
Zweischneidig							
1.70.6.RDI.2.300.1500.45 R/L	3,00	3,30	15,00	45,00	1,00	0,20	7,00
1.70.6.RDI.2.300.2000.60 R/L	3,00	3,30	20,00	60,00	1,00	0,20	7,00
1.70.6.RDI.2.300.2500.70 R/L	3,00	3,30	25,00	70,00	1,00	0,20	7,00

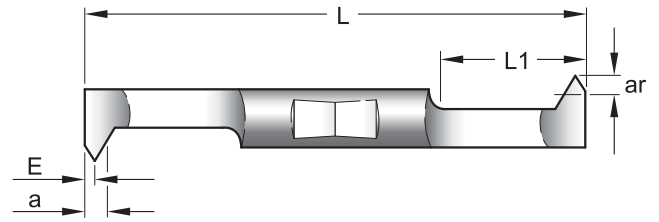
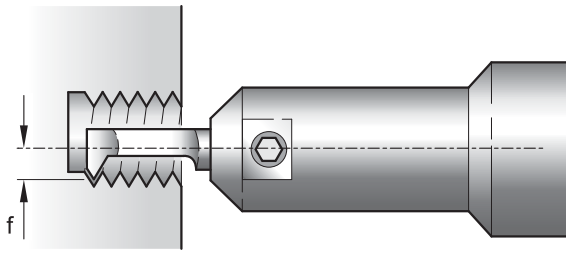


## Innen-Gewinde Teilprofil Typ 1.30.7 Metrisch 60°

- für Halter Typ 1.304.VII.30
- ab Bohrungs-Ø 3,0mm
- für metrisches Gewinde

Bezeichnung	E [mm]	STG [mm]	f [mm]	L1 [mm]	L [mm]	ar [mm]	Dmin [mm]
Einschneidig							
1.30.7.GWI.1.60.025.1000.23 R/L	0,35	0,25	1,30	10,00	23,00	0,40	3,00
1.30.7.GWI.1.60.025.2000.37 R/L	0,35	0,25	1,30	20,00	37,00	0,40	3,00
1.30.7.GWI.1.60.050.1000.23 R/L	0,60	0,50	1,30	10,00	23,00	0,40	3,00
1.30.7.GWI.1.60.050.2000.37 R/L	0,60	0,50	1,30	20,00	37,00	0,40	3,00
1.30.7.GWI.1.60.075.1000.23 R/L	0,85	0,75	1,30	10,00	23,00	0,60	3,00
1.30.7.GWI.1.60.075.2000.37 R/L	0,85	0,75	1,30	20,00	37,00	0,60	3,00
Zweischneidig							
1.30.7.GWI.2.60.025.1000.37 R/L	0,35	0,25	1,30	10,00	37,00	0,40	3,00
1.30.7.GWI.2.60.025.1500.45 R/L	0,35	0,25	1,30	15,00	45,00	0,40	3,00
1.30.7.GWI.2.60.050.1000.37 R/L	0,60	0,50	1,30	10,00	37,00	0,40	3,00
1.30.7.GWI.2.60.050.1500.45 R/L	0,60	0,50	1,30	15,00	45,00	0,40	3,00
1.30.7.GWI.2.60.075.1000.37 R/L	0,85	0,75	1,30	10,00	37,00	0,60	3,00
1.30.7.GWI.2.60.075.1500.45 R/L	0,85	0,75	1,30	15,00	45,00	0,60	3,00

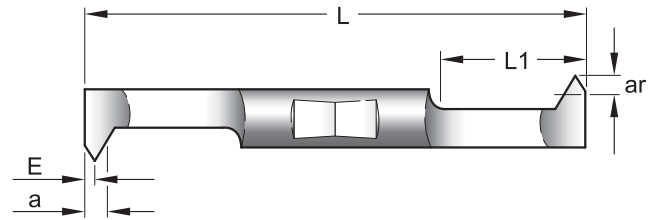
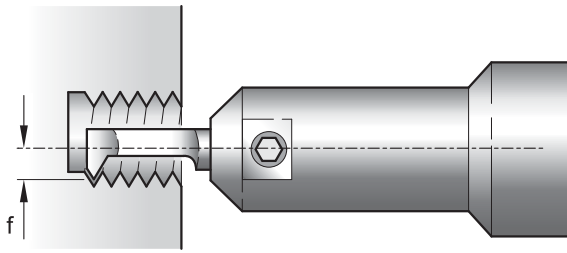




## Innen-Gewinde Teilprofil Typ 1.45.7 Metrisch 60°

- für Halter Typ 1.304.VII.45
- ab Bohrungs-Ø 4,5mm
- für metrisches Gewinde

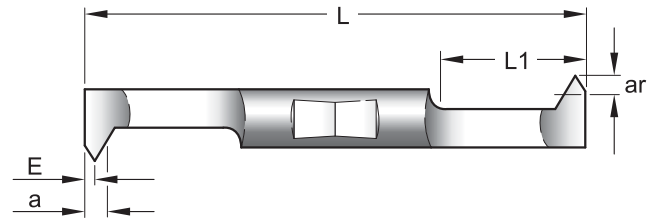
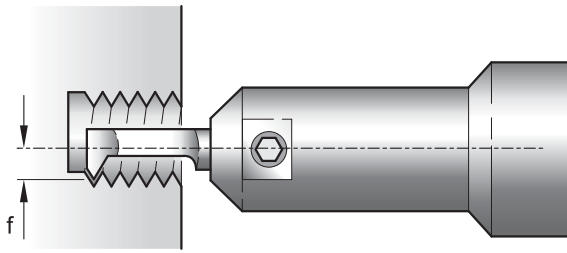
Bezeichnung	E [mm]	STG [mm]	f [mm]	L1 [mm]	L [mm]	ar [mm]	Dmin [mm]
<b>Einschneidig</b>							
1.45.7.GWI.1.60.025.1000.25 R/L	0,35	0,25	2,05	10,00	25,00	0,60	4,50
1.45.7.GWI.1.60.025.2500.45 R/L	0,35	0,25	2,05	25,00	45,00	0,60	4,50
1.45.7.GWI.1.60.050.1000.25 R/L	0,60	0,50	2,05	10,00	25,00	0,60	4,50
1.45.7.GWI.1.60.050.2500.45 R/L	0,60	0,50	2,05	25,00	45,00	0,60	4,50
1.45.7.GWI.1.60.075.1000.25 R/L	0,85	0,75	2,05	10,00	25,00	0,60	4,50
1.45.7.GWI.1.60.075.2500.45 R/L	0,85	0,75	2,05	25,00	45,00	0,60	4,50
<b>Zweischneidig</b>							
1.45.7.GWI.2.60.025.1000.37 R/L	0,35	0,25	2,05	10,00	37,00	0,60	4,50
1.45.7.GWI.2.60.025.1500.45 R/L	0,35	0,25	2,05	15,00	45,00	0,60	4,50
1.45.7.GWI.2.60.025.2000.60 R/L	0,35	0,25	2,05	20,00	60,00	0,60	4,50
1.45.7.GWI.2.60.050.1000.37 R/L	0,60	0,50	2,05	10,00	37,00	0,60	4,50
1.45.7.GWI.2.60.050.1500.45 R/L	0,60	0,50	2,05	15,00	45,00	0,60	4,50
1.45.7.GWI.2.60.050.2000.60 R/L	0,60	0,50	2,05	20,00	60,00	0,60	4,50
1.45.7.GWI.2.60.075.1000.37 R/L	0,85	0,75	2,05	10,00	37,00	0,60	4,50
1.45.7.GWI.2.60.075.1500.45 R/L	0,85	0,75	2,05	15,00	45,00	0,60	4,50
1.45.7.GWI.2.60.075.2000.60 R/L	0,85	0,75	2,05	20,00	60,00	0,60	4,50



## Innen-Gewinde Teilprofil Typ 1.55.7 Metrisch 60°

- für Halter Typ 1.304.VII.55
- ab Bohrungs-Ø 5,5mm
- für metrisches Gewinde

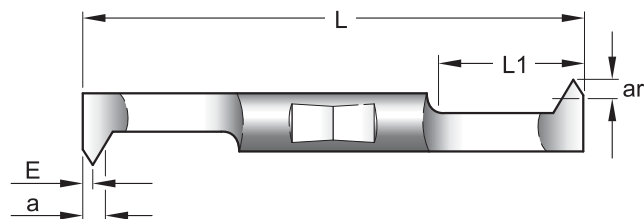
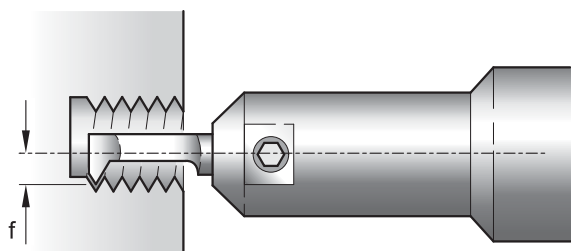
Bezeichnung	E [mm]	STG [mm]	f [mm]	L1 [mm]	L [mm]	ar [mm]	Dmin [mm]
<b>Einschneidig</b>							
1.55.7.GWI.1.60.050.2500.45 R/L	0,60	0,50	2,55	20,00	45,00	0,70	4,50
1.55.7.GWI.1.60.050.3000.50 R/L	0,60	0,50	2,55	30,00	50,00	0,70	4,50
1.55.7.GWI.1.60.075.2500.45 R/L	0,80	0,75	2,55	20,00	45,00	0,70	4,50
1.55.7.GWI.1.60.075.3000.50 R/L	0,80	0,75	2,55	30,00	50,00	0,70	4,50
1.55.7.GWI.1.60.100.2500.45 R/L	1,20	1,00	2,55	20,00	45,00	0,90	4,50
1.55.7.GWI.1.60.100.3000.50 R/L	1,20	1,00	2,55	30,00	50,00	0,90	4,50
1.55.7.GWI.1.60.125.2500.45 R/L	1,45	1,25	2,55	20,00	45,00	1,20	4,50
1.55.7.GWI.1.60.125.3000.50 R/L	1,45	1,25	2,55	30,00	50,00	1,20	4,50
<b>Zweischneidig</b>							
1.55.7.GWI.2.60.050.1000.37 R/L	0,60	0,50	2,55	10,00	37,00	0,70	4,50
1.55.7.GWI.2.60.050.1500.45 R/L	0,60	0,50	2,55	15,00	45,00	0,70	4,50
1.55.7.GWI.2.60.050.2000.60 R/L	0,60	0,50	2,55	20,00	60,00	0,70	4,50
1.55.7.GWI.2.60.075.1000.37 R/L	0,80	0,75	2,55	10,00	37,00	0,70	4,50
1.55.7.GWI.2.60.075.1500.45 R/L	0,80	0,75	2,55	15,00	45,00	0,70	4,50
1.55.7.GWI.2.60.075.2000.60 R/L	0,80	0,75	2,55	20,00	60,00	0,70	4,50
1.55.7.GWI.2.60.100.1000.37 R/L	1,20	1,00	2,55	10,00	37,00	0,90	4,50
1.55.7.GWI.2.60.100.1500.45 R/L	1,20	1,00	2,55	15,00	45,00	0,90	4,50
1.55.7.GWI.2.60.100.2000.60 R/L	1,20	1,00	2,55	20,00	60,00	0,90	4,50
1.55.7.GWI.2.60.125.1000.37 R/L	1,45	1,25	2,55	10,00	37,00	1,20	4,50
1.55.7.GWI.2.60.125.1500.45 R/L	1,45	1,25	2,55	15,00	45,00	1,20	4,50
1.55.7.GWI.2.60.125.2000.60 R/L	1,45	1,25	2,55	20,00	60,00	1,20	4,50



## Innen-Gewinde Teilprofil Typ 1.70.7 Metrisch 60°

- für Halter Typ 1.304.VII.70
- ab Bohrungs-Ø 7,0mm
- für metrisches Gewinde

Bezeichnung	E [mm]	STG [mm]	f [mm]	L1 [mm]	L [mm]	ar [mm]	Dmin [mm]
<b>Einschneidig</b>							
1.70.7.GWI.1.60.050.3000.50 R/L	0,60	0,50	3,30	30,00	50,00	0,70	4,50
1.70.7.GWI.1.60.050.3500.55 R/L	0,60	0,50	3,30	35,00	55,00	0,70	4,50
1.70.7.GWI.1.60.075.3000.50 R/L	0,80	0,75	3,30	30,00	50,00	0,70	4,50
1.70.7.GWI.1.60.075.3500.55 R/L	0,80	0,75	3,30	35,00	55,00	0,70	4,50
1.70.7.GWI.1.60.100.3000.50 R/L	1,20	1,00	3,30	30,00	50,00	0,90	4,50
1.70.7.GWI.1.60.100.3500.55 R/L	1,20	1,00	3,30	35,00	55,00	0,90	4,50
1.70.7.GWI.1.60.125.3000.50 R/L	1,45	1,25	3,30	30,00	50,00	1,20	4,50
1.70.7.GWI.1.60.125.3500.55 R/L	1,45	1,25	3,30	35,00	55,00	1,20	4,50
<b>Zweischneidig</b>							
1.70.7.GWI.2.60.050.1500.45 R/L	0,60	0,50	3,30	15,00	45,00	0,70	4,50
1.70.7.GWI.2.60.050.2000.60 R/L	0,60	0,50	3,30	20,00	60,00	0,70	4,50
1.70.7.GWI.2.60.050.2500.70 R/L	0,60	0,50	3,30	25,00	70,00	0,70	4,50
1.70.7.GWI.2.60.075.1500.45 R/L	0,80	0,75	3,30	10,00	45,00	0,70	4,50
1.70.7.GWI.2.60.075.2000.60 R/L	0,80	0,75	3,30	15,00	60,00	0,70	4,50
1.70.7.GWI.2.60.075.2500.70 R/L	0,80	0,75	3,30	20,00	70,00	0,70	4,50
1.70.7.GWI.2.60.100.1500.45 R/L	1,20	1,00	3,30	10,00	45,00	0,90	4,50
1.70.7.GWI.2.60.100.2000.60 R/L	1,20	1,00	3,30	15,00	60,00	0,90	4,50
1.70.7.GWI.2.60.100.2500.70 R/L	1,20	1,00	3,30	20,00	70,00	0,90	4,50
1.70.7.GWI.2.60.125.1500.45 R/L	1,45	1,25	3,30	15,00	45,00	1,20	4,50
1.70.7.GWI.2.60.125.2000.60 R/L	1,45	1,25	3,30	20,00	60,00	1,20	4,50
1.70.7.GWI.2.60.125.2500.70 R/L	1,45	1,25	3,30	25,00	70,00	1,20	4,50



## Innen-Gewinde Teilprofil Typ 1.45.8 Whitworth-Gewinde

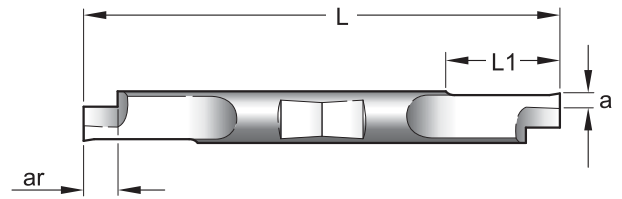
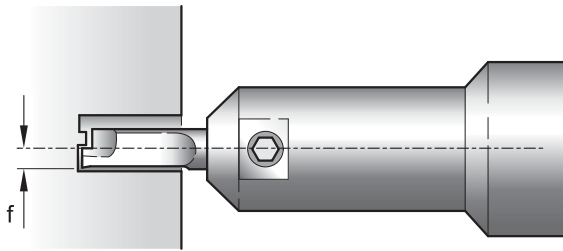
- für Halter Typ 1.304.VII.45
- ab Bohrungs-Ø 4,5mm
- Whitworth, Werksnorm

Bezeichnung	E [mm]	STG [mm]	f [mm]	L1 [mm]	L [mm]	ar [mm]	Dmin [mm]
Einschneidig							
1.45.8.GWI.1.55.127.1000.25 R/L	1,50	1,27	2,05	10,0	25,0	1,00	4,50
1.45.8.GWI.1.55.127.2500.45 R/L	1,50	1,27	2,05	25,0	45,0	1,00	4,50
Zweischneidig							
1.45.8.GWI.2.55.127.1000.37 R/L	1,50	1,27	2,05	10,0	37,0	1,00	4,50
1.45.8.GWI.2.55.127.1500.45 R/L	1,50	1,27	2,05	15,0	45,0	1,00	4,50
1.45.8.GWI.2.55.127.2000.60 R/L	1,50	1,27	2,05	20,0	60,0	1,00	4,50

## Innen-Gewinde Teilprofil Typ 1.55.8 Whitworth-Gewinde

- für Halter Typ 1.304.VII.55
- ab Bohrungs-Ø 5,5mm
- Whitworth, Werksnorm

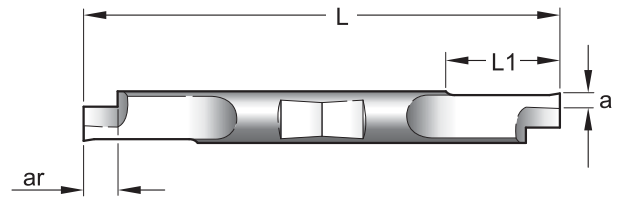
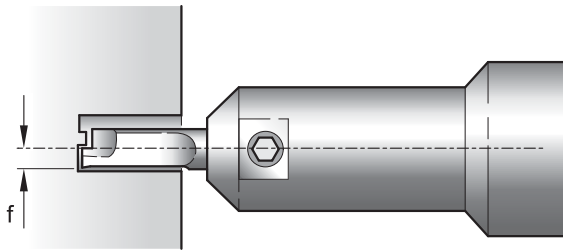
Bezeichnung	E [mm]	STG [mm]	f [mm]	L1 [mm]	L [mm]	ar [mm]	Dmin [mm]
Einschneidig							
1.55.8.GWI.1.55.091.2500.45 R/L	1,20	0,91	2,55	25,0	45,0	0,75	5,50
1.55.8.GWI.1.55.091.3000.50 R/L	1,20	0,91	2,55	30,0	50,0	0,75	5,50
1.55.8.GWI.1.55.134.2500.45 R/L	1,50	1,34	2,55	25,0	45,0	1,00	5,50
1.55.8.GWI.1.55.134.3000.50 R/L	1,50	1,34	2,55	30,0	50,0	1,00	5,50
Zweischneidig							
1.55.8.GWI.2.55.091.1000.37 R/L	1,20	0,91	2,55	10,0	37,0	0,75	5,50
1.55.8.GWI.2.55.091.1500.45 R/L	1,20	0,91	2,55	15,0	45,0	0,75	5,50
1.55.8.GWI.2.55.134.1000.37 R/L	1,50	1,34	2,55	10,0	37,0	1,00	5,50
1.55.8.GWI.2.55.134.1500.45 R/L	1,50	1,34	2,55	15,0	45,0	1,00	5,50



## Innen-Axial-Nut-Stechen Typ 1.30.9

- für Halter Typ 1.304.VII.30
- ab Bohrungs-Ø 3,0mm bis Dmax
- bis Nuttiefe 2,5mm

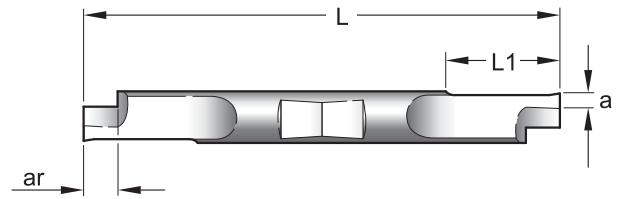
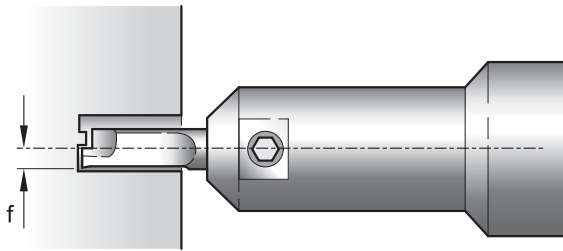
Bezeichnung	a+0,03 [mm]	f-0,05 [mm]	L1 [mm]	L [mm]	ar [mm]	Dmax [mm]
Einschneidig						
1.30.9.AXI.1.050.1000.23 R/L	0,50	1,00	10,00	23,0	1,50	3,50
1.30.9.AXI.1.050.2000.37 R/L	0,50	1,00	20,00	37,0	1,50	3,50
1.30.9.AXI.1.100.1000.23 R/L	1,00	1,50	10,00	23,0	2,50	5,50
1.30.9.AXI.1.100.2000.37 R/L	1,00	1,50	20,00	37,0	2,50	5,50
Zweischneidig						
1.30.9.AXI.2.050.1000.37 R/L	0,50	1,00	10,00	37,0	1,50	3,50
1.30.9.AXI.2.050.1500.45 R/L	0,50	1,00	15,00	45,0	1,50	3,50
1.30.9.AXI.2.100.1000.37 R/L	1,00	1,50	10,00	37,0	2,50	5,50
1.30.9.AXI.2.100.1500.45 R/L	1,00	1,50	15,00	45,0	2,50	5,50



## Innen-Axial-Nut-Stecken Typ 1.45.9

- für Halter Typ 1.304.VII.45
- ab Bohrungs- $\varnothing$  4,5mm
- bis Nuttiefe 4,0mm

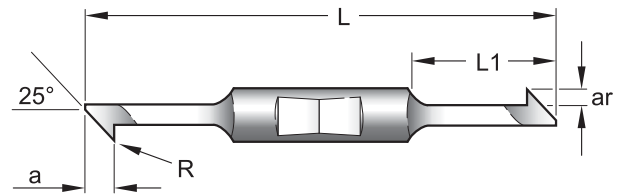
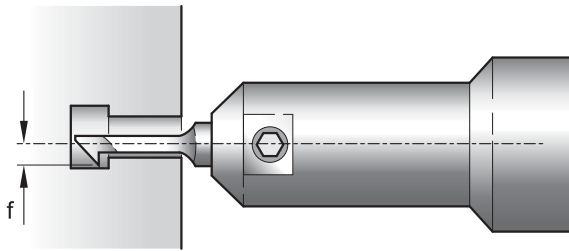
Bezeichnung	a+0,03 [mm]	f-0,05 [mm]	L1 [mm]	L [mm]	ar [mm]	Dmax [mm]
<b>Einschneidig</b>						
1.45.9.AXI.1.050.1000.25 R/L	0,50	1,75	10,0	25,0	1,50	5,50
1.45.9.AXI.1.050.2500.45 R/L	0,50	1,75	25,0	45,0	1,50	5,50
1.45.9.AXI.1.100.1000.25 R/L	1,00	2,25	10,0	25,0	2,50	6,50
1.45.9.AXI.1.100.2500.45 R/L	1,00	2,25	25,0	45,0	2,50	6,50
1.45.9.AXI.1.150.1000.25 R/L	1,50	2,25	10,0	25,0	3,50	10,00
1.45.9.AXI.1.150.2500.45 R/L	1,50	2,25	25,0	45,0	3,50	10,00
1.45.9.AXI.1.200.1000.25 R/L	2,00	2,25	10,0	25,0	4,00	20,00
1.45.9.AXI.1.200.2500.45 R/L	2,00	2,25	25,0	45,0	4,00	20,00
<b>Zweischneidig</b>						
1.45.9.AXI.2.050.1000.37 R/L	0,50	1,75	10,0	37,0	1,50	5,50
1.45.9.AXI.2.050.1500.45 R/L	0,50	1,75	15,0	45,0	1,50	5,50
1.45.9.AXI.2.050.2000.60 R/L	0,50	1,75	20,0	60,0	1,50	5,50
1.45.9.AXI.2.100.2500.37 R/L	1,00	2,25	10,0	37,0	2,50	6,50
1.45.9.AXI.2.100.1500.45 R/L	1,00	2,25	15,0	45,0	2,50	6,50
1.45.9.AXI.2.100.2000.60 R/L	1,00	2,25	20,0	60,0	2,50	6,50
1.45.9.AXI.2.150.1000.37 R/L	1,50	2,25	10,0	37,0	3,50	10,00
1.45.9.AXI.2.150.1500.45 R/L	1,50	2,25	15,0	45,0	3,50	10,00
1.45.9.AXI.2.150.2000.60 R/L	1,50	2,25	20,0	60,0	3,50	10,00
1.45.9.AXI.2.200.1000.37 R/L	2,00	2,25	10,0	37,0	4,00	20,00
1.45.9.AXI.2.200.1500.45 R/L	2,00	2,25	15,0	45,0	4,00	20,00
1.45.9.AXI.2.200.2000.60 R/L	2,00	2,25	20,0	60,0	4,00	20,00



## Innen-Axial-Nut-Stechen Typ 1.55.9

- für Halter Typ 1.304.VII.55
- ab Bohrungs-Ø 5,5mm
- bis Nuttiefe 5,0mm

Bezeichnung	a+0,03 [mm]	f-0,05 [mm]	L1 [mm]	L [mm]	ar [mm]	Dmax [mm]
<b>Einschneidig</b>						
1.55.9.AXI.1.050.2500.45 R/L	0,50	2,25	25,0	45,0	2,00	7,00
1.55.9.AXI.1.050.3000.50 R/L	0,50	2,25	30,0	50,0	2,00	7,00
1.55.9.AXI.1.100.2500.45 R/L	1,00	2,75	25,0	45,0	3,00	8,00
1.55.9.AXI.1.100.3000.50 R/L	1,00	2,75	30,0	50,0	3,00	8,00
1.55.9.AXI.1.150.2500.45 R/L	1,50	2,75	25,0	45,0	4,00	10,00
1.55.9.AXI.1.150.3000.50 R/L	1,50	2,75	30,0	50,0	4,00	10,00
1.55.9.AXI.1.200.2500.45 R/L	2,00	2,75	25,0	45,0	5,00	20,00
1.55.9.AXI.1.200.3000.50 R/L	2,00	2,75	30,0	50,0	5,00	20,00
<b>Zweischneidig</b>						
1.55.9.AXI.2.050.1000.37 R/L	0,50	2,25	10,0	37,0	2,00	7,00
1.55.9.AXI.2.050.1500.45 R/L	0,50	2,25	15,0	45,0	2,00	7,00
1.55.9.AXI.2.050.2000.60 R/L	0,50	2,25	20,0	60,0	2,00	7,00
1.55.9.AXI.2.100.2500.37 R/L	1,00	2,75	10,0	37,0	3,00	8,00
1.55.9.AXI.2.100.1500.45 R/L	1,00	2,75	15,0	45,0	3,00	8,00
1.55.9.AXI.2.100.2000.60 R/L	1,00	2,75	20,0	60,0	3,00	8,00
1.55.9.AXI.2.150.1000.37 R/L	1,50	2,75	10,0	37,0	4,00	10,00
1.55.9.AXI.2.150.1500.45 R/L	1,50	2,75	15,0	45,0	4,00	10,00
1.55.9.AXI.2.150.2000.60 R/L	1,50	2,75	20,0	60,0	4,00	10,00
1.55.9.AXI.2.200.1000.37 R/L	2,00	2,75	10,0	37,0	5,00	20,00
1.55.9.AXI.2.200.1500.45 R/L	2,00	2,75	15,0	45,0	5,00	20,00
1.55.9.AXI.2.200.2000.60 R/L	2,00	2,75	20,0	60,0	5,00	20,00

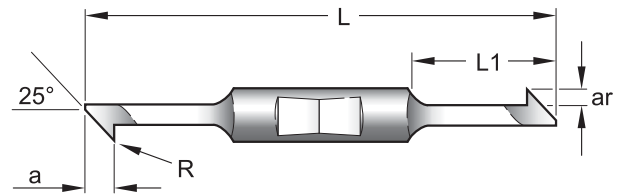
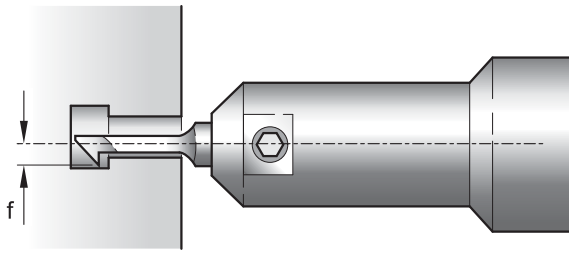


## Bohrung ausdrehen, Typ 1.30.10, rückwärts

- für Halter Typ 1.304.VII.30
- ab Bohrungs-Ø 1,0mm
- bis Konturtiefe 0,20mm

Bezeichnung	a [mm]	f [mm]	L1 [mm]	L [mm]	ar [mm]	R [mm]	Dmin [mm]
Einschneidig							
1.30.10.RDI.1.150.350.23 R/L	1,50	1,30	3,50	23,0	0,20	0,03	1,00
1.30.10.RDI.1.150.500.23 R/L	1,50	1,30	5,00	23,0	0,20	0,03	1,00
1.30.10.RDI.1.150.650.23 R/L	1,50	1,30	6,50	23,0	0,20	0,03	1,00
1.30.10.RDI.1.150.800.23 R/L	1,50	1,30	8,00	23,0	0,20	0,03	1,00
Zweischneidig							
1.30.10.RDI.2.150.350.30 R/L	1,50	1,30	3,50	30,0	0,20	0,03	1,00
1.30.10.RDI.2.150.500.30 R/L	1,50	1,30	5,00	30,0	0,20	0,03	1,00
1.30.10.RDI.2.150.650.35 R/L	1,50	1,30	6,50	35,0	0,20	0,03	1,00
1.30.10.RDI.2.150.800.35 R/L	1,50	1,30	8,00	35,0	0,20	0,03	1,00

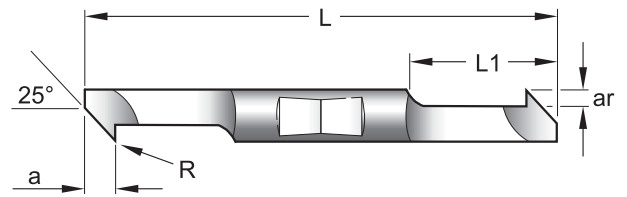
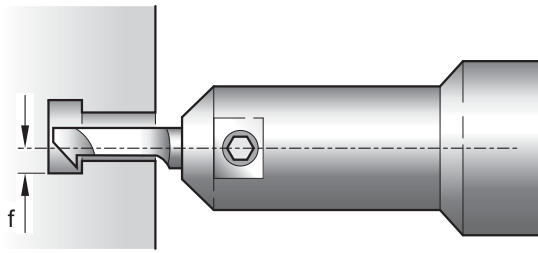




## Bohrung ausdrehen Typ 1.30.10 S, rückwärts

- für Halter Typ 1.304.VII.30
- ab Bohrungs- $\varnothing$  3,0mm
- bis Konturtiefe 1,0mm

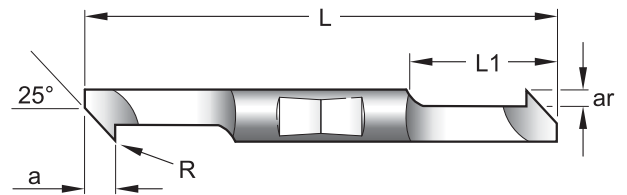
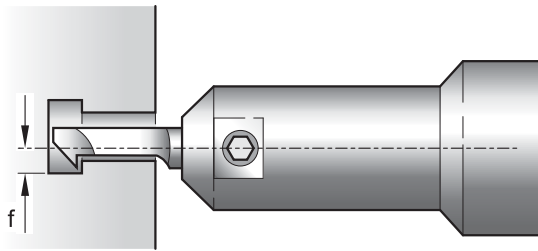
Bezeichnung	a [mm]	f [mm]	L1 [mm]	L [mm]	ar [mm]	R [mm]	Dmin [mm]
Einschneidig							
1.30.10.RDI.1.350.1000.23 R/L	3,50	1,30	10,0	23,0	1,00	0,10	3,00
1.30.10.RDI.1.350.2000.37 R/L	3,50	1,30	20,0	37,0	1,00	0,10	3,00
Zweischneidig							
1.30.10.RDI.2.350.1000.23 R/L	3,50	1,30	10,0	23,0	1,00	0,10	3,00
1.30.10.RDI.2.350.2000.37 R/L	3,50	1,30	20,0	37,0	1,00	0,10	3,00



## Bohrung ausdrehen Typ 1.45.10, rückwärts

- für Halter Typ 1.304.VII.45
- ab Bohrungs-Ø 4,5mm
- bis Konturtiefe 1,4mm

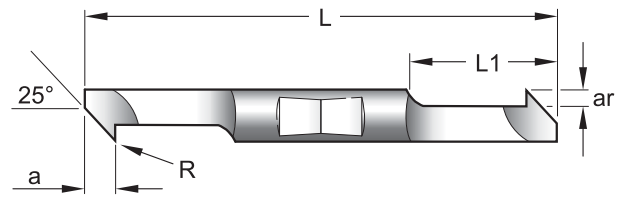
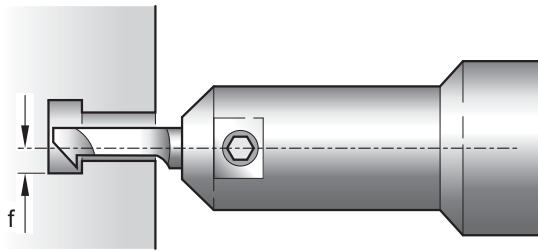
Bezeichnung	a [mm]	f [mm]	L1 [mm]	L [mm]	ar [mm]	R [mm]	Dmin [mm]
Einschneidig							
1.45.10.RDI.1.400.2500.45 R/L	4,00	2,05	25,0	45,0	1,40	0,10	4,50
1.45.10.RDI.1.400.3000.50 R/L	4,00	2,05	30,0	50,0	1,40	0,10	4,50
Zweischneidig							
1.45.10.RDI.2.400.1000.37 R/L	4,00	2,05	10,0	37,0	1,40	0,10	4,50
1.45.10.RDI.2.400.1500.45 R/L	4,00	2,05	15,0	45,0	1,40	0,10	4,50
1.45.10.RDI.2.400.2000.60 R/L	4,00	2,05	20,0	60,0	1,40	0,10	4,50



## Bohrung ausdrehen Typ 1.55.10, rückwärts

- für Halter Typ 1.304.VII.55
- ab Bohrungs-Ø 5,5mm
- bis Konturtiefe 1,8mm

Bezeichnung	a [mm]	f [mm]	L1 [mm]	L [mm]	ar [mm]	R [mm]	Dmin [mm]
Einschneidig							
1.55.10.RDI.1.400.2500.45 R/L	4,00	2,45	25,0	45,0	1,80	0,20	5,50
1.55.10.RDI.1.400.3000.50 R/L	4,00	2,45	30,0	50,0	1,80	0,20	5,50
Zweischneidig							
1.55.10.RDI.2.400.1000.37 R/L	4,00	2,45	10,0	37,0	1,80	0,20	5,50
1.55.10.RDI.2.400.1500.45 R/L	4,00	2,45	15,0	45,0	1,80	0,20	5,50
1.55.10.RDI.2.400.2000.60 R/L	4,00	2,45	20,0	60,0	1,80	0,20	5,50



## Bohrung ausdrehen Typ 1.70.10, rückwärts

- für Halter Typ 1.304.VII.70
- ab Bohrungs-Ø 7,0mm
- bis Konturtiefe 2,3mm

Bezeichnung	a [mm]	f [mm]	L1 [mm]	L [mm]	ar [mm]	R [mm]	Dmin [mm]
Einschneidig							
1.70.10.RDI.1.500.3000.50 R/L	5,00	3,30	30,0	50,0	2,30	0,20	7,00
1.70.10.RDI.1.500.3500.55 R/L	5,00	3,30	35,0	55,0	2,30	0,20	7,00
Zweischneidig							
1.70.10.RDI.2.500.1500.45 R/L	5,00	3,30	15,0	45,0	2,30	0,20	7,00
1.70.10.RDI.2.500.2000.60 R/L	5,00	3,30	20,0	60,0	2,30	0,20	7,00
1.70.10.RDI.2.500.2500.70 R/L	5,00	3,30	25,0	70,0	2,30	0,20	7,00