

RATIOLINE

Galvanisch belegte Diamant- und CBN- Schleifstifte

Neufertigung • Wiederbelegung

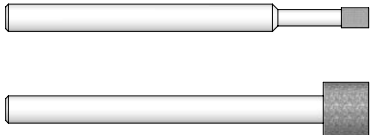
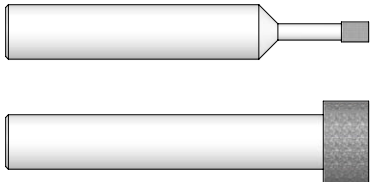
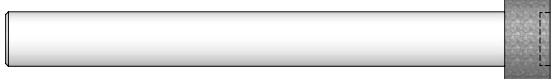
ab
Durchmesser
0,2 mm!

- Umfangreichste Auswahl an Abmessungen und Korngrößen
- Exzellente Galvanik-Qualität und hochpräzise Belegung
- Hervorragend geeignet für das Koordinatenschleifen
- Vollhartmetallschäfte für Vibrationsminimierung
- Innenkühlung lieferbar für tiefe Bohrungen
- Stirnseitige Belegung für Sacklöcher
- Sonderformen schnell und flexibel herstellbar



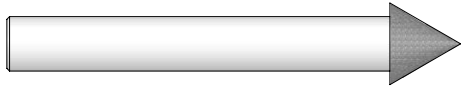
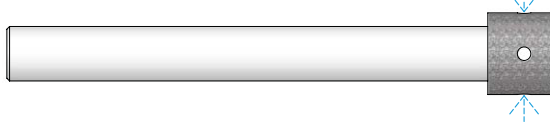
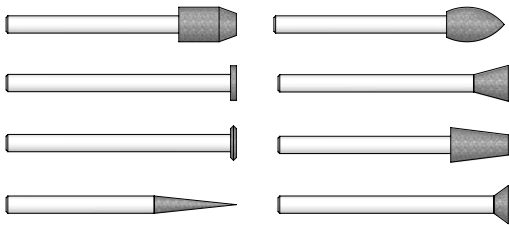
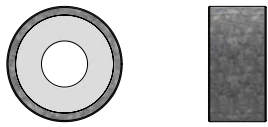
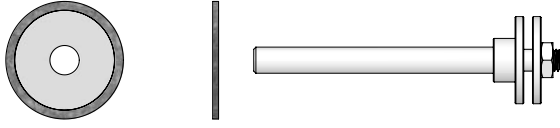
RATIOLINE

Inhaltsverzeichnis

Inhalt	Seite
	TYP SW-10 Zylinderschleifstifte Ø0,2 - 6,0 mm Schaft-Ø 3,0 mm Stahl Schaft VHM Schaft 6
	TYP SW-11 Zylinderschleifstifte Ø2,0 - 15,0 mm Schaft-Ø 6,0 mm Stahl Schaft VHM Schaft 8
	TYP SW-12 LANG Zylinderschleifstifte Ø0,8 - 15,0 mm Stahl Schaft VHM Schaft 10
	TYP SW-13 ÜBERLANG Zylinderschleifstifte Ø5,0 - 20,0 mm Stahl Schaft 12
	TYP SW-14 ÜBERLANG Zylinderschleifstifte Ø5,0 - 20,0 mm VHM Schaft 16
	TYP SW-15 Zylinderschleifstifte Ø2,3 - 15,3 mm VHM Schaft 18
	Typ SW-16 Kugelschleifstifte Ø0,5 - 30,0 mm Stahl Schaft 20

RATIOLINE

Inhaltsverzeichnis

Inhalt	Seite
	TYP SW-17 LANG Kugelschleifstifte Ø 4,0 - 8,0 mm VHM Schaft 22
	TYP SW-18 Halbkugelschleifstifte Ø 3,0 - 20,0 mm Stahl Schaft 23
	TYP SW-19 Kegelschleifstifte 45° / 60° / 90° / 120° Stahl Schaft 24
	TYP SW-20 Konusschleifstifte 5° - 20° Stahl Schaft 25
	TYP SW-21 Innenkühlung Zylinderschleifstifte Ø 0,9 - 25,0 mm VHM Schaft 26
	TYP SW-22 Formschleifstifte Stahl Schaft 30
	TYP SW-23 Schleifstifte mit Schaft-Ø 2,35 Stahl Schaft 31
	TYP SW-24 Schleifrollen Ø 10,0 - 75,0 mm Stahl Schaft 32
	TYP SW-25 Trennscheiben Ø 20,0 - 125,0 mm Stahl Schaft 34
Technische Informationen	36

Galvanisch gebundene Sonderschleifstifte Beispiele

Diamant-Korn Anwendungsbereiche:

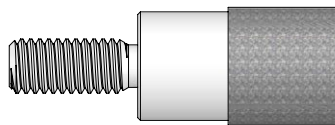
- Alle Hartmetallsorten
- Oxid- und Nichtoxidkeramik
- Saphir / Glas
- Cermet
- PKD
- Ferrit
- Graphit
- Bedingt: Kunststoff und Gummi

CBN-Korn Anwendungsbereiche:

- Gehärtete Stähle ab ca. 50 HRC
- Schnellarbeitsstahl (HSS)
- Stellite
- Nickelbasierte Superlegierung



Schleifstifte für
Profil-Einstiche



Schleifstifte mit Gewinde-
oder Sonderaufnahmen



Formschleifstifte

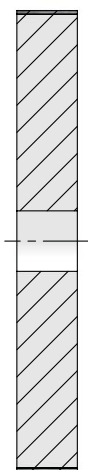


Trennschleifstifte

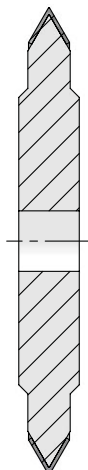
Wiederbelegung galvanisch gebundener Diamant- & CBN-Schleifwerkzeuge

Galvanisch gebundene Standard- und Sonder-Schleifwerkzeuge können nach dem Verschleiß wieder neu belegt werden. Gerne führen wir die Wiederbelegung für Sie durch, auch für Fremdfabrikate.

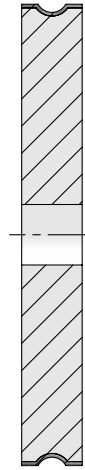
Galvanisch gebundene Sonderschleifscheiben Beispiele



Flachschleifscheiben



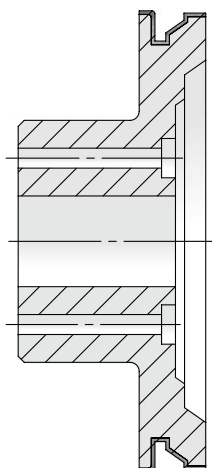
Spitzprofilscheiben



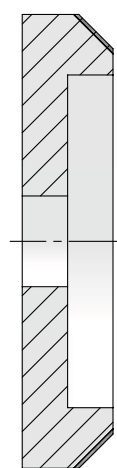
Radiusscheiben



Trennscheiben



Profilscheiben



Fasenscheiben

Galvanisch gebundene Sonder-Schleifwerkzeuge

Bauteil- und maschinenbezogene Schleifscheibenkonstruktion in 2D oder 3D.
Sprechen sie uns gerne an.

TYP SW-10

Zylinderschleifstifte Ø 0,2 - 3,0 mm



Korngrößen Diamant

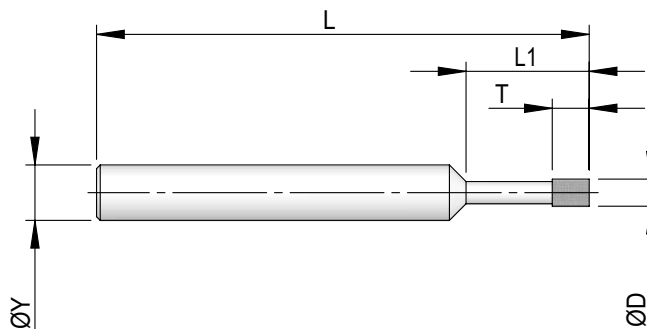
D30 / D46 / D54 / D64 / D76 / D91 /
D107 / D126 / D151 / D181 / D252

Korngrößen CBN

B30 / B46 / B54 / B64 / B76 / B91 /
B107 / B126 / B151 / B181 / B252

Bestellangaben

Katalog-Nr. + Korngröße
z.B. SW-1016 + D151



Zylinderschleifstifte mit Schaft-Ø 3,0 mm

Kopf- Ø D	Belag- länge T	Schaft- Ø Y [h6]	Gesamt- länge L	Hals- länge L1	Katalog- Nr.	Preis €/Stück		Bemerkung
						Diamant	CBN	
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				
0,2	0,75	3	35	2,25	SW-1000	31,00	---	nur D46
0,3	0,75	3	35	2,25	SW-1001	22,20	---	nur D46
0,4	2	3	40	3	SW-1002	12,60	12,60	max. D30/B30
0,5	2	3	40	5	SW-1003	12,60	12,60	max. D64/B64
0,6	3	3	40	5	SW-1004	12,60	12,60	max. D91/B91
0,7	3	3	40	6	SW-1005	11,80	11,80	max. D91/B91
0,8	3	3	40	10	SW-1006	11,80	11,80	max. D91/B91
0,9	3	3	40	10	SW-1007	11,80	11,80	max. D91/B91
1,0	3	3	40	10	SW-1008	9,90	11,30	max. D181/B181
1,1	3	3	40	15	SW-1009	9,90	11,30	max. D181/B181
1,2	3	3	40	15	SW-1010	9,90	11,30	max. D181/B181
1,3	3	3	40	15	SW-1011	9,90	11,30	
1,4	3	3	40	15	SW-1012	9,90	11,30	
1,5	3	3	40	15	SW-1013	9,90	11,30	
1,6	4	3	40	15	SW-1014	9,90	11,30	
1,7	4	3	40	15	SW-1015	9,90	11,30	
1,8	4	3	40	15	SW-1016	9,90	11,30	
1,9	4	3	40	15	SW-1017	9,90	11,30	
2,0	5	3	40	15	SW-1018	9,90	11,30	
2,1	5	3	40	15	SW-1019	9,90	11,30	
2,2	5	3	40	15	SW-1020	9,90	11,30	
2,3	5	3	40	15	SW-1021	9,90	11,30	
2,4	5	3	40	15	SW-1022	9,90	11,30	
2,5	5	3	40	16	SW-1023	9,90	11,30	
2,6	5	3	40	16	SW-1024	9,90	11,30	
2,7	5	3	40	16	SW-1025	9,90	11,30	
2,8	5	3	40	16	SW-1026	9,90	11,30	
2,9	5	3	40	16	SW-1027	9,90	11,30	
3,0	5	3	40	17	SW-1028	9,90	11,30	

Typ SW-10

Zylinderschleifstifte Ø 3,1 - 6,0 mm

Stahl
Schaft

Korngrößen Diamant

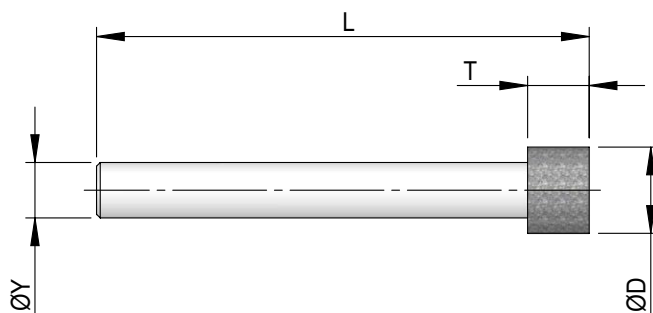
D30 / D46 / D54 / D64 / D76 / D91 /
D107 / D126 / D151 / D181 / D252

Korngrößen CBN

B30 / B46 / B54 / B64 / B76 / B91 /
B107 / B126 / B151 / B181 / B252

Bestellangaben

Katalog-Nr. + Korngröße
z.B. SW-1032 + D151



Zylinderschleifstifte mit Schaft-Ø 3,0 mm

Kopf- Ø D	Belag- länge T	Schaft- Ø Y [h6]	Gesamt- länge L	Hals- länge L1	Katalog- Nr.	Preis €/Stück		Bemerkung
						Diamant	CBN	
3,1	5	3	40	---	SW-1029	9,40	10,80	
3,2	5	3	40	---	SW-1030	9,40	10,80	
3,3	5	3	40	---	SW-1031	9,40	10,80	
3,4	5	3	40	---	SW-1032	9,40	10,80	
3,5	5	3	40	---	SW-1033	9,40	10,80	
3,6	5	3	40	---	SW-1034	9,40	10,80	
3,7	5	3	40	---	SW-1035	9,40	10,80	
3,8	5	3	40	---	SW-1036	9,40	10,80	
3,9	5	3	40	---	SW-1037	9,40	10,80	
4,0	5	3	40	---	SW-1038	9,40	10,80	
4,5	5	3	40	---	SW-1039	9,40	10,80	
5,0	6	3	40	---	SW-1040	9,40	10,80	
6,0	7	3	40	---	SW-1041	9,40	10,80	



8 Typ SW-11

Zylinderschleifstifte Ø 2,0 - 6,0 mm



Korngrößen Diamant

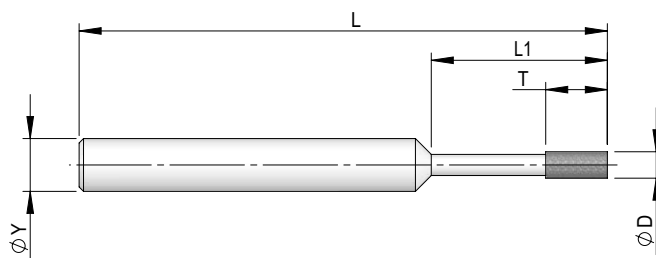
D30 / D46 / D54 / D64 / D76 / D91 /
D107 / D126 / D151 / D181 / D252

Korngrößen CBN

B30 / B46 / B54 / B64 / B76 / B91 /
B107 / B126 / B151 / B181 / B252

Bestellangaben

Katalog-Nr. + Korngröße
z.B. SW-1107 + D151



Zylinderschleifstifte mit Schaft-Ø 6,0 mm

Kopf- Ø D	Belag- länge T	Schaft- Ø Y [h6]	Gesamt- länge L	Hals- länge L1	Katalog- Nr.	Preis €/Stück		Bemerkung
						Diamant	CBN	
2,0	4	6	60	20	SW-1100	10,50	12,10	Stahl-Schaft
2,5	4	6	60	20	SW-1101	10,50	12,10	Stahl-Schaft
3,0	5	6	60	20	SW-1102	10,50	12,10	Stahl-Schaft
3,5	5	6	60	20	SW-1103	10,80	12,30	Stahl-Schaft
4,0	7	6	60	20	SW-1104	11,20	12,50	Stahl-Schaft
4,5	7	6	60	20	SW-1105	11,40	12,90	Stahl-Schaft
5,0	7	6	60	20	SW-1106	11,80	13,10	Stahl-Schaft
5,5	7	6	60	20	SW-1107	12,10	13,30	Stahl-Schaft
6,0	7	6	60	20	SW-1108	12,30	13,70	Stahl-Schaft
2,0	4	6	60	20	SW-1109	*	*	VHM-Schaft
2,5	4	6	60	20	SW-1110	*	*	VHM-Schaft
3,0	5	6	60	20	SW-1111	*	*	VHM-Schaft
3,5	5	6	60	20	SW-1112	*	*	VHM-Schaft
4,0	7	6	60	20	SW-1113	*	*	VHM-Schaft
4,5	7	6	60	20	SW-1114	*	*	VHM-Schaft
5,0	7	6	60	20	SW-1115	*	*	VHM-Schaft
5,5	7	6	60	20	SW-1116	*	*	VHM-Schaft
6,0	7	6	60	20	SW-1117	*	*	VHM-Schaft

Mit * gekennzeichnete Artikel:
Preise auf Grund der aktuellen
Rohhartmetallsituation nur auf
Anfrage . Lieferzeit unverändert.



Typ SW-11

Zylinderschleifstifte Ø 7,0 - 15,0 mm

Stahl
Schaft

Korngrößen Diamant

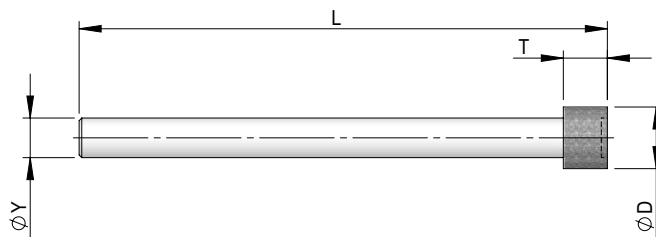
D30 / D46 / D54 / D64 / D76 / D91 /
D107 / D126 / D151 / D181 / D252

Korngrößen CBN

B30 / B46 / B54 / B64 / B76 / B91 /
B107 / B126 / B151 / B181 / B252

Bestellangaben

Katalog-Nr. + Korngröße
z.B. SW-1121 + D151



Zylinderschleifstifte mit Schaft-Ø 6,0 mm

Kopf- Ø D	Belag- länge T	Schaft- Ø Y [h6]	Gesamt- länge L	Hals- länge L1	Katalog- Nr.	Preis €/Stück		Bemerkung
						Diamant	CBN	
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				
7,0	10	6	60	---	SW-1118	16,70	17,80	
8,0	10	6	60	---	SW-1119	17,80	19,30	
9,0	10	6	60	---	SW-1120	22,10	23,90	
10,0	10	6	60	---	SW-1121	23,90	25,30	
12,0	15	6	60	---	SW-1122	27,50	28,90	
15,0	15	6	60	---	SW-1123	32,20	33,60	

TYP SW-12

Zylinderschleifstifte LANG Ø 0,8 - 6,0 mm



Korngrößen Diamant

D30 / D46 / D54 / D64 / D76 / D91 /
D107 / D126 / D151 / D181 / D252

Korngrößen CBN

B30 / B46 / B54 / B64 / B76 / B91 /
B107 / B126 / B151 / B181 / B252

Bestellangaben

Katalog-Nr. + Korngröße
z.B. SW-1208 + D151



Zylinderschleifstifte LANG

Kopf- Ø D	Belag- länge T	Schaft- Ø Y [h6]	Gesamt- länge L	Hals- länge L1	Katalog- Nr.	Preis €/Stück		Bemerkung
						Diamant	CBN	
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				
0,8	4	3	55	9	SW-1200	9,70	9,70	Stahl-Schaft
1,0	4	3	55	9	SW-1201	9,70	9,70	Stahl-Schaft
1,3	4	3	55	13	SW-1202	9,70	9,70	Stahl-Schaft
1,5	4	3	55	13	SW-1203	9,70	9,70	Stahl-Schaft
1,8	4	3	55	13	SW-1204	9,70	9,70	Stahl-Schaft
2,0	4	3	55	16	SW-1205	9,70	9,70	Stahl-Schaft
2,5	4	3	55	16	SW-1206	9,70	9,70	Stahl-Schaft
3,0	5	3	55	20	SW-1207	9,70	9,70	Stahl-Schaft
0,8	4	3	55	9	SW-1208	20,60	20,60	VHM-Schaft
1,0	4	3	55	9	SW-1209	20,60	20,60	VHM-Schaft
1,3	4	3	55	13	SW-1210	20,60	20,60	VHM-Schaft
1,5	4	3	55	13	SW-1211	20,60	20,60	VHM-Schaft
1,8	4	3	55	13	SW-1212	20,60	20,60	VHM-Schaft
2,0	4	3	55	16	SW-1213	20,60	20,60	VHM-Schaft
2,5	4	3	55	16	SW-1214	20,60	20,60	VHM-Schaft
3,0	5	3	55	20	SW-1215	20,60	20,60	VHM-Schaft
3,5	5	3	55	---	SW-1216	13,00	13,00	Stahl-Schaft
4,0	5	3	55	---	SW-1217	13,00	13,00	Stahl-Schaft
4,5	5	3	55	---	SW-1218	13,00	13,00	Stahl-Schaft
5,0	5	3	55	---	SW-1219	13,00	13,00	Stahl-Schaft
5,0	7	6	75	25	SW-1220	15,10	15,10	Stahl-Schaft
6,0	7	6	75	30	SW-1221	15,10	15,10	Stahl-Schaft

TYP SW-12

Zylinderschleifstifte LANG Ø 7,0 - 15,0 mm

Stahl
Schaft

Korngrößen Diamant

D30 / D46 / D54 / D64 / D76 / D91 /
D107 / D126 / D151 / D181 / D252

Korngrößen CBN

B30 / B46 / B54 / B64 / B76 / B91 /
B107 / B126 / B151 / B181 / B252

Bestellangaben

Katalog-Nr. + Korngröße
z.B. SW-1229 + D151



Zylinderschleifstifte LANG

Kopf- Ø D	Belag- länge T	Schaft- Ø Y [h6]	Gesamt- länge L	Hals- länge L1	Katalog- Nr.	Preis €/Stück		Bemerkung
						Diamant	CBN	
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				
7,0	8	6	75	---	SW-1222	18,80	19,40	
8,0	8	6	75	---	SW-1223	20,30	21,00	
10,0	10	6	90	---	SW-1224	26,40	27,10	
12,0	10	10	90	---	SW-1225	30,10	31,00	
15,0	10	10	90	---	SW-1226	34,70	35,80	
3,0	4	6	90	36	SW-1227	15,10	15,10	
4,0	5	6	90	36	SW-1228	15,10	15,10	
5,0	6	6	90	36	SW-1229	15,10	15,10	
6,0	7	6	90	45	SW-1230	15,10	15,10	
8,0	8	6	90	---	SW-1231	20,30	21,00	
8,6	8	8	110	---	SW-1232	22,60	23,10	
10,0	10	8	110	---	SW-1233	26,40	27,10	
10,6	10	10	110	---	SW-1234	26,40	27,10	
12,0	10	10	110	---	SW-1235	30,10	31,00	
15,0	10	10	110	---	SW-1236	34,70	35,80	

TYP SW-13

Zylinderschleifstifte ÜBERLANG

Stahl
Schaft

Korngrößen Diamant

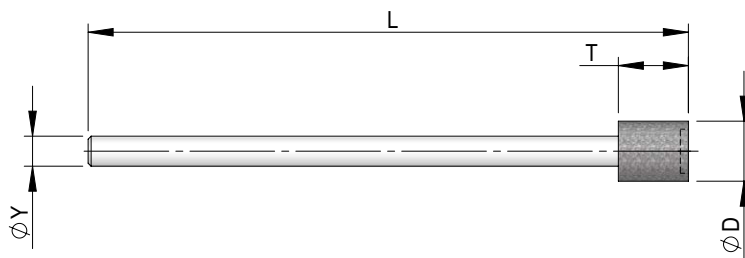
D30 / D46 / D54 / D64 / D76 / D91 /
D107 / D126 / D151 / D181 / D252

Korngrößen CBN

B30 / B46 / B54 / B64 / B76 / B91 /
B107 / B126 / B151 / B181 / B252

Bestellangaben

Katalog-Nr. + Korngröße
z.B. SW-1309 + D151



Zylinderschleifstifte ÜBERLANG mit Stahlschaft

Kopf- Ø D	Schaft- Ø Y [h6]	Belag- länge T	Gesamt- länge L	Katalog- Nr.	Preis €/Stück		Bemerkung
					Diamant	CBN	
5,0	4	5	50	SW-1300	16,80	19,40	
			75	SW-1301	16,80	19,40	
6,0	5	6	50	SW-1302	16,80	19,40	
			80	SW-1303	16,80	19,40	
7,0	6	10	80	SW-1304	17,70	19,40	
			100	SW-1305	17,70	19,40	
8,0	6	10	80	SW-1306	18,40	21,00	
			100	SW-1307	18,40	21,00	
9,0	6	10	80	SW-1308	22,40	25,00	
			100	SW-1309	22,40	25,00	
	8	10	80	SW-1310	22,40	25,00	
			100	SW-1311	22,40	25,00	
10,0	6	10	80	SW-1312	24,60	27,10	
			100	SW-1313	24,60	27,10	
	8	10	80	SW-1314	24,60	27,10	
			100	SW-1315	24,60	27,10	
11,0	6	15	80	SW-1316	26,90	29,40	
			100	SW-1317	26,90	29,40	
	8	15	80	SW-1318	26,90	29,40	
			100	SW-1319	26,90	29,40	
	10	15	80	SW-1320	26,90	29,40	
			100	SW-1321	26,90	29,40	
			120	SW-1322	26,90	29,40	

TYP SW-13

Zylinderschleifstifte ÜBERLANG

Stahl
Schaft

Korngrößen Diamant

D30 / D46 / D54 / D64 / D76 / D91 /
D107 / D126 / D151 / D181 / D252

Korngrößen CBN

B30 / B46 / B54 / B64 / B76 / B91 /
B107 / B126 / B151 / B181 / B252

Bestellangaben

Katalog-Nr. + Korngröße
z.B. SW-1336 + D151



Zylinderschleifstifte ÜBERLANG mit Stahlschaft

Kopf- Ø D	Schaft- Ø Y [h6]	Belag- länge T	Gesamt- länge L	Katalog- Nr.	Preis €/Stück		Bemerkung
					Diamant	CBN	
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				
12,0	6	15	80	SW-1323	28,50	31,00	
			100	SW-1324	28,50	31,00	
	8	15	80	SW-1325	28,50	31,00	
			100	SW-1326	28,50	31,00	
	10	15	80	SW-1327	28,50	31,00	
			100	SW-1328	28,50	31,00	
			120	SW-1329	28,50	31,00	
13,0	6	15	80	SW-1330	30,10	32,70	
			100	SW-1331	30,10	32,70	
	8	15	80	SW-1332	30,10	32,70	
			100	SW-1333	30,10	32,70	
	10	15	80	SW-1334	30,10	32,70	
			100	SW-1335	30,10	32,70	
			120	SW-1336	30,10	32,70	
14,0	6	15	80	SW-1337	31,80	34,20	
			100	SW-1338	31,80	34,20	
	8	15	80	SW-1339	31,80	34,20	
			100	SW-1340	31,80	34,20	
	10	15	80	SW-1341	31,80	34,20	
			100	SW-1342	31,80	34,20	
			120	SW-1343	31,80	34,20	

TYP SW-13

Zylinderschleifstifte ÜBERLANG

Stahl
Schaft

Korngrößen Diamant

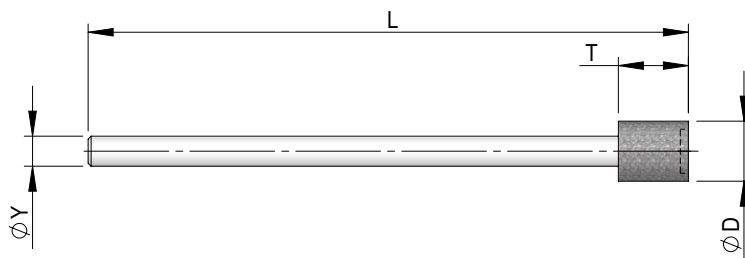
D30 / D46 / D54 / D64 / D76 / D91 /
D107 / D126 / D151 / D181 / D252

Korngrößen CBN

B30 / B46 / B54 / B64 / B76 / B91 /
B107 / B126 / B151 / B181 / B252

Bestellangaben

Katalog-Nr. + Korngröße
z.B. SW-1362 + D151



Zylinderschleifstifte ÜBERLANG mit Stahlschaft

Kopf- Ø D	Schaft- Ø Y [h6]	Belag- länge T	Gesamt- länge L	Katalog- Nr.	Preis €/Stück		Bemerkung
					Diamant	CBN	
15,0	6	15	80	SW-1344	33,30	35,70	
			100	SW-1345	33,30	35,70	
	8	15	80	SW-1346	33,30	35,70	
			100	SW-1347	33,30	35,70	
	10	15	80	SW-1348	33,30	35,70	
			100	SW-1349	33,30	35,70	
			120	SW-1350	33,30	35,70	
16,0	6	15	80	SW-1351	34,90	37,50	
			100	SW-1352	34,90	37,50	
	8	15	80	SW-1353	34,90	37,50	
			100	SW-1354	34,90	37,50	
	10	15	80	SW-1355	34,90	37,50	
			100	SW-1356	34,90	37,50	
			120	SW-1357	34,90	37,50	
17,0	6	15	80	SW-1358	35,40	38,00	
			100	SW-1359	35,40	38,00	
	8	15	80	SW-1360	35,40	38,00	
			100	SW-1361	35,40	38,00	
	10	15	80	SW-1362	35,40	38,00	
			100	SW-1363	35,40	38,00	
			120	SW-1364	35,40	38,00	

TYP SW-13

Zylinderschleifstifte ÜBERLANG

Stahl
Schaft

Korngrößen Diamant

D30 / D46 / D54 / D64 / D76 / D91 /
D107 / D126 / D151 / D181 / D252

Korngrößen CBN

B30 / B46 / B54 / B64 / B76 / B91 /
B107 / B126 / B151 / B181 / B252

Bestellangaben

Katalog-Nr. + Korngröße
z.B. SW-1387 + D151



Zylinderschleifstifte ÜBERLANG mit Stahlschaft

Kopf- Ø D	Schaft- Ø Y [h6]	Belag- länge T	Gesamt- länge L	Katalog- Nr.	Preis €/Stück		Bemerkung
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		Diamant	CBN	
18,0	6	15	80	SW-1365	36,30	38,80	
			100	SW-1366	36,30	38,80	
	8	15	80	SW-1367	36,30	38,80	
			100	SW-1368	36,30	38,80	
	10	15	80	SW-1369	36,30	38,80	
			100	SW-1370	36,30	38,80	
120			SW-1371	36,30	38,80		
19,0	8	15	80	SW-1372	37,00	39,50	
			100	SW-1373	37,00	39,50	
	10	15	80	SW-1374	37,00	39,50	
			100	SW-1375	37,00	39,50	
			120	SW-1376	37,00	39,50	
20,0	8	15	80	SW-1377	37,00	39,50	
			100	SW-1378	37,00	39,50	
	10	15	80	SW-1379	37,00	39,50	
			100	SW-1380	37,00	39,50	
			120	SW-1381	37,00	39,50	

TYP SW-14

Zylinderschleifstifte ÜBERLANG



Korngrößen Diamant

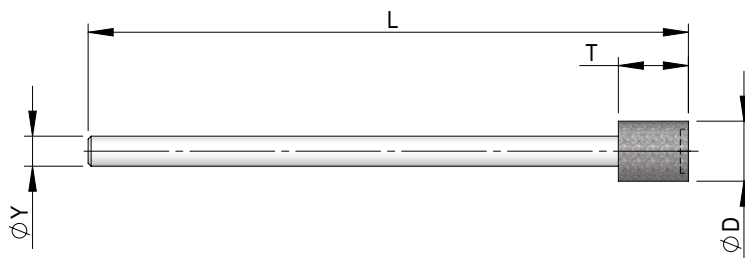
D30 / D46 / D54 / D64 / D76 / D91 /
D107 / D126 / D151 / D181 / D252

Korngrößen CBN

B30 / B46 / B54 / B64 / B76 / B91 /
B107 / B126 / B151 / B181 / B252

Bestellangaben

Katalog-Nr. + Korngröße
z.B. SW-1408 + D151



Zylinderschleifstifte ÜBERLANG mit Vollhartmetallschaft

Kopf- Ø D	Schaft- Ø Y [h6]	Belag- länge T	Gesamt- länge L	Katalog- Nr.	Preis €/Stück		Bemerkung
					Diamant	CBN	
5,0	3	5	75	SW-1400	*	*	
	3	5	100	SW-1401	*	*	
6,0	3	5	80	SW-1402	*	*	
	3	5	100	SW-1403	*	*	
8,0	3	8	80	SW-1404	*	*	
	3	8	100	SW-1405	*	*	
7,0	6	8	75	SW-1406	*	*	
	6	8	100	SW-1407	*	*	
8,0	6	8	75	SW-1408	*	*	
	6	8	100	SW-1409	*	*	
10,0	6	10	110	SW-1410	*	*	
	8	10	110	SW-1411	*	*	
	9,52	10	110	SW-1412	*	*	
12,0	6	10	110	SW-1413	*	*	
	8	10	110	SW-1414	*	*	
	9,52	10	110	SW-1415	*	*	
	10	10	110	SW-1416	*	*	
14,0	6	10	110	SW-1417	*	*	
	8	10	110	SW-1418	*	*	
	9,52	10	110	SW-1419	*	*	
	10	10	110	SW-1420	*	*	

Mit * gekennzeichnete Artikel:
Preise auf Grund der aktuellen
Rohhartmetallsituation nur auf
Anfrage. Lieferzeit unverändert.

TYP SW-14

Zylinderschleifstifte ÜBERLANG



Korngrößen Diamant

D30 / D46 / D54 / D64 / D76 / D91 /
D107 / D126 / D151 / D181 / D252

Korngrößen CBN

B30 / B46 / B54 / B64 / B76 / B91 /
B107 / B126 / B151 / B181 / B252

Bestellangaben

Katalog-Nr. + Korngröße
z.B. SW-1425 + D151



Zylinderschleifstifte ÜBERLANG mit Vollhartmetallschaft

Kopf- Ø D	Schaft- Ø Y [h6]	Belag- länge T	Gesamt- länge L	Katalog- Nr.	Preis €/Stück		Bemerkung
					Diamant	CBN	
15,0	6	10	110	SW-1421	*	*	
	8	10	110	SW-1422	*	*	
	9,52	10	110	SW-1423	*	*	
	10	10	110	SW-1424	*	*	
16,0	6	10	110	SW-1425	*	*	
	8	10	110	SW-1426	*	*	
	9,52	10	110	SW-1427	*	*	
	10	10	110	SW-1428	*	*	
18,0	6	10	110	SW-1429	*	*	
	8	10	110	SW-1430	*	*	
	9,52	10	110	SW-1431	*	*	
	10	10	110	SW-1432	*	*	
20,0	6	10	110	SW-1433	*	*	
	8	10	110	SW-1434	*	*	
	9,52	10	110	SW-1435	*	*	
	10	10	110	SW-1436	*	*	

Mit * gekennzeichnete Artikel:
Preise auf Grund der aktuellen
Rohhartmetallsituation nur auf
Anfrage. Lieferzeit unverändert.

TYP SW-15

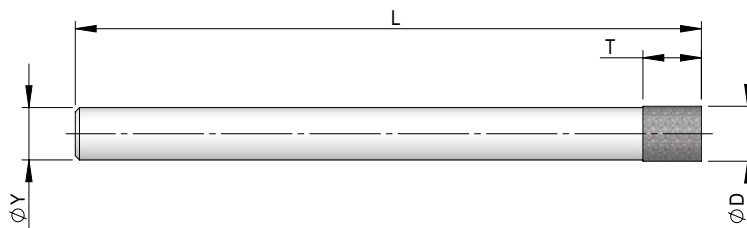
Zylinderschleifstifte



Korngrößen Diamant
D76 / D91 / D107 / D126 / D151 / D181

Korngrößen CBN
B76 / B91 / B107 / B126 / B151 / B181

Bestellangaben
Katalog-Nr. + Korngröße
z.B. SW-1505 + D151



Zylinderschleifstifte mit Vollhartmetallschaft

Kopf- Ø D	Belag- länge T	Schaft- Ø Y [h6]	Gesamt- länge L	Katalog- Nr.	Preis €/Stück		Bemerkung
					Diamant	CBN	
2,3	3	2	50	SW-1500	*	*	
			75	SW-1501	*	*	
			100	SW-1502	*	*	
3,3	4	3	50	SW-1503	*	*	
			75	SW-1504	*	*	
			100	SW-1505	*	*	
4,3	5	4	50	SW-1506	*	*	
			75	SW-1507	*	*	
			100	SW-1508	*	*	
5,3	5	5	50	SW-1509	*	*	
			75	SW-1510	*	*	
			100	SW-1511	*	*	
6,3	7	6	50	SW-1512	*	*	
			75	SW-1513	*	*	
			100	SW-1514	*	*	
7,3	7	7	50	SW-1515	*	*	
			75	SW-1516	*	*	
			100	SW-1517	*	*	

Information zu Typ SW-15

Angabe Kopf-Ø gilt für Korngröße 107/126.

Korngröße 76/91: Kopf-Ø abzgl. 0,1 mm

Korngröße 151/181: Kopf-Ø zzgl. 0,1 mm

Übersicht über Schichtstärken: Seite 39

Mit * gekennzeichnete Artikel:

Preise auf Grund der aktuellen Rohhartmetallsituation nur auf Anfrage. Lieferzeit unverändert.

TYP SW-15

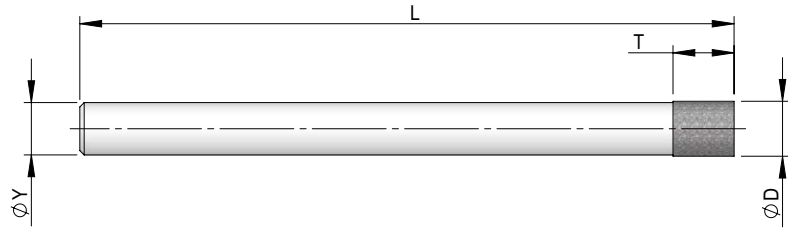
Zylinderschleifstifte



Korngrößen Diamant
D76 / D91 / D107 / D126 / D151 / D181

Korngrößen CBN
B76 / B91 / B107 / B126 / B151 / B181

Bestellangaben
Katalog-Nr. + Korngröße
z.B. SW-1523 + D151



Zylinderschleifstifte mit Vollhartmetallschaft

Kopf- Ø D	Belag- länge T	Schaft- Ø Y [h6]	Gesamt- länge L	Katalog- Nr.	Preis €/Stück		Bemerkung
					Diamant	CBN	
8,3	10	8	50	SW-1518	*	*	
			75	SW-1519	*	*	
			100	SW-1520	*	*	
9,3	10	9	50	SW-1521	*	*	
			75	SW-1522	*	*	
			100	SW-1523	*	*	
			130	SW-1524	*	*	
10,3	10	10	50	SW-1525	*	*	
			75	SW-1526	*	*	
			100	SW-1527	*	*	
			130	SW-1528	*	*	
12,3	10	12	50	SW-1529	*	*	
			75	SW-1530	*	*	
			130	SW-1531	*	*	
15,3	15	15	50	SW-1532	*	*	
			75	SW-1533	*	*	
			100	SW-1534	*	*	
			130	SW-1535	*	*	

Mit * gekennzeichnete Artikel:
Preise auf Grund der aktuellen
Rohhartmetallsituation nur auf
Anfrage. Lieferzeit unverändert.



TYP SW-16

Kugelschleifstifte Ø 0,5 - 6,0 mm

Stahl
Schaft

Korngrößen Diamant

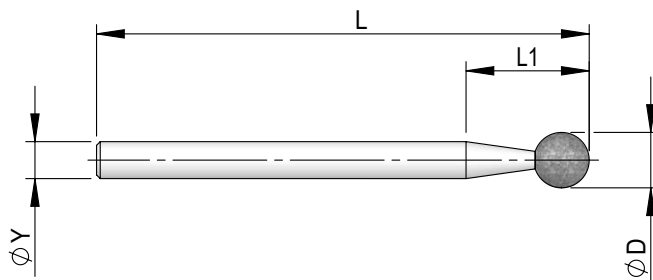
D30 / D46 / D54 / D64 / D76 / D91 /
D107 / D126 / D151 / D181 / D252

Korngrößen CBN

B30 / B46 / B54 / B64 / B76 / B91 /
B107 / B126 / B151 / B181 / B252

Bestellangaben

Katalog-Nr. + Korngröße
z.B. SW-1609 + D151



Kugelschleifstifte mit Stahlschaft

Kopf- Ø D	Belag- länge T	Schaft- Ø Y [h6]	Gesamt- länge L	Hals- länge L1	Katalog- Nr.	Preis €/Stück		Bemerkung
						Diamant	CBN	
0,5	---	3	40	10	SW-1600	11,60	11,60	max. D30/B30
0,6	---	3	40	10	SW-1601	11,60	11,60	max. D54/B54
0,7	---	3	40	10	SW-1602	9,10	9,10	max. D64/B64
0,8	---	3	40	10	SW-1603	9,10	9,10	max. D91/B91
0,9	---	3	40	10	SW-1604	9,10	9,10	max. D91/B91
1,0	---	3	40	10	SW-1605	9,10	9,10	max. D91/B91
1,1	---	3	40	10	SW-1606	9,10	9,10	max. D91/B91
1,2	---	3	40	10	SW-1607	9,10	9,10	max. D91/B91
1,3	---	3	40	10	SW-1608	9,10	9,10	max. D91/B91
1,4	---	3	40	10	SW-1609	9,10	9,10	max. D91/B91
1,5	---	3	40	10	SW-1610	9,10	9,10	max. D91/B91
1,6	---	3	40	10	SW-1611	9,10	9,10	
1,7	---	3	40	10	SW-1612	9,10	9,10	
1,8	---	3	40	10	SW-1613	9,10	9,10	
1,9	---	3	40	10	SW-1614	9,10	9,10	
2,0	---	3	40	10	SW-1615	9,10	9,10	
2,5	---	3	40	10	SW-1616	9,10	9,10	
3,0	---	3	40	10	SW-1617	9,10	9,10	
4,0	---	3	40	10	SW-1618	9,10	9,10	
5,0	---	3	40	13	SW-1619	9,10	9,10	
6,0	---	3	40	13	SW-1620	9,10	9,10	

TYP SW-16

Kugelschleifstifte Ø 5,0 - 30,0 mm

Stahl
Schaft

Korngrößen Diamant

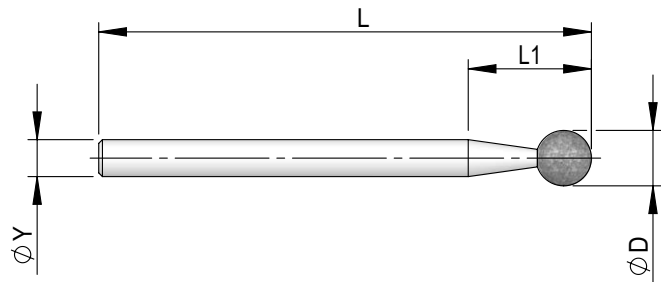
D30 / D46 / D54 / D64 / D76 / D91 /
D107 / D126 / D151 / D181 / D252

Korngrößen CBN

B30 / B46 / B54 / B64 / B76 / B91 /
B107 / B126 / B151 / B181 / B252

Bestellangaben

Katalog-Nr. + Korngröße
z.B. SW-1628 + D151



Kugelschleifstifte mit Stahlschaft

Kopf- Ø D	Belag- länge T	Schaft- Ø Y [h6]	Gesamt- länge L	Hals- länge L1	Katalog- Nr.	Preis €/Stück		Bemerkung
						Diamant	CBN	
5,0	---	6	60	20	SW-1621	12,40	12,40	
6,0	---	6	60	20	SW-1622	12,40	12,40	
8,0	---	6	60	20	SW-1623	22,90	25,40	
10,0	---	6	60	20	SW-1624	26,00	27,10	
12,0	---	6	60	---	SW-1625	36,30	37,50	
14,0	---	6	80	---	SW-1626	40,50	41,70	
15,0	---	6	80	---	SW-1627	41,70	43,00	
16,0	---	6	80	---	SW-1628	43,10	44,50	
18,0	---	6	80	---	SW-1629	46,90	48,30	
20,0	---	6	80	---	SW-1630	49,50	51,00	
22,0	---	8	80	---	SW-1631	55,70	57,50	
25,0	---	8	80	---	SW-1632	59,60	61,50	
30,0	---	10	80	---	SW-1633	79,90	82,30	



TYP SW-17

Kugelschleifstifte lang



Korngrößen Diamant

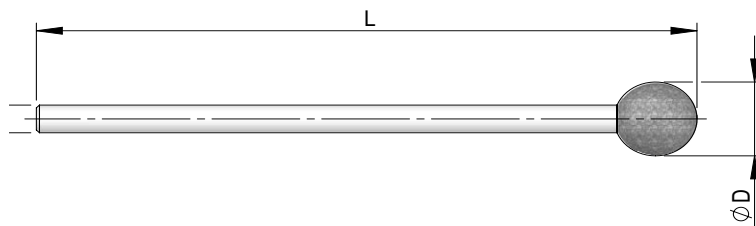
D30 / D46 / D54 / D64 / D76 / D91 /
D107 / D126 / D151 / D181 / D252

Korngrößen CBN

B30 / B46 / B54 / B64 / B76 / B91 /
B107 / B126 / B151 / B181 / B252

Bestellangaben

Katalog-Nr. + Korngröße
z.B. SW-1705 + D151



Kugelschleifstifte LANG mit Vollhartmetallschaft

Kopf- Ø D	Belag- länge T	Schaft- Ø Y [h6]	Gesamt- länge L	Hals- länge L1	Katalog- Nr.	Preis €/Stück		Bemerkung
						Diamant	CBN	
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				
4,0	---	3	77	---	SW-1700	*	*	
5,0	---	3	77	---	SW-1701	*	*	
6,0	---	3	77	---	SW-1702	*	*	
7,0	---	3	77	---	SW-1703	*	*	
8,0	---	3	77	---	SW-1704	*	*	
4,0	---	3	102	---	SW-1705	*	*	
5,0	---	3	102	---	SW-1706	*	*	
6,0	---	3	102	---	SW-1707	*	*	
7,0	---	3	102	---	SW-1708	*	*	
8,0	---	3	102	---	SW-1709	*	*	

Mit * gekennzeichnete Artikel:
Preise auf Grund der aktuellen
Rohhartmetallsituation nur auf
Anfrage. Lieferzeit unverändert.

TYP SW-18

Halbkugelschleifstifte

Stahl
Schaft

Korngrößen Diamant

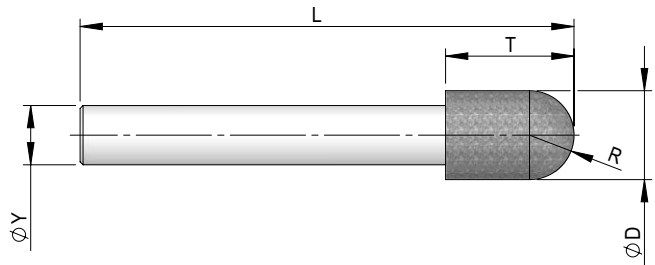
D30 / D46 / D54 / D64 / D76 / D91 /
D107 / D126 / D151 / D181 / D252

Korngrößen CBN

B30 / B46 / B54 / B64 / B76 / B91 /
B107 / B126 / B151 / B181 / B252

Bestellangaben

Katalog-Nr. + Korngröße
z.B. SW-1810 + D151



Halbkugelschleifstifte mit Stahlschaft

Kopf- Ø D	Radius R	Belag- länge T	Schaft- Ø Y [h6]	Gesamt- länge L	Katalog- Nr.	Preis €/Stück		Bemerkung
						Diamant	CBN	
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				
3,0	1,5	15	3	40	SW-1800	10,50	10,50	Schaft h7
4,0	2,0	10	3	40	SW-1801	10,90	10,90	
5,0	2,5	10	3	40	SW-1802	11,50	11,50	
6,0	3,0	10	3	40	SW-1803	13,40	13,40	
8,0	4,0	10	3	40	SW-1804	19,20	19,90	
10,0	5,0	10	3	40	SW-1805	24,80	25,60	
6,0	3,0	20	6	60	SW-1806	14,00	14,00	
8,0	4,0	15	6	60	SW-1807	19,20	19,90	
10,0	5,0	15	6	60	SW-1808	24,80	25,60	
12,0	6,0	15	6	60	SW-1809	28,30	29,20	
14,0	7,0	15	6	60	SW-1810	31,30	32,30	
16,0	8,0	15	6	60	SW-1811	34,00	35,00	
18,0	9,0	15	6	60	SW-1812	35,40	36,60	
20,0	10,0	15	6	60	SW-1813	36,90	38,00	



Typ SW-19

Kegelschleifstift

Stahl
Schaft

Korngrößen Diamant

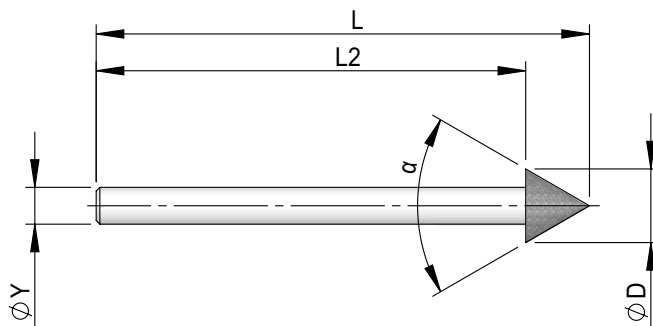
D30 / D46 / D54 / D64 / D76 / D91 /
D107 / D126 / D151 / D181 / D252

Korngrößen CBN

B30 / B46 / B54 / B64 / B76 / B91 /
B107 / B126 / B151 / B181 / B252

Bestellangaben

Katalog-Nr. + Korngröße
z.B. SW-1907 + D151



Kegelschleifstifte mit Stahlschaft

Kopf- Ø D	Schaft- Ø Y [h6]	Gesamt- winkel α	Schaft- länge L2	Katalog- Nr.	Preis €/Stück		Bemerkung
					Diamant	CBN	
[mm]	[mm]	[°]	[mm]				
3,0	3	Wahlweise: 45° 60° 90° 120°	40	SW-1900	9,40	9,40	Schaft h7
4,0	3		40	SW-1901	10,80	10,80	
5,0	3		40	SW-1902	10,80	10,80	
6,0	3		40	SW-1903	10,80	10,80	
6,0	6		60	SW-1904	14,90	14,90	
8,0	6		60	SW-1905	20,20	20,20	
10,0	6		60	SW-1906	25,60	25,60	
12,0	6		60	SW-1907	29,60	29,60	
14,0	6		60	SW-1908	31,00	31,00	
15,0	6		60	SW-1909	35,00	35,00	
16,0	6		60	SW-1910	36,40	36,40	
18,0	6		60	SW-1911	45,70	45,70	
20,0	6*	Wahlweise: 60° 90° 120°	60	SW-1912	53,40	53,40	*auf Wunsch Schaft-Ø10,0 mm
25,0	6*		60	SW-1913	53,40	53,40	*auf Wunsch Schaft-Ø10,0 mm
30,0	6*		60	SW-1914	60,70	60,70	*auf Wunsch Schaft-Ø10,0 mm
35,0	8*		60	SW-1915	72,50	72,50	*auf Wunsch Schaft-Ø10,0 mm
40,0	8*		60	SW-1916	81,40	81,40	*auf Wunsch Schaft-Ø10,0 mm



Typ SW-20

Konusschleifstift

Stahl
Schaft

Korngrößen Diamant

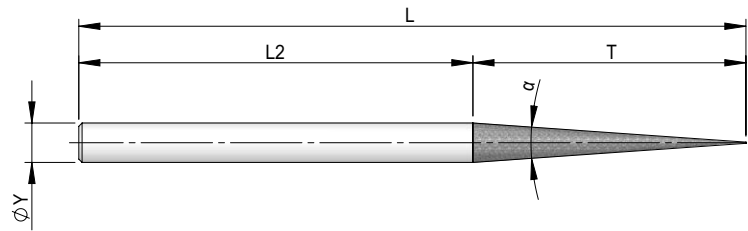
D30 / D46 / D54 / D64 / D76 / D91 /
D107 / D126 / D151 / D181 / D252

Korngrößen CBN

B30 / B46 / B54 / B64 / B76 / B91 /
B107 / B126 / B151 / B181 / B252

Bestellangaben

Katalog-Nr. + Korngröße
z.B. SW-2006 + D151



Konusschleifstifte mit Stahlschaft

Schaft- Ø Y [h6]	Gesamt- winkel α	Schaft- länge L2	Belag- länge T	Gesamt- länge L	Katalog- Nr.	Preis €/Stück		Bemerkung
						Diamant	CBN	
6,0	5°	60	68	128	SW-2000	21,20	21,20	
6,0	6°	60	55	115	SW-2001	21,20	21,20	
6,0	8°	60	40	100	SW-2002	18,50	18,50	
6,0	10°	60	34	94	SW-2003	18,50	18,50	
6,0	12°	60	26	86	SW-2004	18,50	18,50	
6,0	14°	60	24	84	SW-2005	17,10	17,10	
6,0	16°	60	21	81	SW-2006	17,10	17,10	
6,0	18°	60	19	79	SW-2007	17,10	17,10	
6,0	20°	60	17	77	SW-2008	17,10	17,10	



Typ SW-21

Zylinderschleifstift mit Innenkühlung



Schleifstifte mit Innenkühlung

Galvanisch belegter Diamant- oder CBN-Schleifstift mit Innenkühlung und h6-Vollhartmetallschaft. Besonders gut geeignet bei langen Durchgangs- oder Sacklochbohrungen. Für hervorragende Schleifergebnisse. Schleifstift kostengünstig wiederbelegbar.

Eine Zentralbohrung im Schaft und Auslassbohrungen am Umfang oder der Stirnseite des Schleifstiftes sorgen für direkte Kühlung und Abtransport des Schleifschlammes.

Typ SW-21

Zylinderschleifstift mit Innenkühlung (Stirnseitig)



Korngrößen Diamant

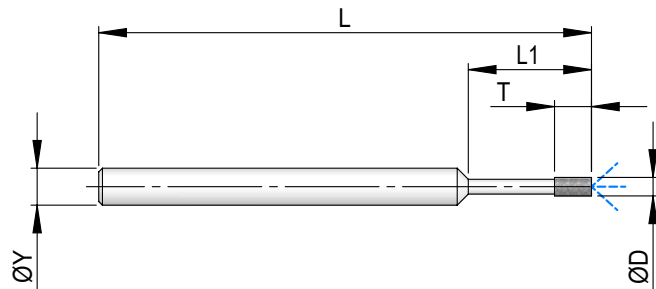
D30 / D46 / D54 / D64 / D76 / D91 /
D107 / D126 / D151 / D181 / D252

Korngrößen CBN

B30 / B46 / B54 / B64 / B76 / B91 /
B107 / B126 / B151 / B181 / B252

Bestellangaben

Katalog-Nr. + Korngröße
z.B. SW-2106 + D151



Zylinderschleifstifte mit Innenkühlung

Kopf- Ø D	Belag- länge T	Schaft- Ø Y [h6]	Hals- länge L1	Gesamt- länge L	Katalog- Nr.	Preis €/Stück		Bemerkung
						Diamant	CBN	
0,9	3	3	10	40	SW-2100	30,60	30,60	max. D30/B30
1,0	3	3	10	40	SW-2101	30,60	30,60	max. D91/B91
1,1	3	3	10	40	SW-2102	30,60	30,60	max. D126/B126
1,2	3	3	10	40	SW-2103	30,60	30,60	max. D181/B181
1,3	3	3	10	40	SW-2104	30,60	30,60	max. D181/B181
1,5	3	3	10	40	SW-2105	30,60	30,60	max. D181/B181
2,0	3	3	10	40	SW-2106	30,60	30,60	max. D181/B181

Typ SW-21

Zylinderschleifstift mit Innenkühlung (Umfang)



Korngrößen Diamant

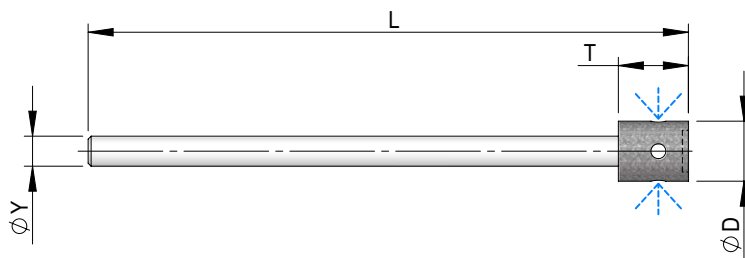
D30 / D46 / D54 / D64 / D76 / D91 /
D107 / D126 / D151 / D181 / D252

Korngrößen CBN

B30 / B46 / B54 / B64 / B76 / B91 /
B107 / B126 / B151 / B181 / B252

Bestellangaben

Katalog-Nr. + Korngröße
z.B. SW-2113 + D151



Zylinderschleifstifte mit Innenkühlung

Kopf- Ø D	Belag- länge T	Schaft- Ø Y [h6]	Gesamt- länge L	Katalog- Nr.	Preis €/Stück		Bemerkung
					Diamant	CBN	
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				
10,0	10	6	110	SW-2107	*	*	
			150	SW-2108	*	*	
			200	SW-2109	*	*	
			250	SW-2110	*	*	
12,0	10	6	110	SW-2111	*	*	
			150	SW-2112	*	*	
			200	SW-2113	*	*	
			250	SW-2114	*	*	
15,0	15	6	110	SW-2115	*	*	
			150	SW-2116	*	*	
			200	SW-2117	*	*	
			250	SW-2118	*	*	
18,0	15	6	110	SW-2119	*	*	
			150	SW-2120	*	*	
			200	SW-2121	*	*	
			250	SW-2122	*	*	
20,0	15	6	110	SW-2123	*	*	
			150	SW-2124	*	*	
			200	SW-2125	*	*	
			250	SW-2126	*	*	
12,0	10	8	110	SW-2127	*	*	
			150	SW-2128	*	*	
			200	SW-2129	*	*	
			250	SW-2130	*	*	
15,0	15	8	110	SW-2131	*	*	
			150	SW-2132	*	*	
			200	SW-2133	*	*	
			250	SW-2134	*	*	

Mit * gekennzeichnete Artikel:
Preise auf Grund der aktuellen
Rohhartmetallsituation nur auf Anfrage



Typ SW-21

Zylinderschleifstift mit Innenkühlung (Umfang)

VHM
Schaft

Korngrößen Diamant

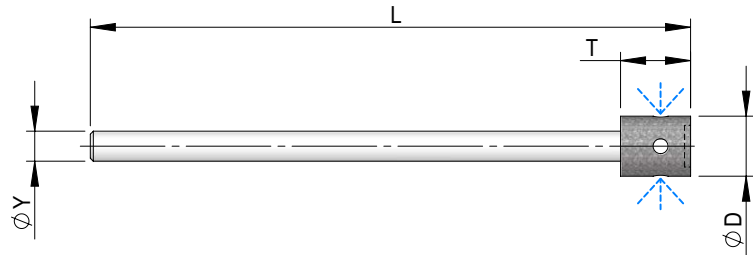
D30 / D46 / D54 / D64 / D76 / D91 /
D107 / D126 / D151 / D181 / D252

Korngrößen CBN

B30 / B46 / B54 / B64 / B76 / B91 /
B107 / B126 / B151 / B181 / B252

Bestellangaben

Katalog-Nr. + Korngröße
z.B. SW-2142 + D151



Zylinderschleifstifte mit Innenkühlung

Kopf- Ø D	Belag- länge T	Schaft- Ø Y [h6]	Gesamt- länge L	Katalog- Nr.	Preis €/Stück		Bemerkung
					Diamant	CBN	
18,0	15	8	110	SW-2135	*	*	
			150	SW-2136	*	*	
			200	SW-2137	*	*	
			250	SW-2138	*	*	
20,0	15	8	110	SW-2139	*	*	
			150	SW-2140	*	*	
			200	SW-2141	*	*	
			250	SW-2142	*	*	
25,0	15	8	110	SW-2143	*	*	
			150	SW-2144	*	*	
			200	SW-2145	*	*	
			250	SW-2146	*	*	
15,0	15	10	110	SW-2147	*	*	
			150	SW-2148	*	*	
			200	SW-2149	*	*	
			250	SW-2150	*	*	
18,0	15	10	110	SW-2151	*	*	
			150	SW-2152	*	*	
			200	SW-2153	*	*	
			250	SW-2154	*	*	
20,0	15	10	110	SW-2155	*	*	
			150	SW-2156	*	*	
			200	SW-2157	*	*	
			250	SW-2158	*	*	
25,0	15	10	110	SW-2159	*	*	
			150	SW-2160	*	*	
			200	SW-2161	*	*	
			250	SW-2162	*	*	

Mit * gekennzeichnete Artikel:
Preise auf Grund der aktuellen
Rohhartmetallsituation nur auf Anfrage

Typ SW-22

Formschleifstifte

Stahl
Schaft

Korngrößen Diamant

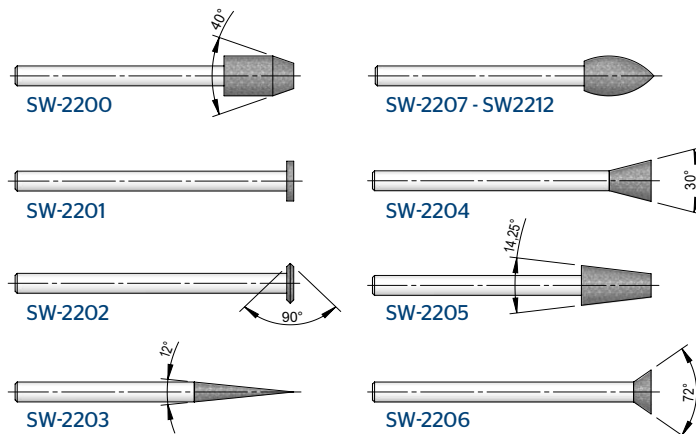
D30 / D46 / D54 / D64 / D76 / D91 /
D107 / D126 / D151 / D181 / D252

Korngrößen CBN

B30 / B46 / B54 / B64 / B76 / B91 /
B107 / B126 / B151 / B181 / B252

Bestellangaben

Katalog-Nr. + Korngröße
z.B. SW-2205 + D151



Formschleifstifte mit Stahlschaft

Kopf- Ø D	Belag- länge T	Schaft- Ø Y [h7]	Gesamt- länge L	Hals- länge L1	Katalog- Nr.	Preis €/Stück		Bemerkung
						Diamant	CBN	
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				
6,0	10	3	40	---	SW-2200	9,60	10,80	
6,0	1,5	3	40	---	SW-2201	9,60	10,80	
6,0	1,0	3	40	---	SW-2202	9,60	10,80	
0,1-3,0	14,0	3	40	---	SW-2203	9,60	10,80	
6,0-3,0	6,0	3	40	---	SW-2204	9,60	10,80	
3,5-6,0	10,0	3	40	---	SW-2205	9,60	10,80	
6,0-2,5	2,5	3	40	---	SW-2206	9,60	10,80	
4,0	8,0	3	40	---	SW-2207	17,80	17,80	
5,0	10,0	3	40	---	SW-2208	19,90	19,90	
6,0	10,0	3	40	---	SW-2209	21,30	21,30	
7,0	12,0	3	40	---	SW-2210	25,60	26,30	
8,0	13,0	3	40	---	SW-2211	29,10	29,90	
10,0	15,0	3	40	---	SW-2212	32,00	33,10	

Typ SW-23

Schleifstifte mit Schaft-Ø 2,35 mm

Stahl
Schaft

Korngrößen Diamant

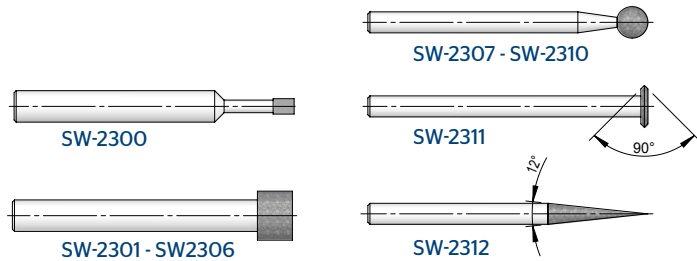
D30 / D46 / D54 / D64 / D76 / D91 /
D107 / D126 / D151 / D181 / D252

Korngrößen CBN

B30 / B46 / B54 / B64 / B76 / B91 /
B107 / B126 / B151 / B181 / B252

Bestellangaben

Katalog-Nr. + Korngröße
z.B. SW-2306 + D151



Schleifstifte mit Schaft-Ø 2,35 mm

Kopf- Ø D	Belag- länge T	Schaft- Ø Y [h7]	Gesamt- länge L	Hals- länge L1	Katalog- Nr.	Preis €/Stück		Bemerkung
						Diamant	CBN	
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				
2,0	5,0	2,35	40	13	SW-2300	9,40	11,00	
3,0	5,0	2,35	40	---	SW-2301	9,40	11,00	
4,0	6,0	2,35	40	---	SW-2302	9,40	11,00	
5,0	6,0	2,35	40	---	SW-2303	9,40	11,00	
6,0	6,0	2,35	40	---	SW-2304	9,40	11,00	
8,0	8,0	2,35	40	---	SW-2305	9,40	11,00	
10,0	10,0	2,35	40	---	SW-2306	9,40	11,00	
2,0	---	2,35	40	10	SW-2307	9,40	11,00	
3,0	---	2,35	40	10	SW-2308	9,40	11,00	
4,0	---	2,35	40	10	SW-2309	9,40	11,00	
5,0	---	2,35	40	10	SW-2310	9,40	11,00	
6,0	1,0	2,35	40	---	SW-2311	9,40	11,00	
0,1 - 3,0	12,0	2,35	40	---	SW-2312	9,40	11,00	

Typ SW-24

Galvanisch belegte Diamant- & CBN-Schleifrollen

Korngrößen Diamant

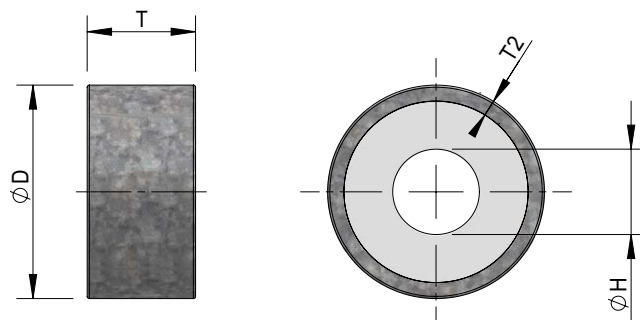
D30 / D46 / D54 / D64 / D76 / D91 /
D107 / D126 / D151 / D181 / D252

Korngrößen CBN

B30 / B46 / B54 / B64 / B76 / B91 /
B107 / B126 / B151 / B181 / B252

Bestellangaben

Katalog-Nr. + Korngröße
z.B. SW-2403 + D151



Galvanisch belegte Diamant- und CBN-Schleifrollen

Rollen- Ø D	Stärke T	Seitl. Belag T2	Bohr- ung H [H7]	Katalog- Nr.	Preis €/Stück (Sonderbohrung: +10 €)		Bemerkung
					Diamant	CBN	
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				
10,0	10	1,0	6	SW-2400	19,70	19,70	
10,0	15	1,0	6	SW-2401	20,30	20,30	
12,0	10	1,0	6	SW-2402	20,40	20,40	
12,0	15	1,0	6	SW-2403	21,00	21,00	
12,0	20	1,0	6	SW-2404	21,60	21,60	
15,0	10	1,0	6	SW-2405	22,10	22,10	
15,0	15	1,0	6	SW-2406	23,50	23,50	
15,0	20	1,0	6	SW-2407	24,30	24,30	
18,0	10	1,5	6	SW-2408	25,50	25,50	
18,0	15	1,5	6	SW-2409	28,50	28,50	
18,0	20	1,5	6	SW-2410	29,00	29,00	
20,0	10	1,5	6	SW-2411	30,50	30,50	
20,0	10	1,5	8	SW-2412	30,50	30,50	
20,0	15	1,5	8	SW-2413	33,50	33,50	
20,0	20	1,5	8	SW-2414	35,30	35,30	
25,0	10	1,5	8	SW-2415	34,20	34,20	
25,0	10	1,5	13	SW-2416	34,20	34,20	
25,0	15	1,5	8	SW-2417	36,10	36,10	
25,0	15	1,5	13	SW-2418	36,10	36,10	
25,0	20	1,5	13	SW-2419	37,80	37,80	
30,0	10	2,0	8	SW-2420	38,10	38,10	
30,0	10	2,0	13	SW-2421	38,10	35,10	
30,0	15	2,0	8	SW-2422	39,90	39,90	
30,0	15	2,0	13	SW-2423	39,90	39,90	
30,0	20	2,0	13	SW-2424	41,70	41,70	

Typ SW-24

Galvanisch belegte Diamant- & CBN-Schleifrollen

Korngrößen Diamant

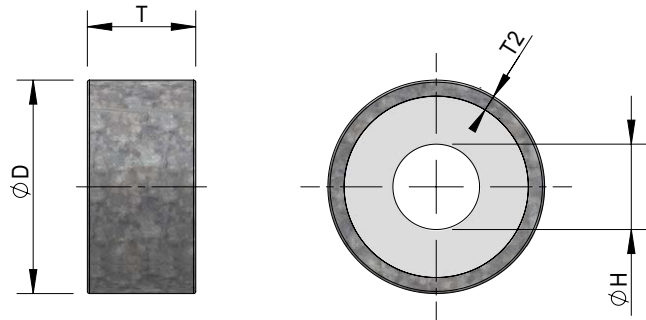
D30 / D46 / D54 / D64 / D76 / D91
/ D107 / D126 / D151 / D181 / D252

Korngrößen CBN

B30 / B46 / B54 / B64 / B76 / B91 /
B107 / B126 / B151 / B181 / B252

Bestellangaben

Katalog-Nr. + Korngröße
z.B. SW-2436 + D151



Galvanisch belegte Diamant- und CBN-Schleifrollen

Rollen- Ø D	Stärke T	Seitl. Belag T2	Boh- rung H [H7]	Katalog- Nr.	Preis €/Stück (Sonderbohrung: +10 €)		Bemerkung
					Diamant	CBN	
35,0	10	2,0	20	SW-2425	43,70	43,70	
35,0	15	2,0	20	SW-2426	45,00	45,00	
35,0	20	2,0	20	SW-2427	46,90	46,90	
40,0	10	2,0	10	SW-2428	48,20	48,20	
40,0	10	2,0	20	SW-2429	48,20	48,20	
40,0	15	2,0	20	SW-2430	49,50	49,50	
40,0	20	2,0	20	SW-2431	51,30	51,30	
45,0	10	2,0	20	SW-2432	53,40	53,40	
45,0	15	2,0	20	SW-2433	55,20	55,20	
45,0	20	2,0	20	SW-2434	56,40	56,40	
50,0	10	2,0	10	SW-2435	57,80	57,80	
50,0	10	2,0	20	SW-2436	57,80	57,80	
50,0	15	2,0	20	SW-2437	64,70	64,70	
50,0	20	2,0	20	SW-2438	70,90	70,90	
60,0	10	2,0	20	SW-2439	79,90	79,90	
60,0	15	2,0	20	SW-2440	93,20	93,20	
60,0	20	2,0	20	SW-2441	100,80	101,80	
75,0	10	2,0	20	SW-2442	109,70	109,70	
75,0	15	2,0	20	SW-2443	125,00	125,00	
75,0	20	2,0	20	SW-2444	142,10	142,10	

Typ SW-25

Galvanisch belegte Diamant- & CBN-Trennscheiben

Korngrößen Diamant

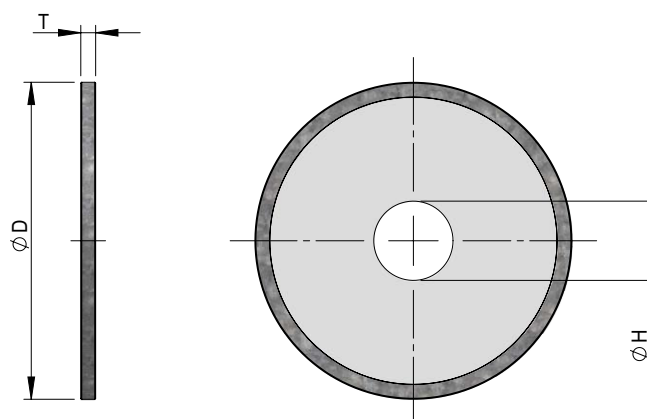
D30 / D46 / D54 / D64 / D76 / D91 /
D107 / D126 / D151 / D181 / D252

Korngrößen CBN

B30 / B46 / B54 / B64 / B76 / B91 /
B107 / B126 / B151 / B181 / B252

Bestellangaben

Katalog-Nr. + Korngröße
z.B. SW-2503 + D151



Galvanisch belegte Diamant- und CBN-Trennscheiben

Ø D	Ø H [H7]	Katalog- Nr.	Körnung D76 / B76		Körnung D91 / B91		Körnung D107 / B107	
			Breite T*	Preis	Breite T*	Preis	Breite T*	Preis
[mm]	[mm]		[mm]	€/St.	[mm]	€/St.	[mm]	€/St.
20,0	5	SW-2501	0,70	31,00	0,75	31,00	0,80	31,00
20,0	5	SW-2502	1,20	31,00	1,25	31,00	1,30	31,00
20,0	5	SW-2503	1,70	31,00	1,75	31,00	1,80	31,00
20,0	5	SW-2504	2,20	31,00	2,25	31,00	2,30	31,00
25,0	8	SW-2505	0,70	34,20	0,75	34,20	0,80	34,20
25,0	8	SW-2506	1,20	34,20	1,25	34,20	1,30	34,20
25,0	8	SW-2507	1,70	34,20	1,75	34,20	1,80	34,20
25,0	8	SW-2508	2,20	34,20	2,25	34,20	2,30	34,20
32,0	8	SW-2509	0,70	37,50	0,75	37,50	0,80	37,50
32,0	8	SW-2510	1,20	37,50	1,25	37,50	1,30	37,50
32,0	8	SW-2511	1,70	37,50	1,75	37,50	1,80	37,50
32,0	8	SW-2512	2,20	37,50	2,25	37,50	2,30	37,50
40,0	10	SW-2513	0,70	49,30	0,75	49,30	0,80	49,30
40,0	10	SW-2514	1,20	49,30	1,25	49,30	1,30	49,30
40,0	10	SW-2515	1,70	49,30	1,75	49,30	1,80	49,30
40,0	10	SW-2516	2,20	49,30	2,25	49,30	2,30	49,30
50,0	13	SW-2517	0,70	54,30	0,75	54,30	0,80	54,30
50,0	13	SW-2518	1,20	54,30	1,25	54,30	1,30	54,30
50,0	13	SW-2519	1,70	54,30	1,75	54,30	1,80	54,30
50,0	13	SW-2520	2,20	54,30	2,25	54,30	2,30	54,30
63,0	16	SW-2521	1,00	62,10	1,05	62,10	1,10	62,10
63,0	16	SW-2522	1,70	62,10	1,75	62,10	1,80	62,10
63,0	16	SW-2523	2,20	62,10	2,25	62,10	2,30	62,10
100,0	16	SW-2524	1,20	93,10	1,25	93,10	1,30	93,10
100,0	16	SW-2525	1,70	93,10	1,75	93,10	1,80	93,10
125,0	22	SW-2526	1,20	131,90	1,25	131,90	1,30	131,90
125,0	22	SW-2527	1,70	131,90	1,75	131,90	1,80	131,90

*Stammbblattbreite ist 0,2 mm schmaler als Belagbreite T

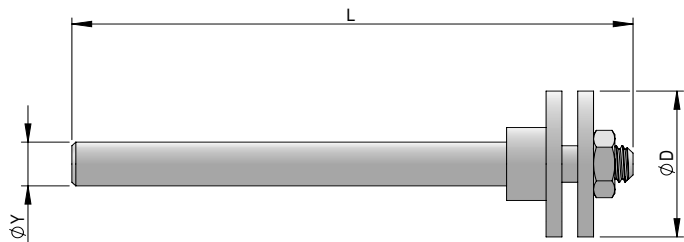
Galvanisch belegte Diamant- und CBN-Trennscheiben

Ø D	Ø H [H7]	Katalog- Nr.	Körnung D126 / B126		Körnung D151 / B151		Körnung D181 / B181	
			Breite T*	Preis	Breite T*	Preis	Breite T*	Preis
[mm]	[mm]		[mm]	€/St.	[mm]	€/St.	[mm]	€/St.
20,0	5	SW-2528	0,85	31,00	0,90	31,00	0,95	31,00
20,0	5	SW-2529	1,35	31,00	1,40	31,00	1,45	31,00
20,0	5	SW-2530	1,85	31,00	1,90	31,00	1,95	31,00
20,0	5	SW-2531	2,35	31,00	2,40	31,00	2,45	31,00
25,0	8	SW-2532	0,85	34,20	0,90	34,20	0,95	34,20
25,0	8	SW-2533	1,35	34,20	1,40	34,20	1,45	34,20
25,0	8	SW-2534	1,85	34,20	1,90	34,20	1,95	34,20
25,0	8	SW-2535	2,35	34,20	2,40	34,20	2,45	34,20
32,0	8	SW-2536	0,85	37,50	0,90	37,50	0,95	37,50
32,0	8	SW-2537	1,35	37,50	1,40	37,50	1,45	37,50
32,0	8	SW-2538	1,85	37,50	1,90	37,50	1,95	37,50
32,0	8	SW-2539	2,35	37,50	2,40	37,50	2,45	37,50
40,0	10	SW-2540	0,85	49,30	0,90	49,30	0,95	49,30
40,0	10	SW-2541	1,35	49,30	1,40	49,30	1,45	49,30
40,0	10	SW-2542	1,85	49,30	1,90	49,30	1,95	49,30
40,0	10	SW-2543	2,35	49,30	2,40	49,30	2,45	49,30
50,0	13	SW-2544	0,85	54,30	0,90	54,30	0,95	54,30
50,0	13	SW-2545	1,35	54,30	1,40	54,30	1,45	54,30
50,0	13	SW-2546	1,85	54,30	1,90	54,30	1,95	54,30
50,0	13	SW-2547	2,35	54,30	2,40	54,30	2,45	54,30
63,0	16	SW-2548	1,15	62,10	1,20	62,10	1,25	62,10
63,0	16	SW-2549	1,85	62,10	1,90	62,10	1,95	62,10
63,0	16	SW-2550	2,35	62,10	2,40	62,10	2,45	62,10
100,0	16	SW-2551	1,35	93,10	1,40	93,10	1,45	93,10
100,0	16	SW-2552	1,85	93,10	1,90	93,10	1,95	93,10
125,0	22	SW-2553	1,35	131,90	1,40	131,90	1,45	131,90
125,0	22	SW-2554	1,85	131,90	1,90	131,90	1,95	131,90

*Stammblattbreite ist 0,2 mm schmaler als Belagbreite T

Aufnahmen

Ø D	Ø Y	Länge L	für Schei- ben-Ø	Preis
	[mm]	[mm]	[mm]	€/St.
*	3	55	20-32	16,00
*	3 (VHM)	55	20-40	36,90
*	6	100	40-50	22,10
*	8	100	63	27,10
*	10	100	100-125	61,60



*Ø D nach Kundenwunsch bzw. Absprache

Schleifstoffe Diamant & CBN

Diamant und kubisches Bornitrid (CBN) gelten als die härtesten bekannten Schleifstoffe, häufig deshalb auch „Superschleifmittel“ genannt.

Sie eignen sich demzufolge zur Bearbeitung von Werkstoffen, welche mit konventionellen Schleifmitteln wie Siliziumkarbid oder Korund nur schwer oder überhaupt nicht mehr bearbeitbar sind.

Diamant wie CBN haben die gleiche Kristallstruktur, wobei Diamant aus reinem Kohlenstoff, CBN hingegen aus den Elementen Bor und Stickstoff besteht.



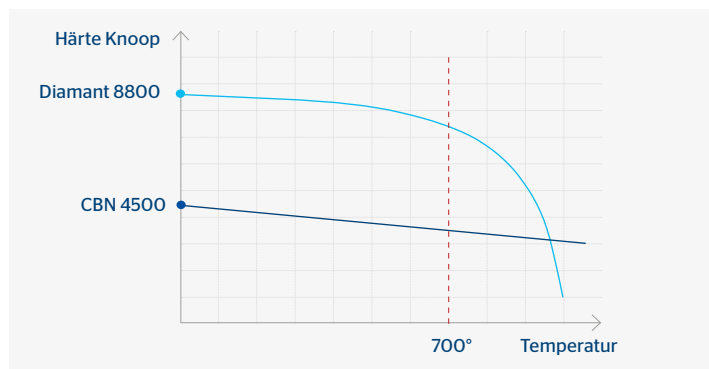
CBN (kubisches Bornitrid)

CBN (synthetisch hergestellt) eignet sich auf Grund seiner enormen Härte besonders zur Bearbeitung der folgenden Materialien:

- Gehärtete Stähle ab ca. 50 HRC Härte
- Schnellarbeitsstahl (HSS)
- Stellite
- Nickelbasierte Superlegierungen

Wie der nachfolgenden Darstellung zu entnehmen ist, besteht ein wesentlicher Vorteil von CBN gegenüber Diamant in der thermischen Stabilität.

Während Diamant bei ca. 700°C einen massiven Härteverlust erleidet, bleibt die Härte von CBN noch bei mehr als 1000°C fast unverändert.



Diamant

Diamant (synthetisch hergestellt) eignet sich auf Grund seiner enormen Härte besonders zur Bearbeitung der folgenden Materialien:

- Alle Hartmetallsorten
- Cermet
- Oxid- und Nichtoxidkeramik
- PKD / PKB
- Aufspritzlegierungen
- Saphir / Glas
- Ferrit
- Graphit
- Faserverstärkte Kunststoffe
- Edel- und Halbedelsteine
- Bedingt: Kunststoff und Gummi

Stahl besitzt eine hohe Affinität zu Kohlenstoff. Da Diamant aus reinem Kohlenstoff besteht, eignet er sich nicht zur Bearbeitung von Stahl. Bedingt durch die hohen Temperaturen im Schleifprozess entzieht Diamant dem Stahl die Kohlenstoffatome. Dadurch wird das Diamant-Schleifkorn zersetzt.

Korngrößen & Einsatzbereiche

Neben der Schleifstoffqualität bestimmt die Korngröße weitgehend die Leistung der Schleifwerkzeuge, den zeitlichen Werkstoffabtrag, die Wirtschaftlichkeit des Schleifvorgangs und die Qualität der zu erzielenden Oberfläche bzw. Kantenhaltigkeit.

Zur Gewährleistung einwandfreier Schnittigkeit bei vorgegebener Oberflächenrauhentiefe und Kantenhaltigkeit sind Korngrößen enger Kalibrierung unerlässlich; sie werden durch Siebung oder Präzisionsschlämmung erzeugt. Die Tabelle zeigt Korngrößen nach FEPA-Standard sowie weitere gebräuchliche Kornbezeichnungen einschliesslich Nennmaschenweiten.

Die Korngröße bestimmt weitgehend die Abtragsleistung von Schleifwerkzeugen und ganz besonders die erreichbare Oberflächen- und Kantenqualität am Werkstück. In der Regel werden mit gröberen Körnungen hohe Abtragsleistungen erzielt, dies jedoch auf Kosten der Oberflächengüte und zu Lasten der Kantenqualität. Mit feineren Körnungen lassen sich bessere Oberflächen und ausbruchfreie Kanten erzeugen, dies jedoch mit schlechteren Abtragsleistungen. Je nach Anwendungsfall können unterschiedliche Kornstrukturen gewählt werden.

Korngrößen und Einsatzbereiche

Korngröße Diamant	Korngröße CBN	Nennmaschen- weite	Korngröße µm	Einsatz- bereich
D501	B501	35 / 40 mesh		Sondereinsätze
D301	B301	50 / 60 mesh		Sondereinsätze
D251	B251	60 / 70 mesh		Grobschliff
D213	B213	70 / 80 mesh		Grobschliff
D181	B181	80 /100 mesh		Grobschliff
D151	B151	100/120 mesh		Grobschliff
D126	B126	120/140 mesh		Mittelschliff
D107	B107	140/170 mesh		Mittelschliff
D91	B91	170/200 mesh		Mittelschliff
D76	B76	200/230 mesh		Fertigschliff
D64	B64	230/270 mesh		Fertigschliff
D54	B54	270/325 mesh		Feinschliff
D46	B46	325/400 mesh		Feinschliff
MD40	MB40		30-45 micron	Feinschliff
MD25	MB25		20-40 micron	Feinschliff
MD20			20-30 micron	Feinschliff
MD18			12-25 micron	Feinschliff
MD16	MB16		12-22 micron	Feinschliff
MD14			10-16 micron	Feinschliff
MD10			6 -12 micron	Feinschliff
MD 6,3			4-8 micron	Feinschliff
MD4			3-6 micron	Feinschliff
MD2,5			2-4 micron	Feinschliff
MD1,8			2-3 micron	Feinschliff
MD1			1-2 micron	Feinschliff

Übersicht Bindungsarten

Galvanische Bindung

Bei galvanisch belegten Schleifwerkzeugen wird das Schleifkorn mit Hilfe einer galvanischen Reaktion auf dem Grundkörper gebunden. Es handelt sich um eine einschichtige Belegung, was den Vorteil bietet, dass das Schleifkorn weiter als bei den anderen Bindungsarten aus der Bindung herausragt. Dadurch bietet die galvanische Bindung große Spanräume, eine hervorragende Schnittigkeit und eine sehr gute Griffigkeit. Die Möglichkeit der Wiederbelegung gewährleistet eine hohe Wirtschaftlichkeit. Galvanische Bindungen müssen nicht abgerichtet werden, wodurch Nebenzeit eingespart wird. Prozessbedingt eignet sich die galvanische Belegung auch sehr gut für Sonder-Schleifwerkzeuge mit komplexen Formen.

Kunstharzbindung

→ Fordern Sie hierzu gerne unseren Katalog über gebundene Schleifwerkzeuge an.

Kunstharzbindungen gelten als weiche Bindungen und zeichnen sich durch eine gute Schnittigkeit und einen kühlen Schliff aus. Dadurch sind sehr große Zerspanungsvolumen möglich. Der Einsatzbereich ist extrem vielseitig. Bestimmte Bindungen können auch im Trockenschliff verwendet werden. Bezüglich Formbeständigkeit stößt eine Kunstharzbindung schneller an seine Grenzen als beispielsweise eine Metallbindung. Benötigen Sie in einem Schleifprozess jedoch extrem feine Oberflächen am Bauteil, kann dies nur mit einer Kunstharzbindung wirtschaftlich erreicht werden.

Metallbindung

→ Fordern Sie hierzu gerne unseren Katalog über gebundene Schleifwerkzeuge an.

In Metallbindungen kommen unterschiedliche Bronzelegierungen als Bindemittel zum Einsatz. Dadurch haben Metallbindungen eine sehr hohe Verschleißfestigkeit. Auf Grund der hervorragenden Kornhaltekraft zeichnen sich Metallbindungen durch ihre gute Formbeständigkeit aus. Dies ist beispielsweise beim Profilschleifen ein wichtiges Kriterium. Die hohe thermische Belastbarkeit sowie die Fähigkeit, Schleifprozesswärme gut ableiten zu können führt dazu, dass Metallbindungen auch beim Nuttiefeschliff (z.B. Fräser, Bohrer, etc...) zu überdurchschnittlich hohen Leistungen führen.

Keramikbindung

→ Fordern Sie hierzu gerne unseren Katalog über gebundene Schleifwerkzeuge an.

Keramikbindungen zeichnen sich durch Ihre hervorragende Abrichtbarkeit mit rotierenden Abrichtwerkzeugen aus. Daher eignen sie sich sehr gut für automatisierte Schleifprozesse und gewährleisten einen reproduzierbaren Abrichtprozess. Ein weiterer Vorteil ist, dass das Porenvolumen und der Härtegrad der Bindung an den jeweiligen Schleifprozess angepasst werden kann. Ein hohes Porenvolumen unterstützt den Kühlmitteltransport, verbessert die Spanabfuhr und minimiert die Kontaktfläche zum Bauteil. Dadurch werden Schnittkräfte minimiert und Prozesswärme verringert, was sich insbesondere auf abtragsintensive Schleifoperationen sehr positiv auswirkt.

Schichtstärke und Oberflächengüte bei galvanischer Bindung

Galvanische Diamant- und CBN-Beläge haben eine Schichtdicke, die in Abhängigkeit der gewählten Korngröße steht. Dies gilt es insbesondere bei der Entwicklung von Grundkörpern für Sonderwerkzeuge zu berücksichtigen. Die angegebenen Rautiefen am Werkstück sind Richtwerte und sind von der jeweiligen Anwendung abhängig.

Galvanische Schichtstärken und erzielbare Oberflächengüten

Körnung	Schichtdicke	Erreichbare Rautiefe
	[mm]	[Ra]
D252 / B252	0,30	1,6
D181 / B181	0,20	1,0
D151 / B151	0,20	1,0
D126 / D126	0,15	0,8
D107 / D107	0,15	0,8
D91 / B91	0,10	0,7
D76 / B76	0,10	0,7
D64 / B64	0,09	0,5
D54 / B54	0,08	0,4
D46 / B46	0,06	0,4
D30 / B30	0,05	0,3

SCHELL
Werkzeugsysteme GmbH
Stattmannstraße 24
D-72644 Oberboihingen
Tel.: +49 (0) 7022 27981-0
Fax: +49 (0) 7022 27981-90

info@schell-tools.com
www.schell-tools.com

Modell-, Programm- und technische Änderungen sowie Irrtum vorbehalten. Aus drucktechnischen Gründen können sich bei einzelnen Abbildungen Farbabweichungen ergeben. Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der SCHELL Werkzeugsysteme GmbH.
Alle Preise pro Stück in Euro, zzgl. gesetzl. MwSt.

© SCHELL Werkzeugsysteme GmbH 2026
Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit schriftlicher Genehmigung der SCHELL Werkzeugsysteme GmbH.
Stand: August 2026.

Lieferübersicht Diamant- und CBN-Schleifwerkzeuge



- Nut- und Trennscheiben 1A8
- ab Breite 0,1 mm / Ø16 mm bis Ø254 mm
- Kunstharz- oder Metallbindung



- Nut- und Trennscheiben 1A1R / 1A1 PRÄZISION
- Ø76,2 mm bis Ø304,8 mm
- Kunstharz- oder Metallbindung



- Schleifstifte ab Ø 0,3 mm
- Kunstharz-, Keramik- oder Metallbindung



- Galvanisch belegte Schleifscheiben und Schleifstifte
- Schleifstifte mit Innenkühlung
- Hartmetall- oder Stahlschaft



- Verschleißschutzteile für Schleifmaschinen
- Hartmetall, PKD oder Stahl
- Für Schleifmaschinen wie z.B. Rollomatic, Anca, Walter, Schütte, Deckel, Saacke, Reinecker oder Morsetto
- Standardausführung oder Sonderanfertigung



- Auflageschienen für das Spitzenlosschleifen
- Neuanfertigungen und Reparaturen
- Für Maschinen Agathon, Cincinnati, Ghiringhelli, etc.
- Ausführung in Hartmetall, PKD, Werkzeugstahl, Ampco, etc.