

## Schell Werkzeugsysteme, Herborn

Mit dem TURNDEC-Drehsystem erweitert die Schell Werkzeugsysteme GmbH ihr Programm für Präzisions-Drehwerkzeuge. Dieses System lässt viele verschiedene Drehoperationen mit nur einem Werkzeughalter zu. Vom Ein- und Abstechen, über Längsdrehoperationen bis hin zu Gewinde- oder Formdrehen sind der Flexibilität keine Grenzen gesetzt. Es wird zwischen dem Mini- und dem Maxisystem unterschieden. Im Minibereich sind Halterquerschnitte von 7 x 7, 8 x 8 und 10 x 10 anzusiedeln, während man im Maxisystem von Halterquerschnitten 10 x 10, 12 x 12, 16 x 16 sowie 20 x 20 spricht. Wichtigstes Merkmal der hier vorgestellten Drehwerkzeuge ist die äußerst stabile und präzise Verbindung zwischen Klinge und Halter mit nur einer Schraube. Die präzisionsgeschliffenen Klingen gewährleisten eine Wiederholgenauigkeit von +/- 0,005 mm. Charakteristisch für alle Drehsysteme von Schell sind die innovativen Schneidstoffe und Beschichtungen. Für das TURNDEC-System wird ausschließlich

ein Hartmetall-Feinstkorn verwendet, welches um innovative PVD-Beschichtungen, temperaturbeständig bis 1.000 °C, ergänzt wird.

Das TOPDEC-Feindrehsystem wurde für die feine und mittlere Bearbeitung entwickelt. Es eignet sich hervorragend zur Erzielung exzellenter Oberflächenqualitäten. Besonderes Kennzeichen dieses Systems sind die extrem kleinen Radien ab 0,00 mm. Die präzisionsgeschliffenen Platten ermöglichen besonders hohe Wiederholgenauigkeit. Eine konstante Formgenauigkeit ist ebenfalls gewährleistet. Verschiedene Beschichtungen sowie PKD-Bestückung ermöglichen hohe Standzeiten und die individuelle Anpassung an jeden Anwendungsfall.

Das DIADEC-Stechsystem ermöglicht hohe Flexibilität sowie einfache Handhabung bei Stechbearbeitungen. Jede Stechbreite von 0,8 mm bis 6,0 mm kann in den gleichen Halter gespannt werden. Dabei ist es möglich den Klingenfretstand optimal auf die Stechoperation einzustellen. Alle Stechklingen sind in verschiedensten Hartmetall-Qualitäten sowie in PKD-Bestückung ab Lager lieferbar. Ein einfaches stirnseitiges Nachschleifen ist ohne Verbundschliff möglich und sorgt für eine hohe Wirtschaftlichkeit des Systems. Der Schell-Profilingsservice bietet schnell und flexibel die Profilierung der Klingen an. Kleinere Profileinstiche können mit dem DIADEC-System sehr kostengünstig gefertigt werden.



**Bild:**  
Das Feindrehsystem wurde für die feine und mittlere Bearbeitung entwickelt (Werkbilder: Schell Werkzeugsysteme GmbH, Herborn/Hessen)