




Dreh- und Stechwerkzeuge

Dichtungen effektiv herstellen

BE- UND VERARBEITUNG – Die AGP-Wendeschneidplatten mit hochpositiven und polierten Spanleitstufen wurden für die effektive Drehbearbeitung entwickelt. Bei dem umfangsgeschliffenen unbeschichteten Werkzeug handelt es sich um die All-round-Platte für die Zerspannung von Kunststoffen und Aluminium. Die CCGT, DCGT, TCGT und VCGT-Platten werden in allen gängigen Abmessungen angeboten. Bei der Bearbeitung von GFK- und CFK-Werkstoffen hat sich die Diamantbeschichtung SD1 bewährt. Auch die passenden Halter, Bohrstangen und Doppelbohrstangen sind im Angebot. Sonderhalter werden gemeinsam mit dem Kunden entwickelt. Bei dem DIADEC Ein- und Abstechsystem werden die Hartmetall-Klingen in verschiedenen Qualitäten blank, beschichtet, profiliert und PKD-bestückt angeboten. Die Klingen sind nachstellbar und nachschleifbar, ohne dass ein HM-Stahl-Verbundschliff auftritt. Sie können auf jede Abstechersituation eingestellt werden.

Gut zu wissen:

- Große Dreh- und Stechwerkzeugpalette für viele Einsatzbereiche

 Schell Werkzeugsysteme GmbH
www.schell-werkzeugsysteme.de

Bakterien im Griff

Silikon schützt vor Fäulnis, Verfärbung, Geruch, Schimmel und Bakterien

WERKSTOFFE – BIO-GUARDIAN® besteht aus einem Silikon-Grundwerkstoff versetzt mit Silber-Ionen. Aufgrund der Durchmischung im Grundwerkstoff wird sichergestellt, dass sich Bakterien und Mikroorganismen an Kontaktflächen mit diesem Werkstoff nicht weiterentwickeln können. Der Werkstoff ist dauerhaft aseptisch. Nachbehandlungen sind nicht notwendig. Er entspricht FDA Standards und Class VI.

Besonders der Pharma-, Futter- und Lebensmittelindustrie eröffnen sich neue Möglichkeiten der Prozesssicherheit und in der Reduzierung von Wartungskosten. Der Werkstoff kommt in CEFIL'AIR® – aufblasbaren Dichtungen (Bild), Gummiformteilen und extrudierten Profilen zum Einsatz.



Gut zu wissen:

- Reduzierung der Wartungskosten
- Entspricht FDA Standards und Class VI
- Dauerhaft aseptisch

 Garlock GmbH
www.garlock.eu.com

www.gmn.de





GMN Labyrinth-Dichtungen

made in Nürnberg,

für sehr schnelle, extrem langlebige und absolut reibungslose Lösungen.

GMN Paul Müller Industrie GmbH & Co. KG E-Mail: dichtung@gmn.de
 Äußere Bayreuther Straße 230, D-90411 Nürnberg, Fon +49 911/5691-616, Fax +49 911/5691-569



 MAPSA - PÉREZ, S.A. e-mail: fmassana@mapsa.es ☎ 34 93 873 10 26 Fax 34 93 873 10 27	<p>Moosgummi oder Vollgummi aus Kautschuk und Thermoplasten Fließpressen, Formen, Mischungen, Zugschnitt und Endbearbeitung Automobilbau, Elektrizität, Elektronik, Chemie, Verpackung, Haushaltsgeräte und andere</p> <p><i>Sponge from 450 kg/m³</i> <i>Extruded seals with vulcanized union</i></p>	
--	---	--

 RUBBER COMPOUNDS	<p>FLEVO RUBBER COMPOUNDING</p> <p>P.O. BOX 257, 8200 AG LELYSTAD - HOLLAND PEKSTRAAT 13, 8211 AB LELYSTAD - HOLLAND INDUSTRIETERREIN OOSTERVAART</p>	<p>www.rubbercompounding.nl</p> <p>TEL +31.320-227290 FAX +31.320-232248 E-mail: info@rubbercompounding.nl</p>	 CERTIFIED TÜV NEDERLANDS B.V. QUALITY SYSTEM ISO 9001 Reg. nr. 96.094.1
---	--	---	---

Flexibel in Gummi Mischungen