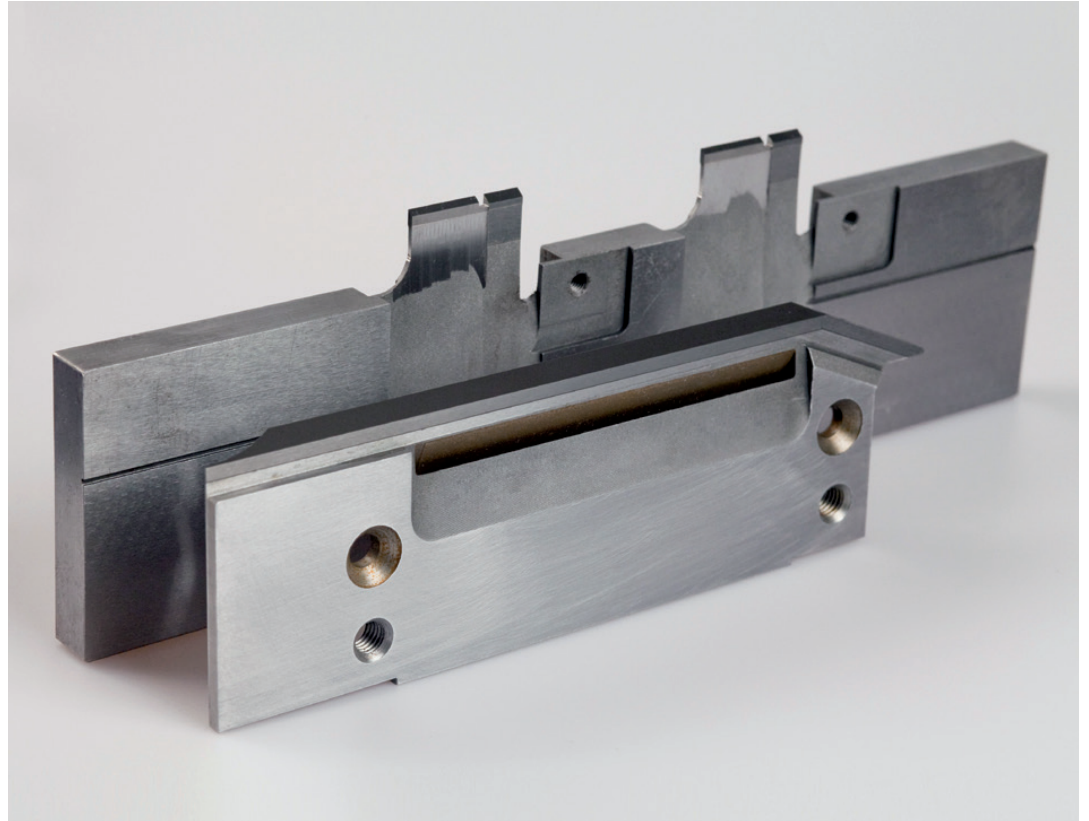


## Inhalt

- 1 Auflageschienen zum Spitzenlosschleifen
- 2 Wendeschneidplatte AGP® VCGT 220504 zum Drehen
- 3 Zertifiziert nach der neuen ISO 9001:2015
- 4 DIADEC-Stechdrehbohrstange
- 5 VHM-Bohrstangen TOPDEC
- 6 TURNDEC Mini mit Spanbrecher
- 7 ALUSTAR Einzahnfräser mit polierter Schneide
- 8 Messekalender 2018

## Wendeschneidplatte VCGT 220504 AGP® zum Drehen

Neueste Entwicklung aus dem Hause SCHELL ist die Wendeschneidplatte VCGT 220504 für die Bearbeitung von Keramikgrünlingen, Kunststoffen, und NE-Metallen. Die außergewöhnliche Plattengröße mit Eckenradius 0,4 mm erlaubt höchste Schnitttiefen. Auf Wunsch ist die Wendeschneidplatte mit innovativer Diamantbeschichtung und entsprechenden Haltern lieferbar.



## Auflageschienen zum Spitzenlosschleifen

SCHELL Werkzeugsysteme bietet Auflageschienen zum Spitzenlosrundscharfen in PKD-, Hartmetall- oder Ampco-Bestückung an.

Auf der Branchenmesse Grindtec präsentiert sich SCHELL mit Hartmetall- und PKD-bestückten Auflageschienen zum Spitzenlosschleifen. Besuchen Sie uns in Halle 2, Stand 2070.

Neben Neuanfertigungen führen wir auf Wunsch auch

Reparaturen an vorhandenen Auflageschienen aus. Natürlich gehören Auflageschienen aus Werkzeugstahl oder Ampco weiterhin zu unserem Angebot. Die Auflageschienen werden als Durchgangsschienen, Einstechschienen oder Prismenschienen

gefertigt, auch in mehrstufiger Variante.

Überwiegend werden die Schienen auf Maschinen wie Agathon, Cincinnati, ESO, Ghinghelli, Herminghausen, König & Bauer, Monza, Nomoco oder PeTeWe eingesetzt.

## Zertifiziert nach der neuen ISO 9001:2015



Die Kundenzufriedenheit ist immer der Maßstab unseres Handelns. Deshalb sind lebenslanges Lernen und stetige Weiterentwicklung elementarer Bestandteil unserer Firmenphilosophie. Bereits vor Ablauf der Umstellungsfrist von ISO 9001:2008 auf ISO 9001:2015 haben wir das Zertifizierungsaudit erfolgreich abgeschlossen und das neue Zertifikat erhalten. So können Sie sich auch in Zukunft auf zertifizierte Qualität von SCHELL Werkzeugsysteme verlassen.



# DIADEC-Neuheit! Stechdreh- bohrstange

Flexibles Bohrstangensystem für die Innen- und Außenbearbeitung von Kunststoffen, gefüllten Kunststoffen, Keramik-Grünlingen und NE-Metallen.

Die neue Stechdrehbohrstange von SCHELL, die nach Kundenwunsch gefertigt wird.

Diese Neuentwicklung aus dem Hause SCHELL bietet äußerst flexible Anwendungsmöglichkeiten und wird nach Kundenwunsch gefertigt. Zum Einsatz können sämtliche Stechklingen des bewährten DIADEC-System ab einer Stechbreite von 0,8 mm bis 4,0 mm kommen.

Auch gekürzte Klingen können eingesetzt werden um einen minimalen Bohrungsdurchmesser von 14 mm bei einer Stechtiefe von 3 mm zu erreichen. Die Bohrstange kann für Innen- und Außenbearbeitung verwendet werden sowie in rechter und linker Ausführung geliefert werden.

## TURNDEC Mini mit Spanbrecher

Das bewährte TURNDEC-Langdrehsystem ist jetzt auch mit eingeschliffenen Spanbrechern erhältlich. Die Abstechplatte Typ A6 ist mit Spanwinkeln von 12° sowie 25° (für klebrige und langspanende Materialien) lieferbar. Ebenfalls lieferbar: die Abstechplatte A6C für das Abstechen an der Gegenspindel.



## SCHELL ALUSTAR® Einzahnfräser mit polierter Schneide

Dieser extrem scharfkantige Einzahnfräser mit hochglanzpolierter Spannutt ist exzellent geeignet für die Bearbeitung von Acrylglas mit dem Ziel glasklarer Kanten. Auch in der Bearbeitung weicher Kunststoffe spielt dieses Werkzeug seine Stärken aus.



# VHM-Bohrstangen TOPDEC

Schwingungsgedämpftes Wechselplattensystem für Bohrungen ab Ø 4,5 mm und große Auskraglängen.

Überzeugende Merkmale der VHM-Bohrstangen TOPDEC sind die hohe Wiederholgenauigkeit beim Wechseln der Wendeplatte, sowie die schwingungsdämpfenden Eigenschaften des Vollhartmetallschaftes, wodurch ein optimaler Einsatz von bis zu

7 x D gewährleistet ist. Für die Prozesskühlung und Späneabfuhr ist das Werkzeug auf innere Kühlmittelzufuhr ausgelegt. Ein weiterer Vorteil ist das sehr kleine Wendeplatten-System: Wendeplatten sind ab Eckenradius 0,0 mm bis 0,2 mm lieferbar und

hervorragend für die Bearbeitung von Rostfrei und Titan geeignet. Die Bohrstange ist in zwei Größen verfügbar, einem Durchmesser von 4 mm beziehungsweise 6 mm. Damit ist ein Einsatz ab Bohrungsdurchmesser 4,5 mm möglich.

## Messekalender 2018

Besuchen Sie uns auf den folgenden Messen:

GRINDTEC 2018  
14. - 17. 03. 2018 in Augsburg

CERAMITEC 2018  
10. - 13. 04. 2018 in München

OPTATEC 2018  
15. - 17. 05. 2018 in Frankfurt

AMB 2018  
18. - 22. 09. 2018 in Stuttgart